

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

เอกสารรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)
และระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย (ISO 45001)

Certificate TH04/2685

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand
has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 9001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 16 September 2004

SGS (Thailand) Limited
238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Certificate TH03/2684

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand
has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 9001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 07 November 2003

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Certificate TH04/2687

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 14001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 16 January 2007

SGS (Thailand) Limited
238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Certificate TH07/2686

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 14001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 9. Certified since 16 January 2007

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

Certificate TH19/11752

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 45001:2018

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 13 January 2025 until 12 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 5. Certified since 19 March 2024

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



ภาคผนวก ข.2

โปรแกรมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (Environmental, Health and Safety Management Programmes)

2025 Environmental Objectives, Targets & Management Programs

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
1. Legal & Other Requirement	Comply with MOI Notification	Fully Comply and report as per legal timeline	1. Continuing project stack flow and temperature measurement installation and online reporting to DIW	AS/242 TE 6283 TE 6418		Q1'25-Q3'26	Initiated new TE6418 continue from 6283 including new flow meters at 10 stacks and a new temperature meter at TGTU stack and online report to DIW.
	Enable the execution of the Pyrolysis Oil Co-Processing and Asphalt (Chemical Injection) Project Construction.	Deliver approval from IEAT IEE Committee for Pyrolysis Oil Co-Processing & Asphalt (Chemical injection) Project	2. Develop EIA (Refinery) Modification 14	QS/21		Q2-Q3'25	- Kicked off in Mar - In progress with data preparation and drafting the report
	Advocacy ETS, GHG Emission Inventory calculation methodology	Deliver standard template calculation for Thailand ETS	3. Join PEIT regarding study of GHG Emission Inventory calculation methodology alignment for Thailand ETS	QS/21		Q1-Q4'25	

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
2. Emissions to Air	<ul style="list-style-type: none"> Identify air pollutants release and prediction during emergency case Enhance environmental monitoring and transparency 	<ul style="list-style-type: none"> Proactive to control sources prior to getting community complaints Safe evacuation workforce and community 	4. Continuing TE3791: Fence-line Air Quality Monitoring System Installation	QS/2 & AS/244& AS/211		Q1- Q2'25	<ul style="list-style-type: none"> Completed construction and Site Acceptance Test with minor pending items. Key users have been trained in its application. The system is expected to be operational in April 2025.
	Externally validate adherence to Carbon Footprint and seek formal recognition	Deliver Carbon Footprint for Organization (CFO) Certificate from Thailand of Greenhouse Gas Management Organization (TGO)	5. Validate and verify by TGO's certified body 6. Apply CFO with TGO 7. TGO Review and provide CFO certificate	QS/21		Q1-Q3'25	<ul style="list-style-type: none"> Preparing data in TGO's template Preparing procurement

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
3. Spill to Marine	Secure SPM annual operating license and ensure safe planning and execution of the SPM new buoy project or Enable the timely execution of the SPM new buoy project with a construction start date in February 2026	Deliver EIA approval from Office of Natural Resources & Environment Policy and Planning (ONEP)	8. Compile SPM relevant Permit Master Plan 9. Support CA for Engagement Province Committee for the water intrusion structure 10. Completed EIA approval	QS/2 & QS/22		Q1-Q4'25	<ul style="list-style-type: none"> EIA of the SPM Upgrading Project was presented to the EIA Expert Committee on March 18, 2025. Additional information was requested. The second presentation is targeted for June 2025. Most Province Committee for the water intrusion structure have been engaged.
	Enable the timely prediction of the trajectory of surface oil spills for effective oil spill response preparedness	Deliver accurately simulates water circulation patterns and oil spill model in the Rayong coastal area	11. Engage Chulalongkorn University to develop Hydrodynamic and oil trajectory model project	QS/212, 213		Q1-Q2'25	<ul style="list-style-type: none"> The Model has been validated to SPM Oil spill 2022 incident. Training for key users is scheduled in May.

Revision No.:
Date:Feb-25

Copy No. 00

Page 3 of 5

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
4. Waste Management	Toward Zero waste	Inspire SPRC's family on Green's awareness to staff and contractor	12. Promotion environmental awareness and implementation of Green Meeting.	QS/212, 213		Q1-Q4'25	<ul style="list-style-type: none"> Regularly promotion in QS Share forum. Plan to kick off Green Meeting in Apr.
	Turn food waste into soil fertilizer	Zero food waste	13. Continuing Install food composting machines to reduce food waste and create soil amendment	QS/22	Reduce waste and GHG emission	Q1-Q3'25	<ul style="list-style-type: none"> Material purchase process for vendor and specification selection. Prepare training materials and communication strategies to promote engagement.

Revision No.:
Date:Feb-25

Copy No. 00

Page 4 of 5

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
	Seeking the opportunity to improve cost efficiency waste disposal	Circular Economy	14. Sourcing new waste disposal vendors such as Spent catalyst	QS/22	PEWE	Q1-Q4'25	<ul style="list-style-type: none"> The Spent DHTU catalyst has been sold to a new vendor for recovery to their new product. Work with vendors to seek cost efficiency opportunities for other spent catalysts. Coordinate with the SCG Energy plant in MTP complex to explore closer waste processors.

Note:

1. Community Relationship and Public Affair, please refer to Social Responsibility & Community Outreach Action Plan.
2. Use of Natural Resources, please refer to Energy Roadmap & Sustainable Development (SD) Water Management Roadmap.
3. Release to Air, please refer to SD Air Quality and Climate Change

2025 Health, Safety, ER and Security Objectives, Targets & Management Programs

Areas of Focus /Continual Improvement	Objective	Targets	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target (Start-finish)	Status
1. Safe Work Practice	Standardize and robust Safe Work Practice System	Implement SPRC permit to work at commercial site	Extend SPRC permit to work system to implement at commercial site	QS/41	Improve efficiency and effectiveness of Safe Work Practice Process	Q1-Q4	
2. Training and awareness	Maintain EHS awareness of all SPRC family members	Complete the development of EHS e-learning system and Event 2026 training plan as plan.	2.1 Develop the EHS e-learning system for using in SPRC. 2.2 Develop the Event 2026 training plan	QS/42 EP/5	Incident and injury free workplace	Q1-Q3 Q1-Q2	
3. HRA	Robust HRA report and health risk factors for medical check-up program	Complete the HRA revalidation for refinery and commercial sites	Conduct the SPRC HRA revalidation	QS/43	Incident and injury free workplace	Q1-Q3	
4. Health Promotion	Raise awareness of health and wellbeing for all SPRC family members.	Overall lipid profile of SPRC staff reduce $\geq 5\%$ compare with previous year.	Set up the healthy promotion activity to encourage SPRC family members to reduce lipid profile	QS/43	Wellbeing organization	Q2-Q4	
5. RSI	Increase RSIP awareness	Extend the RSIP program to commercial site	Organize the RSIP awareness workshop/roadshow with commercial team	QS/43	Incident and injury free workplace	Q1-Q4	

Areas of Focus /Continual Improvement	Objective	Targets	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target (Start-finish)	Status
6. Emergency Response Preparedness Enhancement	Readiness and high reliability of firefighting equipment and emergency response	Complete the training programs as planned	Organize the training of Advance fire, tank fire, Technical fire, Hazmat and Rescue	QS/31 & 32	Knowledge on Tank fire, Advance fire etc.	Q3	
	Knowledge sharing on Initial response for Oil spill and how to use ICS initial response form	Complete training as planned	Organize the training of ICS 220 and practice by using ICS form. Invite instructor from CTEP	QS/3 & QS/31	Knowledge on oil spill initial response and use ICS form	Q1	
	Emergency readiness for SPM operating and Marine terminal	Complete the exercise as planned	Conduct the oil spill tabletop exercise for SPM.	QS/3 and PD/1B	Readiness of the response team and duty Rota members	Q1 & Q3	
7. Emergency response with new foam and environment friendly	Comply with the requirement of Pollution Control Department (PCD) on persistent organic pollutants revision2 2023 to 2027 regarding no foam with PFAS	Complete to develop the Foam Transition program from existing foam to new foam (FFF = Fluorene free foam) and spending from OPEX as DRB advised.	Develop the Foam Transition Program with FFF (Fluorene free foam) transition period 4 years (2024-2027)	QS/3 team	Compliance with PCD and caring environment.	2024-2027	
8. Security prevention & fence monitoring program	Improve security measures to prevent asset loss and trespassers	Complete the project within this year	Develop the fence security monitoring project.	QS/33 & AS/23x	Protect asset lost and protect trespassers to restrict area and SPRC's area.	2024-2025	

ภาคผนวก ข.3

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย และความปลอดภัย

ENVIRONMENT, HEALTH AND SAFETY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.
5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.
7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.
9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.
3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อ การดูแลด้านความปลอดภัยสุขภาพอนามัยของสมาชิก ครอบคลุมบริษัทฯ ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง ตลอดจน สิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในพื้นที่ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่ยึดถือด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นค่านิยมหลักและมีแนวคิดที่จะไม่ยอมให้มีอุบัติเหตุและการบาดเจ็บเกิดขึ้นไม่ว่าจะเป็น ความรุนแรงหรือความถี่ระดับไหน บริษัทฯ มีความเชื่อว่าการบาดเจ็บสามารถป้องกันได้ และสามารถบรรลุเป้าหมายการทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บได้

ค่านิยมสัญญาของบริษัทฯ ในด้านความเป็นเลิศในการปฏิบัติงานอยู่ร่วมกันด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการสร้างแนวคิดความเป็นผู้นำด้านการงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บและครอบคลุมแห่งความห่วงใยผู้ออก

ดังนั้นจึงกำหนดให้มีนโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย และความปลอดภัยไว้ดังต่อไปนี้

1. บรรลุความเป็นเลิศด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทฯ
2. กำหนดให้ผลการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย เป็นหนึ่งในดัชนีชี้ประสิทธิภาพหลักของบริษัทฯ และการบริหารงานในด้านนี้เป็นหน้าที่สำคัญของสายงานบริหารในระดับต่าง ๆ เพื่อสร้างแรงบันดาลใจให้ทุกคนมีความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองและผู้อื่น
3. สร้างวัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (HIF) ใช้วิธีการป้องกันมลพิษที่ต้นเหตุ (Pollution Prevention) ใช้วิธีคิดบนพื้นฐานของความเสี่ยง (Risk-based thinking) และการดำเนินธุรกิจเชิงรุก (Pro-active) เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพอนามัย หากมีสถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยเกิดขึ้น เราหยุดและแก้ไขสถานการณ์นั้นทันที
4. ใช้วิธีการอย่างสร้างสรรค์ในการส่งเสริมให้บุคลากรของบริษัทฯ มีความรู้ความเข้าใจ มีส่วนร่วมและมีความเป็นผู้นำในโครงการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยผ่านทาง การสร้างความสัมพันธ์ที่ดี การฝึกอบรม การสร้างความผูกพันกับองค์กรและการปรึกษาหารือ
5. ดำเนินการเพื่อให้สถานที่ทำงานมีความปลอดภัย เชื้อก่อได้และถูกสุขอนามัยและส่งเสริมให้ผู้ปฏิบัติงานมีสุขภาพอนามัยที่ดี มีสติและวินัย เพื่อนำไปสู่การทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ป้องกันการบาดเจ็บและอุบัติเหตุจากกระบวนการผลิตและมีคุณภาพชีวิตที่ดีอย่างยั่งยืน
6. สร้างสังคมคาร์บอนต่ำและหมุนเวียนการใช้ทรัพยากร ผ่านกระบวนการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อลดผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศ การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน
7. เสริมสร้างความเอื้ออาทรและใส่ใจ การสื่อสารความเข้าใจและความร่วมมือภายในบริษัทฯ และระหว่างบริษัทฯ กับชุมชนใกล้เคียงองค์กรที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานของรัฐฯ ทางด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ทั้งนี้โดยครอบคลุมถึงวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
8. จัดให้มีการทบทวนนโยบาย ระบบการจัดการและโครงการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย และดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
9. พัฒนาการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องเพื่อความยั่งยืน

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยนี้มีขอบเขตครอบคลุมการปฏิบัติงานของบุคลากรทุกคน ในทุกๆ กิจกรรมของบริษัทฯ และดำเนินงานโดยพิจารณาบนของวัฏจักรชีวิตอย่างรอบด้าน ความปลอดภัยในที่นี้ครอบคลุมถึงความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต

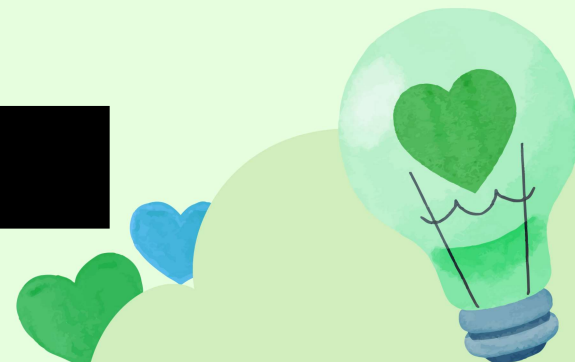
หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ผู้บริหารมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายและระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
2. บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ ต้องรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองและบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้อง และต้องให้เวลาให้กับตนเองในการขยาย “ขอบเขตแห่งอิทธิพล” และเผยแพร่วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ
3. บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรู้ เข้าใจและปฏิบัติตามให้ถูกต้องตามขั้นตอนการปฏิบัติงานและความรู้ที่ได้รับจากการฝึกอบรมด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนการมีส่วนร่วมในการพัฒนาและปฏิบัติตามมาตรฐานระบบปฏิบัติงานและโครงการต่าง ๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

การนำไปปฏิบัติ

1. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่า นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยมีการจัดทำและระบุไว้อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร มีการนำไปปฏิบัติ ดำรงไว้ ปรับปรุงใหม่ ติดตามตรวจสอบและมีการสื่อสารไปยังผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน เพื่อให้ได้ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติงานที่ระบุไว้หรือดีกว่า ซึ่งจะนำไปสู่ความเป็นเลิศของการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับบุคลากรและผู้มีส่วนได้เสียของบริษัทฯ
2. บริษัทฯ ต้องดำรงไว้ซึ่งความตระหนักและใส่ใจสำหรับบุคลากรของบริษัทฯ ทุกคนในเรื่องของมาตรฐาน กระบวนการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ผ่านทางการฝึกอบรม การส่งเสริมประชาสัมพันธ์และการสื่อสาร
3. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยมีการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ และแสวงหาโอกาสในการปรับปรุงระบบอย่างต่อเนื่อง โดยการนำมาตรฐานและวิธีการปฏิบัติงานที่ดีและได้รับการยอมรับมาใช้

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 5
วันที่ 5 มกราคม 2565



PRODUCT QUALITY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to provide quality products which meet specifications required by law, other applicable standards and customer's expectations.

Ensuring product integrity is critical to satisfying customer needs and expectations for quality and value in SPRC's products. This is vital to insure SPRC products' reputation, quality image and maintenance industry trust.

It is reflected in SPRC Product Quality Policy as follows:

- Provide customers with products and services which meet agreed specifications and performance requirements as well as comply with all applicable product quality laws and regulations and other requirements every time.
- Provide products which are safe and effective for their intended use when handled and used according to recommended guidelines and procedures.
- Working within an Incident and Injury Free culture, apply the continual Quality Management process to secure SPRC's competitive edge with the aim of being best in class and to continue to provide customers satisfaction.
- Stimulate innovation, involvement and co-operation at all levels of the organization to enhance the development of products quality and integrity.
- Implement continual improvement in quality performance and measure appropriate performance indicators resulting in meeting of the agreed specifications and performance requirement of the products in order to gain competitive advantage, enhance shareholder value, and exceed customer expectations.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations and shall include all SPRC products sold by SPRC through direct sales and/or off-take agreements.



Responsibility

The Management is responsible for the integrity of SPRC products that it manufactures and sells. The Management is also responsible to provide adequate and appropriate resources to implement the Product Quality Policy and related management system and ensuring that SPRC personnel understand the roles and responsibilities toward the product quality.

All SPRC personnel shall know, understand, and carry out duties to achieve the Product Quality specifications.

Procedures

1. SPRC products shall comply with all applicable legal and business requirements/standards.
2. Products which SPRC manufactures, and sells are tested in accredited laboratories.
3. SPRC shall foster a climate in which innovation and initiative are encouraged and shall demonstrate commitment to continual improvement by recognizing and rewarding SPRC personnel accordingly.
4. SPRC shall incorporate House of Quality to actively promote and facilitate communication and cooperation within and across functions in order to improve product quality, supply reliability, services and work processes.
5. Performance against those standards will be monitored and feedback regularly.



Revision No.: 4
Date: 1 June 2022

นโยบาย คุณภาพของผลิตภัณฑ์

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายที่ผลิตและจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ตรงตามข้อกำหนดของกฎหมาย มาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์และตรงตามความต้องการของลูกค้า

การทำให้เกิดความเชื่อมั่นต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ถือเป็นสิ่งสำคัญในการตอบสนองความต้องการและความคาดหวังของลูกค้าในเรื่องของ คุณภาพและคุณค่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ นี่เป็นส่วนสำคัญที่สุดที่จะรับประกันชื่อเสียงภาพลักษณ์ที่ดีต่อผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ตลอดจนรักษาความเชื่อมั่นและความไว้วางใจของภาคอุตสาหกรรมที่มีต่อบริษัทฯ

บริษัทฯ จึงกำหนดให้มีนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้ดังต่อไปนี้

- จัดหาสินค้าและบริการให้ตรงตามความต้องการและข้อกำหนดที่ได้ตกลงกันไว้กับลูกค้ารวมถึงคุณภาพของสินค้าและบริการนั้นจะต้องได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์ในด้านคุณภาพตลอดเวลา
- ดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับ ไว้ในระเบียบปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติงานภายใต้วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ใช้กระบวนการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กรที่ทำให้บริษัทฯ รักษาความได้เปรียบในการแข่งขัน เพื่อเป็นผู้นำในธุรกิจ และสามารถตอบสนองความพึงพอใจแก่ลูกค้าได้อย่างต่อเนื่อง
- กระตุ้นพนักงานทุกระดับของบริษัทฯ ให้เกิดนวัตกรรม ความร่วมมือและการมีส่วนร่วมเพื่อเสริมสร้างการพัฒนาของคุณภาพและความสมบูรณ์พร้อมของผลิตภัณฑ์
- ดำเนินงานในเรื่องการปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่องและมีการวัดผลในตัวชี้วัดผลการดำเนินงานที่เหมาะสมตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และความต้องการที่ตกลงกัน เพื่อที่จะรักษาความได้เปรียบในการแข่งขันทางธุรกิจ เพิ่มมูลค่าให้กับผู้ถือหุ้นและตอบสนองต่อความคาดหวังของลูกค้า

นโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์นี้มีขอบเขตครอบคลุมถึงบุคลากรทุกคนของบริษัทฯ การดำเนินธุรกิจและการผลิตของบริษัทฯ ตลอดจนผลิตภัณฑ์ทุกชนิดของบริษัทฯ ทั้งที่จัดจำหน่ายโดยทั่วไปและจัดจำหน่ายผ่านทางผู้ถือหุ้น



หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบต่อความสมบูรณ์พร้อมของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจัดจำหน่ายของบริษัทฯ นอกจากนี้ยังมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์และระบบบริหารจัดการด้านคุณภาพ ตลอดจนทำให้เกิดความมั่นใจว่าบุคลากรของบริษัทฯ เข้าใจถึงบทบาทหน้าที่ของตนเองที่มีต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์

บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรู้ เข้าใจและปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามขั้นตอนเพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพตามที่กำหนด

การนำไปปฏิบัติ

1. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ จะต้องมีความตรงตามข้อกำหนดด้านกฎหมายตลอดจนมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์
2. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ที่ผลิตและจัดจำหน่ายจะต้องได้รับการทดสอบและรับรองคุณภาพจากกฎปฏิบัติที่ได้รับ การรับรองและเชื่อถือได้
3. บริษัทฯ สนับสนุนอย่างจริงจังในการทำให้เกิดนวัตกรรมและความคิดริเริ่มสร้างสรรค์ และบริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะ ทำให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องโดยการขึ้นเงินเดือนและให้รางวัลแก่บุคลากรของบริษัทฯ ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง
4. บริษัทฯ ใช้กระบวนการของ "House of Quality" ในการส่งเสริมให้เกิดการสื่อสารและการประสานงานที่มีประสิทธิภาพภายในบริษัทฯ เพื่อให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ การให้บริการ รวมถึงกระบวนการทำงานอย่างยั่งยืน
5. ผลการดำเนินงานที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานจะถูกติดตามและแก้ไขอย่างเป็นประจำ



Table of Contents

	Page
1. POLICY	1
2. SCOPE	2
3. RESPONSIBILITY	2
4. PROCEDURES	2



1. Policy

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.
5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.



7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.
9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

2. Scope

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

3. Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

4. Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.



3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

ภาคผนวก ข.4

ตำแนห่งสื่อนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ต่อหน่วยงานอนุญาต



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 25-1660

วันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

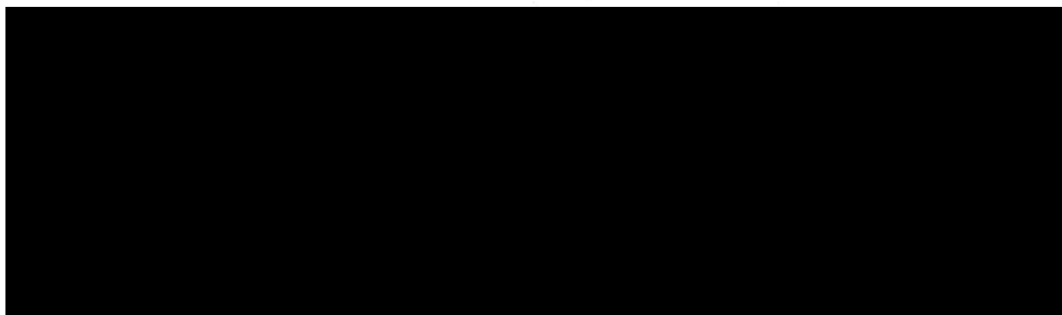
เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 เล่ม และ CD-ROM จำนวน 4 แผ่น

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือ (ครั้งที่ 4) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ออก 5102.3.1/1266 ลงวันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน 72070200125371 (น. 49-1/2537-ญนพ.) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงได้ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือ ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อนางสาวศุภกชัชชยา แก่กล้า ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-277 email suphakchayak@sprc.co.th จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ





STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 25-1660

วันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567

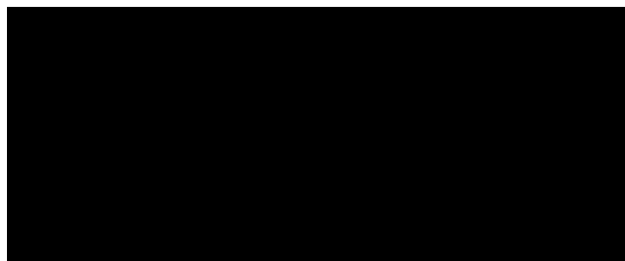
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 เล่ม และ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือ (ครั้งที่ 4) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ออก 5102.3.1/1266 ลงวันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน 72070200125371 (น. 49-1/2537-ญนพ.) นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงได้ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือ ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2567 ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อนางสาวศุภกัศย์ชา แก่กล้า ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-277 email suphakchayak@sprc.co.th
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



รับแล้ว
30 มี.ค. 2568
สุจิต (กนก) 14-134

ภาคผนวก ข.5

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำเดือน
และตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์



Star Petroleum Refining Public Company Limited

Production Unit Movement and Dispatches

HC-FO-PD-3015

Plant 67 General Condition Monthly Check List

Prepared by:

Approved by:

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic	EDMS

Amendment List

[illegible]

Table of Contents

1. PLANT 67 CHECK LIST	1
1.1 Purpose	1
1.2 Summary	1
2. PLANT 67 GENERAL CONDITION MONTHLY CHECKLIST	2

1. Plant 67 Check List

1.1 Purpose

This Check List is to be completed monthly by the designated shift to ensure that the General Condition of Plant 67 are maintained in good condition.

1.2 Summary

This General Condition Monthly Check List for the Plant 67 must be completed each month, all items on the list must be checked and the appropriate Yes/No column completed. Any responses in the 'No' column must be supported by entering findings in the 'Comments' column and by entering the Work Request MR number to indicate that any actions required to correct deficiencies have been initiated.

It is the Senior Operator responsibility to ensure that the Shift Check List is completed as scheduled.

The check list must be signed by the Area Operator(s) carrying out the checks, Senior Operator must then sign to indicate that he has reviewed the check list and taken any necessary actions required i.e. Senior Operator informed, work request entered, recorded in turnover, appropriate people informed of deficiencies etc.

2. Plant 67 General Condition Monthly Checklist

Plant 67 SUPPORT FACILITY

Month: _____

Year: _____

Location	Description	Yes	No	Comments	MR No.
Sanitary System	Hypochlorite tank level OK				
	Acid feed pump OK				
	Air blower working				
	Sludge level OK				
	Fire extinguisher in place				
	Enough Hypochlorite available				
	Empty Hypochlorite containers removed				
	Discharge pipe clear of debris				
	Discharge channel clean				
	Clean, safe & well maintained				
LPG Flare	Pressure Gauges OK				
	Meter sun shade in good condition				
	Warning signs in place				
	Lighting OK				
	Raw water supply OK				
	Utility air point in good condition				
	Block valves greased & exercised				
	Utility hose in place				
Nitrogen Meter Skid	Pressure gauges OK				
	Cage locked				
	Clean, safe & well maintained				
Sub Station	Lighting OK				
	CO2 Extinguisher				
	Air conditioning OK				
	Doors closed				
	Clean, safe & well maintained				

Location	Description	Yes	No	Comments	MR No.
Emergency Generator House	Engine control switch in auto				
	Alarm panel clear				
	Lamp test OK				
	Fuel tank level OK				
	Lighting OK				
	Sprinkler inlet valve open				
	Fire hose connection covers on				
	Clean, safe & well maintained				
Mini Lab	Air conditioning working				
	Vent fan working				
	Water supply OK				
	Drainage OK				
	Testing equipment clean & stored				
	Fire extinguishers in place				
	Clean, safe & well maintained				
MCB Lift Station	Inspection hatch cover in place				
	Pumps run OK				
	Pumps in auto				
	Clean, safe & well maintained				
48" Crude Line	Sample points clean				
	Pressure gauges OK				
	Drain plugs in place				
	Block valves greased & exercised				
	Access platform clear				
Shoreline Valve Area	Clean, safe & well maintained				
	Line identification OK				
	Deck drain clean				
	Firemain block valve open				
	Block valves greased & exercised				
	MOV fire protection covers in place				
	Drain plugs in place				
	Walkways clear				
	Clean, safe & well maintained				



Location	Description	Yes	No	Comments	MR No.
Oil Spill Boom Area	Oil spill boom covered				
	Deployment gate unobstructed				
	Oil spill container access OK				
	Full Lube oil drums on pallets.				
	Full dye drums on pallets				
	Empty drums removed				
	Nitrogen bottles secure in stand				
	Safety shower & eye wash OK				
	Clean, safe & well maintained				

Hose Maintenance Area & Sump	Adjustable slide gate closed				
	Pump run OK				
	Pump in auto				
	Pressure gauge OK				
	Outfall valve closed				
	Sump level OK				
	Sump contents clean & free of debris				
	Hose roller channel clean				
	Raw water supply OK				
	Utility air point in good condition				
	Block valves greased & exercised				
	Clean, safe & well maintained				

Excise Lift & Utility Station	Inspection hatch cover in place				
	Pump run OK				
	Discharge valve open				
	Pump in auto control				
	Raw water supply OK				
	Utility air point in good condition				
	Block valves greased & exercised				
	Clean, safe & well maintained				

Inspected by Operator: _____ Date: _____

Checked by Senior Operator: _____ Date: _____

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-14 20:40:46.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-20 23:11:47.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-14 02:00:53.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-24 21:26:20.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-15 21:19:58.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-26 20:51:15.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-18 04:21:43.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-23 22:48:56.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-16 21:09:50.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-25 02:32:34.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-20 23:13:52.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-23 00:25:29.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-22 01:02:02.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-15 20:23:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-20 00:10:13.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-27 21:13:17.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-18 23:04:16.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-29 02:24:34.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-23 02:20:28.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Stop.	Multiple Selections	OSI	2025-05-01 19:21:14.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-31 22:05:31.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-29 23:43:07.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-25 22:29:42.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-04 18:36:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-26 19:26:40.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-03 19:58:43.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-24 02:54:56.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-30 20:39:01.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-30 01:08:20.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-11 21:23:03.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-25 02:25:38.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-06 00:25:50.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-30 22:58:11.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-03 00:42:30.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-27 23:25:08.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-10 02:33:25.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-04 01:25:47.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-09 03:07:04.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-03-29 00:11:08.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-06 23:19:23.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-06 00:53:37.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-15 02:58:04.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-02 01:07:34.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-10 20:35:20.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-04 23:54:13.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-08 00:56:21.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-02 20:05:39.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-12 19:47:51.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-07 01:16:36.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-13 18:27:55.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-07 22:14:26.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-20 01:54:08.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-09 00:23:35.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-18 03:20:13.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-10 22:42:08.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-15 20:54:34.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-11 22:22:15.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-27 00:49:01.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-10 02:00:14.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-22 21:11:28.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-14 02:36:18.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-17 00:42:36.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-12 21:26:51.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-23 21:54:01.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-18 22:12:19.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-19 03:29:45.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-14 19:36:09.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-29 22:10:57.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-20 02:57:02.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-22 01:03:40.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-04-22 00:08:39.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Status	Check Status	Run.	Multiple Selections	OSI	2025-05-27 21:34:04.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-08 22:02:35.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-29 23:49:22.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-12 01:35:30.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-17 21:37:44.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-13 00:50:50.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-28 00:20:16.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-17 02:57:31.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-22 00:06:15.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-13 23:54:12.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-20 19:56:44.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-15 03:09:22.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-29 01:13:05.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-15 20:39:12.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-25 05:17:07.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-19 23:34:54.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-25 21:12:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-21 01:07:43.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-22 19:13:20.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-22 00:28:19.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-19 20:41:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-17 22:20:58.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-14 20:40:57.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-18 22:59:35.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-02 23:34:17.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-25 19:12:57.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-18 04:24:12.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-27 00:11:18.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-20 00:10:14.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-23 03:46:50.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Hi-speed	Single Selection		2025-03-25 02:25:41.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-01 22:01:23.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-15 21:19:58.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-24 05:13:21.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Hi-speed	Single Selection		2025-03-24 02:54:57.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-24 23:21:47.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-20 23:13:53.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-02-27 22:25:59.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Hi-speed	Single Selection		2025-03-22 01:02:03.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-01 00:30:06.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-16 21:09:51.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-05 01:50:36.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-31 20:52:32.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-08 00:12:42.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-26 19:26:41.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-09 23:30:15.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Hi-speed	Single Selection		2025-03-23 02:20:29.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-05 23:47:23.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Hi-speed	Single Selection		2025-03-25 22:29:43.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-12 00:49:47.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-30 01:08:21.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-13 00:12:16.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-04-09 00:23:38.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-06 20:53:16.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-04-02 01:07:35.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-09 01:09:00.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-27 23:25:09.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-04 03:50:11.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-29 00:11:10.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-10 20:58:02.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-04-02 20:05:40.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-18 23:04:17.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-04-11 22:22:16.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-14 02:00:54.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-03-30 22:58:14.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-01-02 01:34:56.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-04-14 02:36:19.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-16 23:39:37.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-04-14 19:36:13.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-23 23:53:17.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-04-04 01:25:49.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-06-11 21:43:27.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Low speed.	Single Selection		2025-04-07 22:14:29.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-24 23:21:48.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-02 01:07:35.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-03 01:46:51.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-18 04:21:46.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-27 00:11:19.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-04 01:25:50.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-27 22:26:01.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-04 23:54:15.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-17 22:20:58.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-06 00:53:39.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-01 22:01:23.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-07 01:16:38.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-23 03:46:50.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-07 22:14:30.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-24 05:13:22.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-09 00:23:38.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-08 01:50:36.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-20 23:13:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-05 23:47:23.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-23 02:20:30.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-11 05:48:32.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-25 02:25:42.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-12 01:35:32.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-12 21:26:53.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-09 01:09:01.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-30 01:08:21.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-04 22:15:14.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-14 19:36:14.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-10 20:58:03.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-15 20:23:02.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-12 00:49:48.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-01-29 22:13:33.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-13 00:12:17.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-25 22:29:44.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-14 02:00:54.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-20 23:11:48.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-15 20:39:13.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-22 00:08:42.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-02 23:34:19.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-27 23:25:10.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-16 21:09:52.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-23 22:48:59.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-04 03:50:11.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-24 21:26:21.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-18 23:04:18.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-14 20:40:58.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-20 00:10:14.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-26 20:51:20.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-07 23:53:42.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-27 21:13:18.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-22 01:02:04.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-09 23:30:17.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-19 23:34:55.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-04-29 23:43:08.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-24 02:54:58.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-01-02 01:34:57.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-06 20:53:16.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-01-03 00:44:34.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-01-09 20:22:34.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-01-03 20:35:59.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-26 19:26:42.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-01-08 00:48:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-25 19:12:58.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-01-09 02:18:05.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-29 00:11:11.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-05-10 02:33:26.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-01 00:30:07.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-31 22:05:33.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-30 22:58:15.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-03-08 00:12:43.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-02-02 01:08:00.000	pichiani	67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	6 Blower Visual	Ins	Normal.	Multiple Selections	2025-01-31 07:01:36.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-04-10 22:42:11.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-12 19:47:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-01 19:21:17.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-11 21:23:05.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-03-15 21:20:00.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-27 21:34:08.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-03 19:58:45.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-03 00:42:33.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-04 18:36:56.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-30 20:39:03.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-06 00:25:51.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-26 20:51:24.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-06 23:19:24.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-01 19:21:17.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-08 00:56:22.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-27 21:13:19.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-09 03:07:06.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-29 02:24:36.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-04-18 22:12:21.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-29 23:43:09.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-04-20 02:57:03.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-04 18:36:57.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-11 21:23:05.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-03 19:58:45.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-12 19:47:54.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-06 00:25:52.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-13 18:27:57.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-06 23:19:25.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-15 02:58:06.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-08 00:56:23.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-15 20:54:36.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-09 03:07:09.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-17 00:42:38.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-10 02:33:27.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-21 01:36:25.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-10 20:35:22.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-19 03:29:46.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-25 23:02:37.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-20 01:54:09.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-23 22:49:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-22 21:11:30.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-24 21:26:22.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-18 03:20:14.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-23 00:25:33.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-22 01:03:42.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-22 00:08:42.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	ver Visual	Blower Visual Ins	Normal.	Multiple Selections		2025-05-27 00:49:03.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-20 23:11:49.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-27 00:49:03.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-20 02:57:04.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-23 21:54:04.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-10 22:42:12.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-22 21:11:32.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-11 22:22:17.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-22 01:03:43.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-12 21:26:54.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-21 01:36:36.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-14 02:36:20.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-20 01:54:10.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-14 19:36:15.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-18 22:59:37.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-15 20:23:03.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-19 03:29:47.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-18 22:12:22.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-17 02:57:33.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Out of Service	Single Selection	OSI	2025-06-25 22:04:54.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-17 22:21:00.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-25 05:17:08.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-15 02:58:07.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-23 23:53:18.000	pichiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-13 18:27:58.000	pichiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-22 19:13:22.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-09 02:18:06.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-24 14:03:45.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-15 20:54:36.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-24 23:00:26.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-18 03:20:15.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-26 03:22:12.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-17 00:42:39.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-27 03:06:38.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-31 22:05:33.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-27 20:29:17.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-02 01:07:36.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-29 22:13:34.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-27 23:25:11.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-30 19:53:19.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-29 00:11:12.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-31 07:01:37.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-30 01:08:22.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-31 23:17:28.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-30 22:58:16.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-02 01:08:01.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-13 00:12:18.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-03 01:46:52.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-14 02:00:55.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-04 03:25:10.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-14 20:41:01.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-04 05:24:23.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-15 21:20:11.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-04 22:15:15.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-16 21:09:53.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-05 22:08:16.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-18 04:21:47.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-07 23:53:44.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-18 23:04:19.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-08 22:02:37.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-20 00:10:15.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-09 22:59:50.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-20 23:13:54.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-11 05:48:33.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-22 01:02:05.000	picchiani	67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-12 01:35:33.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-23 02:20:30.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-11 05:48:34.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-24 02:54:59.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-30 19:53:20.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-25 02:25:44.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-07 23:53:45.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-25 22:29:45.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-04 05:24:23.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-26 19:26:43.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-05 22:08:16.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-13 20:02:12.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-20 00:38:15.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-14 21:06:12.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-04 03:25:11.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-16 00:42:14.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-03 01:46:53.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-17 01:12:39.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-02-02 01:08:02.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-18 00:18:57.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-31 23:17:29.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-19 01:07:41.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-31 07:01:37.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-20 00:38:14.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-29 22:13:35.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-20 23:24:11.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-19 01:07:42.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-21 20:45:47.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-20 23:24:12.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-22 21:18:51.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-27 20:29:18.000	picchiani
67S102	FLARE	Pilot	Pilot Is Lit?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-23 19:14:16.000	picchiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-01-27 03:06:38.000	picchiani

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-22 21:11:43.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-16 23:39:39.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-30 20:49:30.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-17 21:37:47.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-31 23:47:59.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-15 02:33:01.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-29 01:38:15.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-23 23:53:19.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-02 00:46:37.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-19 20:41:03.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-29 22:11:00.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-18 22:12:22.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-03 21:32:22.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-14 19:36:16.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-05 02:21:22.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-14 02:36:21.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-08 00:54:09.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-11 22:22:18.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-06 20:54:39.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-12 21:26:54.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-02 20:25:01.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-07 22:14:32.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-06 03:54:09.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-09 00:23:40.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-08 23:08:42.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-10 02:00:17.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-29 23:49:25.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-20 02:57:04.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-28 00:20:20.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-10 22:42:13.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-29 01:13:09.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-15 20:23:03.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-25 05:17:09.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-20 23:11:50.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-22 19:13:23.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-24 21:26:23.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Out of Service	Single Selection	OSI	2025-06-26 23:58:26.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-23 00:25:33.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Out of Service	Single Selection	OSI	2025-06-25 22:05:08.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-10 20:35:22.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-30 01:08:23.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-10 02:33:27.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-04 01:26:17.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-03 19:58:46.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-02 20:05:42.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-08 00:56:23.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-03-30 22:58:17.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-06 23:19:26.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-04 23:54:18.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-04 18:36:58.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-02 01:07:37.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-30 20:39:04.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-07 01:16:41.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-01 21:19:21.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-06 00:53:41.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-25 23:02:38.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-10 03:07:56.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-29 02:24:36.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-11 21:43:30.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-27 21:13:20.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-10 21:39:36.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-22 00:08:43.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-16 04:11:49.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-23 22:49:01.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-14 01:42:19.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-26 20:51:25.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-13 01:39:58.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-04-29 23:43:09.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-22 00:06:18.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-03 00:42:34.000	pichiani
67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-06-20 19:56:46.000	pichiani	67C102	KNOCKOUT DRUM	Drum Level	Is Low Level?	Yes.	Single Selection	OSI	2025-05-27 21:34:08.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-22 00:06:19.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-08 22:02:39.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-13 01:39:58.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-13 00:50:53.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-14 01:42:20.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-21 01:07:47.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-16 04:11:50.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-15 03:09:24.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-10 21:39:37.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-18 22:59:39.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-10 03:07:57.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-23 03:46:52.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-11 21:43:31.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-24 05:13:24.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-04-04 01:26:18.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-19 23:34:59.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-04-04 23:54:19.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-01-03 00:44:40.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-04-07 22:14:33.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-01-02 01:35:00.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-30 01:08:23.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-25 19:13:00.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-04-02 01:07:37.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-22 00:28:22.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-04-02 20:05:43.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-01 00:30:10.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-30 22:58:18.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-01 22:01:25.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	Out of Service	Single Selection	OSI	2025-06-26 23:58:27.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-02 23:34:21.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	Out of Service	Single Selection	OSI	2025-06-25 22:05:19.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-04 03:50:13.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-29 01:13:10.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-05 01:50:38.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-28 00:20:21.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-06 20:53:18.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-29 23:49:26.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-08 00:12:46.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-08 23:08:42.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-27 00:11:22.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-06 03:54:10.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-24 23:21:50.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-02 20:25:02.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-03-05 23:47:25.000	pichiani
LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-06-06 20:54:40.000	pichiani	LPG Flare	Alarm Status	alarm In Control	P2	No Alarm	Single Selection	OSI	2025-02-27 22:26:03.000	pichiani</

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-20 00:38:16.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-12 00:49:51.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-19 01:07:43.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-09 23:30:20.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-18 00:18:59.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-09 01:09:05.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-17 01:12:41.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-08 00:12:47.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-14 21:06:14.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-05 23:47:26.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-13 20:02:14.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-06 20:53:19.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-26 19:26:45.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-05 01:50:39.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-25 22:29:46.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-04 03:50:14.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-24 02:55:01.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-02 23:34:22.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-25 02:25:45.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-01 22:01:26.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-20 00:10:17.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-27 00:11:23.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-22 01:02:06.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-25 19:13:02.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-23 02:20:32.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-27 22:26:04.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-20 23:13:56.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-09 02:18:14.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-18 23:04:22.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-01 00:30:10.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-16 21:09:55.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-03 00:44:41.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-18 04:21:49.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-03 20:36:17.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-15 21:20:14.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-08 00:49:00.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-14 20:41:04.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-24 23:21:50.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-14 02:00:57.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-24 05:13:25.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-10 20:58:21.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-23 03:46:53.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-13 00:12:20.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-02 01:35:01.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-30 01:08:24.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-19 23:35:00.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-27 23:25:13.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-21 01:07:48.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-29 00:11:14.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-22 00:28:22.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-04-02 01:07:38.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-05-23 21:54:06.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-31 22:05:35.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-05-27 21:34:10.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-05-13 18:28:00.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-05-29 22:11:01.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-09 20:22:38.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-15 20:39:18.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-12 23:27:50.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-15 03:09:25.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-11 00:11:43.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-13 00:50:53.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-11 22:01:54.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-02-13 23:54:16.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-06 23:47:22.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-05-31 23:48:01.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-03-30 22:58:18.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-06-02 20:25:04.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-05 23:33:14.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-05-30 20:49:32.000	pichiani
LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-01-05 00:11:02.000	pichiani	LPG Flare	All Instrumer	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI		2025-06-02 00:46:39.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI	2025-05-17 00:42:42.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-22 00:08:46.000	pichiani			
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI	2025-05-19 03:29:49.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-25 23:02:40.000	pichiani			
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI	2025-05-21 01:36:38.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-23 22:49:06.000	pichiani			
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI	2025-05-20 01:54:12.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-24 21:26:25.000	pichiani			
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI	2025-05-22 01:03:46.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-23 00:25:35.000	pichiani			
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI	2025-05-18 03:20:17.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-20 23:11:52.000	pichiani			
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI	2025-05-22 21:11:45.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-20 02:57:06.000	pichiani			
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	OSI	2025-05-27 00:49:08.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-10 22:42:14.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-23 21:54:06.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-11 22:22:20.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-21 01:36:38.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-12 21:26:56.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-27 00:49:09.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-09 00:23:42.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-22 01:03:47.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-07 22:14:34.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-20 01:54:12.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-14 02:36:22.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-19 03:29:49.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-14 19:36:18.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-12 19:47:58.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-18 22:12:26.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-09 22:59:53.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-15 20:23:05.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-17 22:21:02.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-23 23:53:21.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-13 18:28:01.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-22 19:13:27.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-15 02:58:10.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-19 20:41:05.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-06 00:25:55.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-15 02:33:03.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-15 20:54:40.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-20 19:56:48.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-27 21:34:10.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-22 00:06:21.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-03 00:42:37.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-17 21:37:48.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-01 19:21:21.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-16 23:39:41.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-04-26 20:51:27.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-13 01:40:00.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-04-27 21:13:25.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-16 04:11:51.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-04-29 02:24:39.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-14 01:42:21.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-04-29 23:43:13.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-11 21:43:33.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-04-30 20:39:08.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-10 03:07:59.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-06 23:19:28.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-10 02:00:19.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-04 18:37:02.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-07 01:16:43.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-09 03:07:12.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-02 01:07:38.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-03 19:58:48.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-02 20:05:44.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-08 00:56:25.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-04 01:26:19.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-10 02:33:29.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-06 00:53:44.000	pichiani			
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-05-10 20:35:24.000	pichiani	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-04 23:54:21.000	pichiani			

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-03-20 23:13:57.000	pichiani	LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-12 01:35:36.000	pichiani
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-03-23 02:20:33.000	pichiani	LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-30 19:53:23.000	pichiani
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-03-16 21:09:56.000	pichiani	LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-11 05:48:36.000	pichiani
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-03-20 00:10:18.000	pichiani	LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-13 00:50:54.000	pichiani
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-03-22 01:02:07.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-03-24 02:55:05.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-03-25 22:29:47.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-03-26 19:26:46.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-14 21:06:15.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-05 23:33:15.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-17 01:12:42.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-13 20:02:15.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-19 01:07:43.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-16 00:42:16.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-20 23:24:17.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-18 00:19:00.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-21 20:45:51.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-22 21:18:54.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-23 19:14:20.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-24 14:03:50.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-24 23:00:28.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-26 03:22:14.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-27 03:06:40.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-27 20:29:19.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-29 22:13:39.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-20 00:38:17.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-31 07:01:39.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-01-31 23:17:32.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-02 01:08:04.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-03 01:46:55.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-04 03:25:14.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-04 05:24:25.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-04 22:15:17.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-05 22:08:20.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-07 23:53:48.000	pichiani									
LPG Flare		Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection		2025-02-08 22:02:42.000	pichiani									

Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-15 10:54:42.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-20 15:33:05.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-19 10:50:23.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-21 16:13:18.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-20 13:48:34.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-22 10:23:07.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-21 15:13:21.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-23 15:14:17.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-22 11:09:41.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-27 13:21:05.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-23 10:38:03.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-28 12:15:08.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-24 13:44:56.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-29 10:14:01.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-25 15:04:21.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-30 13:57:14.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-26 11:07:57.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-31 14:44:47.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-27 11:26:18.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-01 11:47:17.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-28 10:13:40.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-02 12:46:50.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-29 13:44:03.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-03 08:31:39.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-04-30 14:51:57.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-04 10:49:47.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-01 12:47:26.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-05 15:54:25.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-02 12:29:36.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-06 14:39:46.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-03 13:37:10.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-07 08:46:17.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-04 14:54:11.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-08 12:16:19.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-05 12:29:39.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-09 12:45:32.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-06 09:23:06.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-10 14:53:14.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-07 14:38:52.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-12 13:07:56.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-08 11:55:37.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-13 11:56:52.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-09 14:35:11.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-14 12:07:44.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-10 10:45:02.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-15 10:03:12.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-11 14:57:06.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-16 14:05:56.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-12 08:59:07.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-17 16:02:13.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-13 12:43:26.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-18 11:47:53.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-14 13:54:17.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-19 16:17:33.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-15 14:10:28.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-20 13:32:02.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-16 09:34:51.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-21 07:46:35.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-17 17:42:38.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-22 14:20:53.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-18 14:14:12.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-23 13:32:38.000	roinut
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-05-19 15:07:28.000	roinut	LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel?	No Alarm	Single Selection	2025-06-24 13:08:41.000	roinut

Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-18 13:10:42.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-20 15:05:59.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-19 13:59:33.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-21 15:11:47.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-20 13:34:48.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-22 12:41:58.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-21 16:21:22.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-23 14:45:01.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-22 08:49:30.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-24 08:23:34.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-23 16:24:40.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-25 13:21:53.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-25 14:02:48.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-26 11:25:03.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-26 12:39:25.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-27 15:09:52.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-27 09:52:53.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-28 15:05:57.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-28 13:28:10.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-01 08:06:37.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-29 12:36:16.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-02 08:11:37.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-30 16:50:56.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-03 14:19:07.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-01-31 15:53:10.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-04 13:29:08.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-01 11:37:36.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-05 12:59:42.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-02 09:53:51.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-06 07:29:47.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-03 14:34:33.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-07 14:23:59.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-04 12:17:35.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-08 12:19:29.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-05 10:22:30.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-09 12:23:58.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-06 15:31:14.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-10 16:06:34.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-07 16:16:28.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-11 12:52:19.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-08 11:44:10.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-12 12:22:31.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-09 14:41:27.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-13 12:51:12.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-10 15:45:40.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-14 11:42:35.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-11 15:41:20.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-15 07:39:36.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-12 08:33:20.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-16 08:47:07.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-13 15:12:06.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-17 17:09:25.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-14 12:50:35.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-18 12:42:03.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-15 14:29:57.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-19 08:08:57.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-16 08:13:31.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-20 11:52:20.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-17 17:27:08.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-21 08:19:14.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-18 13:36:23.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-22 16:59:29.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-02-19 14:18:51.000	roinut	LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-03-23 13:14:04.000	roinut

Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-10 14:53:15.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-16 15:08:50.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-12 13:07:57.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-17 10:08:38.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-13 11:56:53.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-18 13:10:42.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-14 12:07:45.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-19 13:59:34.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-15 10:03:13.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-20 13:34:49.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-16 14:05:57.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-21 16:21:22.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-17 16:02:14.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-22 08:49:30.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-18 11:47:54.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-23 16:24:40.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-19 16:17:33.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-25 14:02:51.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-20 13:32:03.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-26 12:39:26.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-21 07:46:35.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-27 09:52:54.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-22 14:20:55.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-28 13:28:11.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-23 13:32:39.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-29 12:36:17.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-24 13:08:42.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-30 16:50:57.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-26 10:00:21.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-31 15:53:11.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-27 16:12:46.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-01 11:37:37.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-28 12:35:00.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-02 09:53:51.000	roinut
LPG Flare	All Instrument	Condition Check	Normal.	Single Selection	2025-06-29 15:22:30.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-03 14:34:34.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-02 08:39:48.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-04 12:17:36.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-03 12:39:20.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-05 10:23:08.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-04 12:30:10.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-06 15:31:14.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-08 13:12:23.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-07 16:16:29.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-05 12:58:58.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-08 11:44:10.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-06 14:12:19.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-09 14:41:28.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-07 13:52:31.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-10 15:45:41.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-09 14:36:26.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-11 15:41:21.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-10 14:49:08.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-12 08:33:21.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-11 13:37:07.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-13 15:12:07.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-12 13:16:48.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-14 12:51:01.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-13 09:51:18.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-15 14:29:58.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-14 15:12:32.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-16 08:13:31.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-15 12:42:22.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-17 17:27:09.000	roinut

Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-27 11:26:20.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-01 11:47:19.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-28 10:13:43.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-02 12:46:51.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-29 13:44:05.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-03 08:31:40.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-04-30 14:51:59.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-04 10:49:49.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-01 12:47:28.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-05 15:54:27.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-02 12:29:37.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-06 14:40:02.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-03 13:37:11.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-07 08:46:19.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-04 14:54:12.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-08 12:16:21.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-05 12:29:41.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-09 12:45:33.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-06 09:23:07.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-10 14:53:15.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-07 14:38:54.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-12 13:07:59.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-08 11:55:39.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-13 11:56:54.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-09 14:35:13.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-14 12:07:47.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-10 10:45:04.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-15 10:03:14.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-11 14:57:08.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-16 14:06:00.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-12 08:59:09.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-17 16:02:15.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-13 12:43:27.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-18 11:47:54.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-14 13:54:19.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-19 16:17:34.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-15 14:10:29.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-20 13:32:03.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-16 09:34:53.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-21 07:46:36.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-17 17:42:40.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-22 14:20:56.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-18 14:14:15.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-23 13:32:39.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-19 15:07:30.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-24 13:08:43.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-20 15:33:06.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-26 10:00:22.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-21 16:13:21.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-27 16:12:46.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-22 10:23:08.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-28 12:35:00.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-23 15:14:18.000	roinut	LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-29 15:22:31.000	roinut
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-27 13:21:07.000	roinut							
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-28 12:15:09.000	roinut							
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-29 10:14:02.000	roinut							
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-30 13:57:16.000	roinut							
LPG Flare	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-31 14:44:48.000	roinut							

[illegible]

Equipment Tag		Check List	Check List Description		Inspection result	Unit	Date/Time	Report By	Equipment Tag		Check List	Check List Description		Inspection result	Unit	Date/Time	Report By
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-20 00:10:11.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-27 21:13:15.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-20 23:13:50.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-29 02:24:32.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-22 01:02:00.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-29 23:43:05.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-23 02:20:27.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-30 20:38:51.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-24 02:54:52.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-01 19:21:12.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-25 02:25:37.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-03 00:42:27.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-25 22:29:40.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-03 19:58:33.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-26 19:26:35.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-04 18:36:50.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-27 23:25:00.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-06 00:25:48.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-29 00:11:07.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-06 23:19:19.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-30 01:08:18.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-08 00:56:19.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-30 22:58:09.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-09 03:06:58.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-03-31 22:05:29.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-10 02:33:23.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-02 01:07:33.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-10 20:35:18.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-02 20:05:38.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-11 21:23:02.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-04 01:25:45.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-12 19:47:49.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-04 23:54:10.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-13 18:27:52.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-06 00:53:35.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-15 02:58:03.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-07 01:16:34.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-15 20:54:33.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-07 22:14:21.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-17 00:42:33.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-09 00:23:34.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-18 03:20:11.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-10 02:00:12.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-19 03:29:43.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-10 22:42:07.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-20 01:54:07.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-11 22:22:13.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-21 01:36:23.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-12 21:26:50.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-22 01:03:38.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-14 02:36:16.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-22 21:11:25.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-14 19:36:07.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-23 21:53:59.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-15 20:22:59.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-27 00:48:58.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-18 22:12:17.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-27 21:34:03.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-20 02:57:00.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-29 01:38:08.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-20 23:11:45.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-29 22:10:56.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-22 00:08:36.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-30 20:49:23.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-23 00:25:27.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-05-31 23:47:52.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-23 22:48:54.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-06-02 00:46:30.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-24 21:26:14.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-06-02 20:24:54.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-25 23:02:49.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-06-03 21:32:16.000	pichiani	
Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-04-26 20:51:13.000	pichiani		Sanitary	Treatment	Waste Water	No Overflow to Outside Bund?	Yes.	Single Selection	2025-06-05 02:21:17.000	pichiani	

Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By	Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-19 23:34:43.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-24 23:00:22.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-21 01:07:38.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-26 03:22:06.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-22 00:28:16.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-27 03:06:34.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-23 03:46:48.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-27 20:29:13.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-24 05:13:17.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-29 22:13:28.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-24 23:21:36.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-30 19:53:12.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-25 19:12:55.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-31 07:01:34.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-27 00:11:16.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-31 23:17:25.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-02-27 22:25:57.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-22 21:11:26.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-01 00:30:03.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-23 21:54:00.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-01 22:01:14.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-27 00:49:00.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-02 23:34:13.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-27 21:34:03.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-04 03:50:09.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-29 01:38:09.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-05 01:50:34.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-29 22:10:57.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-05 23:47:20.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-30 20:49:24.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-06 20:53:14.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-05-31 23:47:53.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-08 00:12:40.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-02 00:46:31.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-09 01:08:58.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-02 20:24:55.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-09 23:30:13.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-03 21:32:16.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-10 20:57:59.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-05 02:21:18.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-12 00:49:45.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-06 03:54:01.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-13 00:12:14.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-06 20:54:35.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-14 02:00:52.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-08 00:54:05.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-14 20:40:45.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-08 23:08:38.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-15 21:19:57.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-10 03:07:51.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-16 21:09:44.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-10 21:39:32.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-18 04:21:42.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-11 21:43:25.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-18 23:04:12.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-13 01:39:53.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-20 00:10:12.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-14 01:42:15.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-20 23:13:51.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-15 02:32:58.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-22 01:02:01.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-16 04:11:44.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-03-23 02:20:27.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-16 23:39:34.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-20 23:24:01.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-17 21:37:32.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-21 20:45:41.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-19 20:40:57.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-22 21:18:46.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-20 19:56:42.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-23 19:14:13.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-22 00:06:13.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-24 14:03:27.000	pichiani	Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-06-22 19:13:17.000	pichiani

Equipment Tag	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-11 00:11:37.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-11 22:01:48.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-12 23:27:36.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-13 20:02:03.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-14 21:06:08.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-16 00:42:11.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-17 01:12:37.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-18 00:18:52.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-19 01:07:37.000	pichiani
Sanitary Treatment	Overall Area	Clean&Tidy?	Clean	Single Selection	2025-01-20 00:38:11.000	pichiani

ภาคผนวก ข.6

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์


Movement/Dispatches		
 Plant 66 Ship Loading		
Prepared by: Sawai Paena	Number: HC-WI-PD-6020	
Approved by: Opas Waiyasatja	Revision: 3.	
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	3
Detailed Activities	5
1. Mooring Requirements.....	5
2. Loading Arm Connection.....	5
3. Ship Shore Safety Checklist.....	5
4. Emergency Procedures and Communications.....	7
5. Deballasting.....	8
6. Tank Inspection.....	8
7. Product Routing	9
8. Loading Operation.....	9
9. Loading Arm Disconnection.....	11
10. Ullaging and sampling.....	11
11. Shipping Documents.....	11
12. Ship Sailing	12
Appendix	13
Definitions	14
References.....	15



Purpose

The purpose of this procedure is to outline the steps to be taken for the safe and efficient loading of petroleum products at the Marine Terminal.

System Information

Summary On specification product is exported from the SPRC Tank Farm storage tanks, which are duplicated for all grades. The products are pumped to the Berth metering skids and Marine loading arms at the Products Pier, while LPG is exported via the LPG Pier. The Distributed Control System (DCS) provides automatic MOV line up and sequencing, and pump start for all export operations except Tug Berth bunkering. The ship loading operation is started by the Marine DCS using the AMB Metering system.

Roles and Responsibility Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

- Marine DCS (DCS)** : To coordinate with Loading Master and Marine Operator for carry out of Ship loading with a safety,efficiency and meet the target standard operating practice.
- Marine Operator(OP)** : To coordinate with Loading Master and Marine DCS for carry out of Ship loading with a safety,efficiency and meet the target standard operating practice.
- Loading Master(LM)** : To coordinate with Marine DCS and Berth Operator for carry out of Ship loading with a safety,efficiency and meet the target standard operating practice.
- Logistic Administrator(LA)**: Support to Marine DCS and Loading Master to submit loading documents to Excise officer,Perform shore tank figure calculation to compare to Excise officer,Ship figure and issue the loading documents.
- Shift Supervisor (SS)**: Support to Marine terminal for carry out of Ship loading with a safety,efficiency and meet the target standard operating practice.

Precautions Before cargo loading operations the Loading Master, Marine DCS and Berth Operator must comply with the conditions and responsibilities as described in the following procedures, which form an integral part of the loading operation:

- HC-WI-PD-6018 Plant 66 Mooring Arrangements.
- HC-WI-PD-6022 Plant 66 Loading Arm Connection and Disconnection.
- HC-WI-PD-6019 Plant 66 Ship Ballasting and Deballasting.
- HC-WI-PD-6017 Plant 66 Tank inspection Inert ,Non inerted Vessel Functions.
- HC-WI-PD-6136 Plant 66 Product Sampling.
- HC-WI-PD-6048 Plant 66 Issuing Bill of lading.

Only the vessel that have the safeguarding are met the terminal requirement's criteria is allow to loading product 2 grades at same time. (MOC8769)

Requirement for preventing product overflow:

1. All ship's tank must be configured with High level alarm, which setting alarm do not over 98% of tank.
2. There are auto gauge or MMC for monitoring oil level while cargo loading for all receiving tank.
3. There are sufficient stand by person all operation time (5 persons/2 grades)



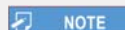
WARNING

Requirement for preventing product contaminate:

1. The separate ship's manifold could be connect to 2 loading arms.
2. Ship's manifold, line, ship's tank, PVV are fully segregated.

Load product 2 grades (Mogas and Diesel) at the same time.

Loading Master and Marine DCS must be confirming the step of cargo to be loading with ship Master/Officer as these.



NOTE

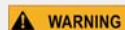
- Start loading cargo 1st grade with initial rate, the flow rate does not exceed 1 m/sec.
- Finish loading 1st foot and then increase flow rate to maximum as agreement.
- Start loading cargo 2nd grade with initial rate, the flow rate does not exceed 1 m/sec.
- Finish loading 1st foot and then increase flow rate to maximum as agreement.



WARNING

Agreement of loading plan should be the small batch is the first grade to start loading.

Do not allow to start loading the 2nd grade if the 1st grade did not complete loading 1st foot.



WARNING

If loading 2 products at same time, the step for topping off must be manage to be done in the difference time. If necessary he/she will ask for a reduction in transfer rate.


Prerequisites


- Marine DCS must be updated estimated time of arrival for the vessel from the Shipping Agents

Assess the ship's berthing prospects with regard to:

- Lay can
- Clearance from the Planner
- Product availability
- Berth availability
- Establish VHF radio contact with the vessel and inform the Ship's Master berthing prospects. Discuss the criteria contained in section 5 of the Marine Terminal Information and Regulations with the Ship's Master to assist in effective planning of the vessel's stay alongside.
- Coordinate with Ship Agents, Map Ta Put port control and Map Ta Put pilot for ship 's anchorage area.
- Coordinate with SC Management and Map Ta Put pilot while ship mooring activity.
- Allocate the ship to a suitable berth having due regard to its overall length and expected sailing draft, position of manifold connections relative to the shore loading arms, loading arm operating envelopes and other operations.
- At regular intervals throughout each shift, update the Shift Supervisor, Tank Farm DCS and Loading Master of all planned shipping movements.


Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. Mooring Requirements			
LM OP	1.1	Monitor ship alongside at berth by refer to HC-WI-PD-6018 Plant 66 Mooring Arrangement Procedure for safe berthing and mooring.	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.2	Perform that a safe means of access has been provided before boarding the ship.	<input type="checkbox"/>
 CAUTION Gangways shall have side rails; a lifebuoy and a safety net rigged, and shall be adequately illuminated during the hours of darkness.			
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
2. Loading Arm Connection			
 NOTE Connect loading arm by refer to HC-WI-PD-6022 Plant 66 Loading Arm Connection and Disconnection.			
OP	2.1	Verify loading arm gasket is good condition and all couplers are tighten.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			



Who	Step	Action	Check
3. Ship Shore Safety Checklist			
LM	3.1	Hand over a copy of the Marine Terminal Information and Regulations to the Ship's Master.	<input type="checkbox"/>
LM	3.2	Coordinate with Ship's Chief Officer or Responsible Officer Conduct a joint safety inspection of the vessel.	<input type="checkbox"/>




Who	Step	Action		Check
<p>Only the vessel that have the safeguarding are met the terminal requirement's criteria is allow to loading product 2 grades at same time. (MOC8769)</p> <p>Requirement for preventing product overflow:</p> <p>1. All ship's tank must be configured with High level alarm, which setting alarm do not over 98% of tank.</p> <p>WARNING</p> <p>2. There are auto gauge or MMC for monitoring oil level while cargo loading for all receiving tank.</p> <p>3. There are sufficient stand by person all operation time (5 persons/2 grades)</p> <p>Requirement for preventing product contaminate:</p> <p>1. The separate ship's manifold could be connect to 2 loading arms.</p> <p>2. Ship's manifold, line, ship's tank, PVV are fully segregated.</p>				
LM	3.3	IF	THEN	<input type="checkbox"/>
		The safeguarding of that vessel does not meet the terminal requirement for loading 2 grades at the same time.	Agree to loading one grade at a time.	
LM	3.4	Coordinate to Ship's Chief Officer following to documents, contained in the Ship/Shore safety checklist and Marine Terminal Information and Regulations , are discussed, agreed, action and signed by the Ship's Chief' Officer or Responsible Officer. <ul style="list-style-type: none">◦ Ship/Shore Safety Checklist.◦ Cargo Information.◦ Cargo loading plan and Dye injections - if applicable.◦ LPG Safety Checklist - LPG ship's only.◦ LPG Vessel Information - LPG ship's only.◦ Agreement for Ballast/Purging/Crude Oil Washing Operations Onboard a Vessel Alongside - if applicable.		<input type="checkbox"/>
<p>NOTE</p> <p>If there is any deviation from the agreed conditions, as stated in the above mentioned documents, loading operations are to be halted. The loading will not resume again until the conditions are agreed, in writing, between the Loading Master and Ship's Chief Officer or Responsible Officer.</p>				
LM	3.5	Coordinate with the Ship's Chief Officer in writing, the location of two approved Smoking Rooms. Smoking Room notices are to be displayed in prominent positions.		<input type="checkbox"/>

Who	Step	Action	Check
<div>  WARNING </div> <p>The nominated rooms shall be located abaft the cargo tanks, and shall not have doors or ports that open directly on to the cargo deck. In the designated smoking places all ports shall be kept closed. Doors into passageways shall be kept closed except when in use.</p>			
LM	3.6	Verify that the ship's crew are also aware of the design and operating sequence of the Powered Emergency Release Coupling (PERC) and the working envelope of the LPG loading arm.	<input type="checkbox"/>
LM	3.7	Verify that the flow rates entered into the AMB system do not exceed the maximum flow rate as detailed in the loading Rate Sheet.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
4. Emergency Procedures and Communications			
LM	4.1	Coordinate with Beth Operator and Ship's Chief Officer are to identify the location of ship and shore emergency stop button(s) agree to emergency stop procedures. <ul style="list-style-type: none"> Procedure: During loading, press emergency stop button, which will close shore valves. Ship's valves may then be closed. 	<input type="checkbox"/>
LM	4.2	Coordinate to Ship's Chief Officer make clarify the contents of the Fire Notice and Actions in the Event of an Emergency section contained in the Ship/Shore Safety Checklist and Marine Terminal Information and Regulations .	<input type="checkbox"/>
LM	4.3	Verify that the Fire Notice is prominently displayed on board in an agreed location.	<input type="checkbox"/>
LM	4.4	Verify that a secondary means of escape is provided from the main deck. (Normally a pilot ladder over the outboard side of the vessel or a lifeboat lowered to the embarkation deck.)	<input type="checkbox"/>
OP	4.5	Perform that the berth telephone is working well.	<input type="checkbox"/>
LM	4.6	Hand over the shore UHF radio to the Ship's Chief Officer and obtain a signed copy of the written receipt as documented in the Ship/Shore Safety Checklist.	<input type="checkbox"/>
LM	4.7	Coordinate to Ship's Chief Officer and agreement on call signs and working channels on UHF and/or marine VHF radios.	<input type="checkbox"/>




Who	Step	Action	Check
LM	4.8	Verify with the Marine DCS that the radio functions correctly.	<input type="checkbox"/>
LM	4.9	Perform to Fire Monitor position by directing to ship's manifold ready to use when emergency case.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			



Who	Step	Action	Check
5. Deballasting			
<div>  NOTE </div> <p>Refer to HC-WI-PD-6019 Plant 66 Ship Ballasting and Deballasting.</p>			
<div>  ENVIRONMENT </div> <p>Berth Operator must be monitor the sea water surface around the ship for oil pollution whlie ship Deballasting, when found abnormal conditions notify to Marine DCS and Loading Master immediatly.</p>			
END OF TASK			



Who	Step	Action	Check
6. Tank Inspection			
<div>  NOTE </div> <p>Refer to HC-WI-PD-6017 Plant 66 Tank inspection Inert, Non inerted Vessel Functions.</p>			
<div>  ENVIRONMENT </div> <p>Ensure the ship's sea valves and overboard discharges valves in the closed position. There is no requirement to seal overboard discharge valves on ship's operating a totally segregated permanent ballast system.</p>			
<div>  WARNING </div> <p>Follow the ship's pump room confined space entry procedure. Ensure that the pump room atmosphere is checked for oxygen deficiency and flammability, using SPRC gas and oxygen analyzers, and is continuously ventilated during entry. Adequate lighting shall be provided and a safetyman shall standby at the top of the pump room during the period of entry.</p>			
END OF TASK			


Who	Step	Action	Check
7. Product Routing			
LM	7.1	Discuss the ship plan loading with Marine DCS and Berth Operator.	<input type="checkbox"/>
OP	7.2	Verify that all the relevant drains, on the meter skid to be use, are closed.	<input type="checkbox"/>
OP	7.3	Monitor ship/shore conditions during the loading operation. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Loading arm for leakage. ◦ Loading arm loading pipe for leakage. ◦ Ship mooring lines adjust in good condition. ◦ Sea water around ship to ensure no product leak. ◦ Ship/Shore access proper adjust in good condition. 	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			


Who	Step	Action	Check
8. Loading Operation			
OP	8.1	Berth Operator's Responsibilities. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Perform the cargo Loading valve correctly line-up. ◦ Pre berth check before call ship alongside to minimize delays at berth. ◦ Monitor the water surface around the vessel for oil pollution during deballasting and loading operations. ◦ Perform that the loading arms are keep properly adjusted. ◦ Coordinate with ship's personnel involved in cargo operations. ◦ Monitoring of moorings ropes. ◦ Control the activities of personnel on the berth including off-duty members of the ship's crew. ◦ Preventing the unauthorized approach by other ships. ◦ Perform the immediate raising of the alarm and shutdown of cargo handling equipment in the event of an incident. ◦ Prevent minor incidents escalating into hazardous situations. 	<input type="checkbox"/>

Who	Step	Action	Check
LM	8.2	Loading Master Responsibilities. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Coordinate with Marine DCS to controlling the flow rate to the vessel as reach target as agreemnet while loading operations. ◦ Conduct safety inspections of vessels alongside involved in cargo operations twice per shift. Record the time of each inspection in ship/shore safety checklist. ◦ Coordinate all shipping movements to and from the Marine Terminal. ◦ Monitor the loading flow rates and ensure that the agreed rates are not exceeded. per the Cargo Plan. ◦ Coordinate with I/E when have any proving operations as required. ◦ Update Shipping Timesheet for the vessel. ◦ Coordinate with the Tank Farm DCS to expected finishing times, line wash requirements etc. ◦ Coordinate with third party surveyor's in order to minimize shipping delays. ◦ Coordinate with the Shipping Agents, Harbour Authorities and other interested parties. 	<input type="checkbox"/>
Agreement of loading plan should be the small batch is the first grade to start loading. <div>  WARNING </div> Do not allow to start loading the 2nd grade if the 1st grade did not complete loading 1st foot.			
DCSA6 LM	8.3	Load product 2 grades (Mogas and Diesel) at the same time. Loading Master and Marine DCS must be confirming the step of cargo to be loading with ship Master/Officer as these. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Start loading cargo 1st grade with initial rate, the flow rate does not exceed 1 m/sec. ◦ Finish loading 1st foot and then increase flow rate to maximum as agreement. ◦ Start loading cargo 2nd grade with initial rate, the flow rate does not exceed 1 m/sec. ◦ Finish loading 1st foot and then increase flow rate to maximum as agreement. 	<input type="checkbox"/>
<div>  WARNING </div> If loading 2 products at same time, the step for topping off must be manage to be done in the differece time. If necessary he/she will ask for a reduction in transfer rate.			
<div>  NOTE </div> Cargo operations include the loading, discharging and transfer of petroleum and chemicals, ballasting, deballasting, bunkering, tank cleaning, purging and gas freeing.			
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
9. Loading Arm Disconnection			
 NOTE		Disconnect loading arm by refer to HC-WI-PD-6022 Plant 66 Loading Arm Connection and Disconnection.	
 ENVIRONMENT		To prevent product spillage during disconnect loading arm activities. Must be verify no product and no pressure remain in loading arm before disconnecting.	
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
10. Ullaging and sampling			
 WARNING		A relaxation time of 30 minutes should be allowed from the time of completing loading before the introduction of any earthed metallic objects into ship's tanks, for static accumulator oils.	
 NOTE		Coordinate with Ship's Deck Officer to witness water dips and ullaging of the ship's tanks by refer to HC-WI-PD-6136 Plant 66 Product Sampling.	
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
11. Shipping Documents			
 NOTE		Logistic Administrator(LA) issue loading documents by refer to HC-WI-PD-6048 Plant 66 Issuing Bill of lading, and Loading Master must be verify all of detail in BOL, Deliver the loading documents onboard to Master signed and received.	
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
12. Ship Sailing			
<div> NOTE</div>		Verify shore equipments (shore gangway, fender) for any defected when ship unmooring from berth. refer to HC-WI-PD-6018 Plant 66 Mooring Arrangements. Procedure operations "7.1.1 Check the berth fenders for any damage, which may have been caused by the ship before the arrival of the next vessel. This is necessary as we have no way of proving fault for damage if the next vessel is alongside before the fender checks are done." for safe unmooring.	
END OF TASK			



Appendix

- N/A



Definitions

- N/A



References



Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Step/Section

Reason for Change

(Changed) - Update operation activities in Step8.3 and add warning for loading product 2 grades at same time, as per MOC8769

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.7

แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิด (รว.๓/๑)



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 25-1703

21 กรกฎาคม 2568

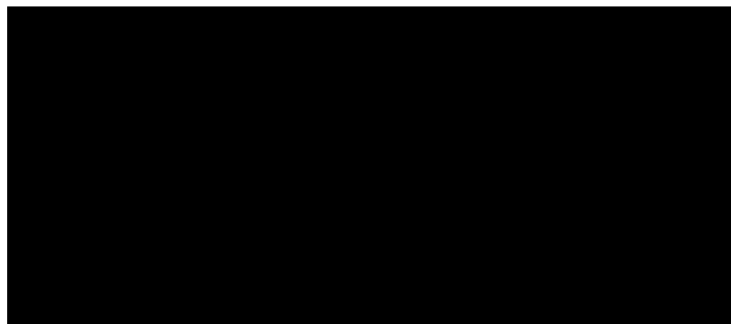
เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม
อุปกรณ์ในท่าเทียบเรือ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการ
ซ่อมแซมอุปกรณ์ในท่าเทียบเรือประจำปี 2568 ครั้งที่ 1

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง
จำกัด (มหาชน) จัดส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และ
การซ่อมแซมอุปกรณ์ในท่าเทียบเรือ นั้น

บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานฯ ดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณา
ประสานงานกับนางสาวศุภกัญชยา แก่กล้า ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Email Suphakchayak@sprc.co.th
โทร. 038-699277 โทรสาร 038-699999



แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568..... ครั้งที่ 1.....

ประจำช่วงเดือน มกราคม..... พ.ศ. 2568..... ถึง มิถุนายน..... พ.ศ. 2568.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน ทำเทียมเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1 ถนน ไอ-3บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

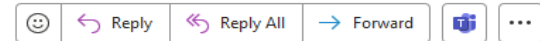
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต..... 7,946,616.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	93	176	23	0	0	0.78
	ของเหลว	451	870	78	0	0	2.66
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	12	0	5	0	0	0.52
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1,949	519	317	0	0	0.43
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	4	5	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	7	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

ภาคผนวก ข.8


การตรวจสอบ/บำรุงรักษา และการเปลี่ยนแผ่นกรอง
ของระบบควบคุมไอระเหยจากท่อระบายของถังเก็บก๊าซมายะตอย

Support Required for Asphalt Odor Control System Shutdown and Activated Carbon Replacement



Fri 31/01/2025 16:43

👍 1

 You replied to this message on 07/02/2025 14:57.

Dear Marine Team,

This is to inform you about the scheduled shutdown of the Asphalt Odor Control System to replace the activated carbon in 67C205 by U-Prochem on **11 February 2025**.

Below is the step-by-step plan for your kind support:

1. **03 February 2025 (Day Shift):**
 - Transfer Asphalt from 67D202 to 67D201 for balance the volume.
 - Isolate the Hot Oil supply to the tank to reduce the temperature to the target of **120°C**.
2. **08-09 February 2025 (Night Shift):**
 - Prepare EIC, LOTO, and
3. **10 February 2025:**
 - Mechanical team to prepare a mobile activated carbon **system** and an air compressor for redundancy.
4. **11 February 2025 (Day Shift):**
 - Cooperate with the Mechanical team to connect the mobile activated carbon **system**.
 - Shut down the Asphalt Odor Control System and confirm that all systems are ready for handover.
 - Allow U-Prochem to open 67C205 and replace the activated carbon.
5. **11 February 2025 (Night Shift):**
 - After all scopes are completed, commission the Asphalt Odor Control System to resume normal operations.
 -

If you have any questions or need additional clarification, please do not hesitate to contact me.

Thank you for your cooperation in ensuring the smooth execution of this activity.

Best regards,
Kannakrid P.

Equipment Tag	Equipment Description	Check List	Check List Description	Inspection result	Unit	Date/Time	Report By
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-09 09:18:38.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-10 10:21:40.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-11 13:21:40.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-12 10:10:43.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-13 13:46:07.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-14 13:13:36.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-15 10:48:06.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-19 09:16:08.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-20 13:13:17.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-21 14:55:41.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-22 09:46:49.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-23 10:36:58.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-24 13:43:11.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-25 15:02:16.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-26 11:05:29.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-27 10:58:53.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-28 10:12:27.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-29 13:42:51.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-04-30 14:03:34.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-01 12:46:05.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-02 12:27:26.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-03 13:35:52.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-04 15:03:53.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-05 12:28:23.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-06 09:21:48.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-07 14:29:43.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-08 11:43:26.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-09 11:20:16.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-10 10:29:30.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-11 13:36:16.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-12 09:02:05.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-13 12:42:11.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-14 13:57:29.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-15 14:14:45.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-16 09:29:46.000	roinmt
Asphalt Odor Control	EMERGENCY GENERATOR-DIESEL DRIVE	67C205	Primary Treatment	Normal	Single Selection	2025-05-17 16:30:03.000	roinmt

ภาคผนวก ข.9

การตรวจสอบระบบท่อส่งน้ำเสียจากท่าเทียบเรือ

OFF - PLOT PIPING MODULE REPORT

SECTION A

Equipment: OPM96 – 014: OFFPLOT, BALLAST PIPELINE INSPECTION

Inspector Name: Pansak K./Attanon P.

Date of inspection: 10 July 2025

Type: Scheduled OSI 2025

Reason for Inspection: External inspection.

SUMMARY:

General condition of 12" ballast water line (96 BW -10501-B15) route from Marine Product Pier running thru IEAT I-8 road were visual inspected, found in good condition. Pipeline external minor chalk of paint. No repair work requires at this period. Pipe welds, vent/drain nozzles appeared in good condition observed. Overall pipeline still fit for service at the design condition.

COMPONENTS:

Pipe: Pipeline external minor chalk of paint. No repair work requires at this period. Pipe welds, vent/drain nozzles appeared in good condition observed. Overall pipeline still fit for service at the design condition.

Supports: Sound condition

Paint: Minor chalking of paint. No repair work requires at this period.

Insulation: N/A

RECOMMENDATION:

ACTION PARTY

Nil

-

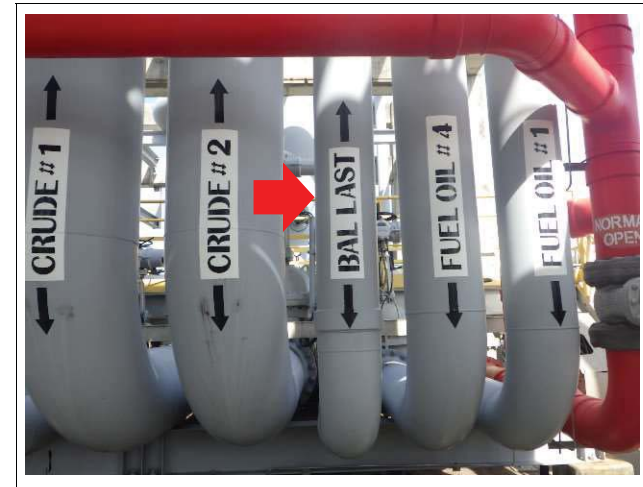


Photo1: 12" Ballast line from Marine Product Pier to shoreline.

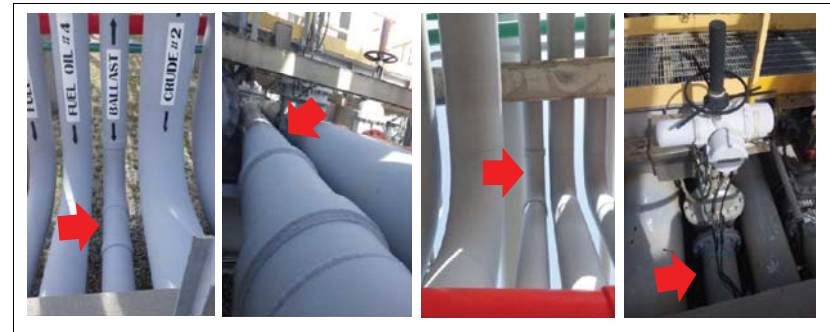


Photo2: Ballast line still in good condition observed.

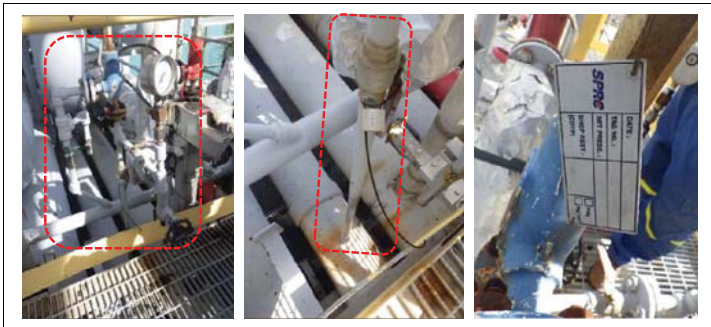


Photo3: 66PSV102 still in good condition observed.



Photo4: Ballast line at shore line to pipe rack still in good condition observed.



Photo5: 66D102 to ballast line still in good condition observed.



Photo6: 66HV218 to ballast line still in good condition observed.



Photo7: 66D202 to ballast line still in good condition observed.



Photo8: 66K203 to ballast line still in good condition observed.

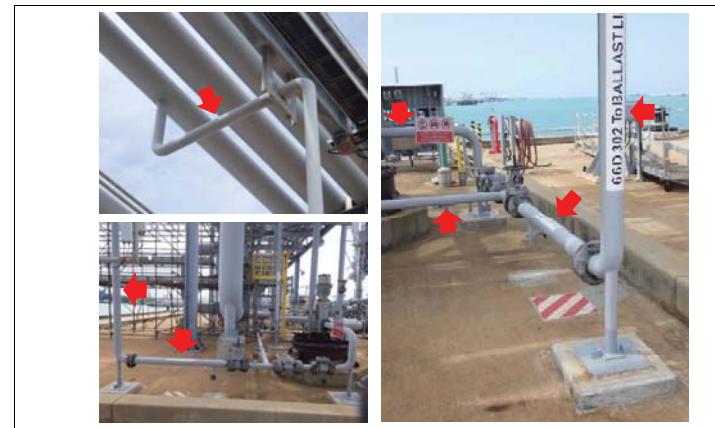


Photo9: 66D302 to ballast line still in good condition observed.



Photo10: 66K302 to ballast line still in good condition observed.



Photo11: 66D301 to ballast line still in good condition observed.



Photo12: 66D402 to ballast line still in good condition observed.



Photo13: 66D401 to ballast line still in good condition observed.



Photo14: 66D502 to ballast line still in good condition observed.

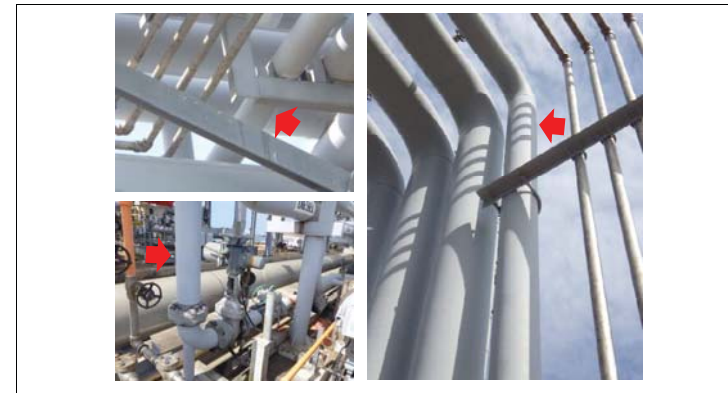


Photo15: 66HV519 to ballast line still in good condition observed.



Photo16: 66D501 to ballast line still in good condition observed.



Photo17: 67GM107 to ballast line still in good condition observed.

ภาคผนวก ข.10

รายการอุปกรณ์กำจัดน้ำมันหกรั่วไหล และการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์

2025 AREA 65 SPRC OIL SPILL EQUIPMENT LIST

Ite	Tag No.	Model	Quantity	Unit	Status	Current Location
BOOM						
1	65K104X	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m	250	m	Stand by	UW Rayong
	65KB104X	SPI Air blower for RO-Boom	1	set	Stand by	UW Rayong
2	65K101	LAMOR HDB 1300 - 250 m	250	m	Stand by	882
3	65K102X	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m	250	m	Stand by	RS 38
	65KB102X	SPI Air blower for RO-Boom	1	set	Stand by	RS 38
4	65K103X	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m	250	m	Stand by	RS 38
	65KB103X	SPI Air blower for RO-Boom	1	set		MCB warehouse
5	65K106AX	DESMI RO-Boom 800 (Beach Boom)	80	m		MCB warehouse
		Air Blower	1	set	okay	MCB warehouse
		Water pump	1	set	okay	MCB warehouse
6	65K106BX	DESMI RO-Boom 800 (Beach Boom)	80	m		MCB warehouse
		Air Blower	1	set	okay	MCB warehouse
		Water pump	1	set	ok	MCB warehouse
7	65K106CX	DESMI RO-Boom 800 (Beach Boom)	90	m		MCB warehouse
		Air Blower	1	set	ok	MCB warehouse
		Water pump	1	set		MCB warehouse
SKIMMER + PUMP						
1	65K108	TERMINATOR - Weir Skimmer	1	set	okay	MCB warehouse
2	65K109	Mini-Max (Inshore Skimmer)	1	set	okay	MCB warehouse
3	65K111	KOMARA 30K - Disc Skimmer	1	set	okay	MCB warehouse
4	65K113	KOMARA 12K - Disc Skimmer	1	set	okay	MCB warehouse
5	65K112B	RO-MOP OM 260H	1	set	okay	MCB warehouse
6	65K112A	RO-MOP OM 140H	1	set	okay	MCB warehouse
7	65G101A	SPATE PUMP 75C	1	set	okay	MCB warehouse
8	65G101B	SPATE PUMP 75C	1	set	okay	MCB warehouse
9	65G101C	SPATE PUMP 75C	1	set	okay	MCB warehouse
10	65K127	Brush-Weir Skimmer DESMI Terminator helix DOP 250	1	set	Stand by	UW Rayong
DISPERSANT SPRAYER						
1	65K121	ALFEDO DISPERSANT SPRAYER	1	set	Stand by	RS38
2	65K126	ALFEDO DISPERSANT SPRAYER	1	set	Stand by	UW Rayong
3	65K114	VIKOSPRAY	1	set	Stand by	RS38
4	65K128	LAMOR dispersant sprayer	1	set	Stand by	882
POWER PACK						
1	65K116B	55 kw Power Pack	1	set	Okay	MCB warehouse
2	65K116A	55 kw Power Pack	1	set	Okay	MCB warehouse
3	65K116C	55 kw Power Pack	1	set	Okay	MCB warehouse
4	65K116D	52 kw Power Pack	1	set	Stand by	882
5	65K117A	DESMI 4.5 kw Power Pack (117 GPM/0.5 m3/min)	1	set	Okay	MCB warehouse
6	65K117B	DESMI 4.5 kw Power Pack (117 GPM/0.5 m3/min)	1	set	Okay	MCB warehouse
7	65K116AX	DESMI POWER PACK 7.5 kW WITH AIR BLOWER(15 KW Low)	1	set	Stand by	UW Rayong
8	65K116BX	DESMI POWER PACK 7.5 kW WITH AIR BLOWER(15 KW Low)	1	set	Stand by	RS38
9	65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5 kW WITH AIR BLOWER(15 KW Low)	1	set	Okay	MCB warehouse
10	65K129	LAMOR 7.3 Multipurpose Power Pack (Transfer Pump)	1	set	Okay	MCB warehouse
11	65K130	DESMI POWER PACK DSPP 50 KW	1	set	Stand by	UW Rayong
OIL STORAGE						
1	65D101	RO-TANK - 25 m3	1	set	okay	MCB warehouse
2	65D102	ISO-TANK - 20 m3	1	set	Stand by	LPG peir
3	65D103	FAST TANK - 2 x 10 m3	2	set	okay	MCB warehouse
LIGHTING EQUIPMENT						
1	94B169	Nite Lite Flood Light	1	Set	okay	MCB warehouse

Remark ;


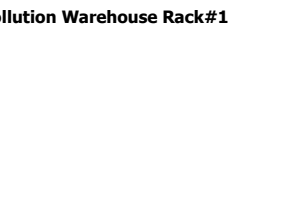

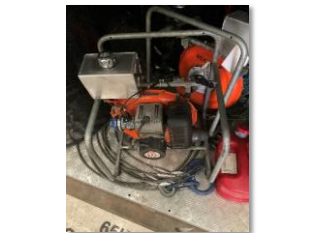

OSRE on UW Rayong
OSRE on RS 38
OSRE on Offshore 882

2025 AREA 66 SPRC OIL SPILL EQUIPMENT LIST						
Item	Tag No.	Model	Quantity	Unit	Status	Location
BOOM						
1	66K901	PERMANENT BOOM AND RISER SET	200	m	Stand by	Berth#2,3
2	66K902	VIKO SEAL BOOM	4	Set	READY	Marine pollution warehouse
3		FOAM FILL HARBOUR BOOM	1250	m	READY	Boom yard
4		SEMI-PERMANENT BOOM SK-SP70U	100	m		Marine pollution warehouse
SKIMMER + PUMP						
1	66K903	TERMINATOR-HELIX WITH DESMI DOP-DUAL 250	1	set	READY	Marine pollution warehouse
2	66K904	BRUSH AND DISC SKIMMER MINIMAX 25	1	set	READY	Marine pollution warehouse
3	66K905	BRUSH AND DISC SKIMMER MINIMAX 25	1	set	READY	Marine pollution warehouse
DISPERSANT SPRAYER						
1	66K906	DISPERSANT SPRAY SET BOAT SPRAY 100 DUAL	1	set	READY	Marine pollution warehouse
2	66K907	DISPERSANT SPRAY SET BOAT SPRAY 100 DUAL	1	set	READY	Marine pollution warehouse
POWER PACK						
1	66K908	DESMI POWER PACK DSPP 50 KW	1	set	READY	Marine pollution warehouse
2	66K909	LAMOR 7.3 Multipurpose Power Pack (Transfer Pump)	1	set	READY	Marine pollution warehouse
3	66K910	LAMOR 7.3 Multipurpose Power Pack (Transfer Pump)	1	set	READY	Marine pollution warehouse
OIL STORAGE						
1	66D903A	Oil stroage (Fast tank)	1	set	READY	Marine pollution warehouse
2	66D903B	Oil stroage (Fast tank)	1	set	READY	Marine pollution warehouse

OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

Item	Tag No.	Main Parts & Accessories	Location	Question	Question	Inspection	Schedule														
							Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec			
1	65K104X 	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m 	SPM Uniwise Rayong 	roll out 10-15 m	using 55 kw Powerpack	Normal : Running smoothly															
						Abnormal : Please note															
				check connection hose condition		Normal : Good condition no leakage															
						Abnormal : Please note															
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used															
						Abnormal : Please note															
	65KB104X 	Air blower SPI 	SPM Uniwise Rayong 	check fuel oil level		Normal : meet limit level															
						Abnormal : refill															
				check lub oil level		Normal : meet limit level															
						Abnormal : refill															
				run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly															
						Abnormal : Please note															
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used															
2	65K101 	LAMOR HDB 1300 - 250 m 	Offshore 882 	roll out 10-15 m	using 55 kw Powerpack	Normal : Running smoothly															
						Abnormal : Please note															
				check connection hose condition		Normal : Good condition no leakage															
						Abnormal : Please note															
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used															
						Abnormal : Please note															
3	65K102X 	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m 	SPM RS38 	roll out 10-15 m	using 55 kw Powerpack	Normal : Running smoothly															
						Abnormal : Please note															
				check connection hose condition		Normal : Good condition no leakage															
						Abnormal : Please note															
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used															
						Abnormal : Please note															
	65KB102X 	Air blower SPI 	SPM RS38 	check fuel oil level		Normal : meet limit level															
						Abnormal : refill															
				check lub oil level		Normal : meet limit level															
						Abnormal : refill															
				run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly															
						Abnormal : Please note															
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used															
4	65K103X 	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m 	SPM RS38 	roll out 10-15 m	using 55 kw Powerpack	Normal : Running smoothly															
						Abnormal : Please note															
				check connection hose condition		Normal : Good condition no leakage															
						Abnormal : Please note															
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used															
						Abnormal : Please note															
	65KB103X 	Air blower SPI 	Pollution Warehouse 	check fuel oil level		Normal : meet limit level															
						Abnormal : refill															
				check lub oil level		Normal : meet limit level															
						Abnormal : refill															
				run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly															
						Abnormal : Please note															
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used															

OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

Item	Tag No.	Main Parts & Accessories	Location	Question	Question	Inspection	Schedule																		
BOOM							Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec							
6	65K106AX	<div>DESMI RO-Boom 800 Beach Boom (65K106AX_P1)</div> <div></div> <div>Air blower (65K106AX_P2)</div> <div></div> <div>Water pump (65K106AX_P3)</div> <div></div>	<div>Pollution Warehouse Rack#1</div> <div></div> <div>Pollution Warehouse Rack#1</div> <div></div> <div>Pollution Warehouse Rack#1</div> <div></div>	random one section	fill all chambers with air	Normal : Boom in pressurize, no leakage																			
						Abnormal : Please note																			
				check connection hose condition		Normal : Good condition no leakage																			
						Abnormal : Please note																			
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used																			
						Abnormal : Please note																			
				check fuel oil level		Normal : meet limit level																			
						Abnormal : refill																			
				check lub oil level		Normal : meet limit level																			
						Abnormal : refill																			
				run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly																			
						Abnormal : Please note																			
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used																			
						Abnormal : Please note																			
				7	65K106BX	<div>DESMI RO-Boom 800 Beach Boom (65K106BX_P1)</div> <div></div> <div>65KB106BX</div> <div>Air blower (65K106BX_P2)</div> <div></div> <div>65G106BX</div> <div>Water pump (65K106BX_P3)</div> <div></div>	<div>Pollution Warehouse Rack#1</div> <div></div> <div>Pollution Warehouse Rack#1</div> <div></div> <div>Pollution Warehouse Rack#1</div> <div></div>	random one section	fill all chambers with air	Normal : Boom in pressurize, no leakage															
										Abnormal : Please note															
								check connection hose condition		Normal : Good condition no leakage															
										Abnormal : Please note															
check overall condition		Normal : Good condition and ready for used																							
		Abnormal : Please note																							
check fuel oil level		Normal : meet limit level																							
		Abnormal : refill																							
check lub oil level		Normal : meet limit level																							
		Abnormal : refill																							
run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly																							
		Abnormal : Please note																							
check overall condition		Normal : Good condition and ready for used																							
		Abnormal : Please note																							
check fuel oil level		Normal : meet limit level																							
		Abnormal : refill																							
check lub oil level		Normal : meet limit level																							
		Abnormal : refill																							
run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly																							
		Abnormal : Please note																							
check overall condition		Normal : Good condition and ready for used																							
		Abnormal : Please note																							

OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

[illegible]

OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

[illegible]







OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

[illegible]














OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

[illegible]

OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

Item	Tag No.	Main Parts & Accessories	Location	Question	Question	Inspection	Schedule															
							Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec				
4	65K116D				check diesel fuel oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check lub oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check hydraulic oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check cooling water level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					run engine 5 minutes	Normal : Running smoothly																
						Abnormal : Please note																
	check overall condition	Normal : Good condition and ready for used																				
		Abnormal : Please note																				
5	65K117A				check diesel fuel oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check lub oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check hydraulic oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					run engine 5 minutes	Normal : Running smoothly																
						Abnormal : Please note																
check overall condition	Normal : Good condition and ready for used																					
		Abnormal : Please note																				
6	65K117B				check diesel fuel oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check lub oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check hydraulic oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					run engine 5 minutes	Normal : Running smoothly																
						Abnormal : Please note																
check overall condition	Normal : Good condition and ready for used																					
		Abnormal : Please note																				
7	65K116BX				check diesel fuel oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check lub oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check hydraulic oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					run engine 5 minutes	Normal : Running smoothly																
						Abnormal : Please note																
check overall condition	Normal : Good condition and ready for used																					
		Abnormal : Please note																				
8	65K116AX				check diesel fuel oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
					check lub oil level	Normal : meet limit level																
						Abnormal : refill																
	check hydraulic oil level	Normal : meet limit level																				

OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

Item	Tag No.	Main Parts & Accessories	Location	Question	Question	Inspection	Schedule												
BOOM							Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
						Abnormal : refill													
				run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly													
						Abnormal : Please note													
				check overall condition		Normal : Good condition and ready for used													
						Abnormal : Please note													
9	65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5 kW WITH AIR BLOWER(15 KW Low)	Pollution Warehouse	check diesel fuel oil level		Normal : meet limit level													
			check lub oil level		Normal : meet limit level														
					Abnormal : refill														
			check hydraulic oil level		Normal : meet limit level														
					Abnormal : refill														
			run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly														
					Abnormal : Please note														
			check overall condition		Normal : Good condition and ready for used														
					Abnormal : Please note														
10	65K129	LAMOR 7.3 Multipurpose Power Pack (Transfer Pump)	Pollution Warehouse	check diesel fuel oil level		Normal : meet limit level													
					Abnormal : refill														
			check lub oil level		Normal : meet limit level														
					Abnormal : refill														
			check hydraulic oil level		Normal : meet limit level														
					Abnormal : refill														
			run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly														
					Abnormal : Please note														
			check overall condition		Normal : Good condition and ready for used														
		Abnormal : Please note																	
11	65K130	DESMI POWER PACK DSPP 50 KW	SPM Uniwise Rayong	check diesel fuel oil level		Normal : meet limit level													
					Abnormal : refill														
			check lub oil level		Normal : meet limit level														
					Abnormal : refill														
			check hydraulic oil level		Normal : meet limit level														
					Abnormal : refill														
			check cooling water level		Normal : meet limit level														
					Abnormal : refill														
			run engine 5 minutes		Normal : Running smoothly														
		Abnormal : Please note																	
check overall condition		Normal : Good condition and ready for used																	
		Abnormal : Please note																	
OIL STORAGE																			
1	65D102	ISO-TANK - 20 m3	north Product Pier end	Check all cover hatch		Normal : Good condition, no leakage													
					Abnormal : Please note														
			check overall condition		Normal : Good condition, no leakage														
					Abnormal : Please note														
					Abnormal : Please note														
DISPERSANT STORAGE																			
1	Dispersant SPM Uniwise	Dispersant store in tank 3600 L	SPM Uniwise Rayong	Check quantity		Normal : as specific quantity													

OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

[illegible]

OIL SPILL EQUIPMENT BEC FOR ODR

[illegible]

AREA 66 OIL SPILL EQUIPMENT BEC

[illegible]

AREA 66 OIL SPILL EQUIPMENT BEC

[illegible]

AREA 66 OIL SPILL EQUIPMENT BEC

[illegible]

AREA 66 OIL SPILL EQUIPMENT BEC

[illegible]

65KB103X	Answer text	Answer value	Answer timestamp	Answer by	Notes
65KB103X					
Check fuel oil level	Normal	0	2025-06-30 08:26	watthanap	
Check lub oil level	Normal	0	2025-06-30 08:27	watthanap	
Run engine 5 minutes	Normal	0	2025-06-30 08:27	watthanap	
Overall condition	Normal	0	2025-06-30 08:26	watthanap	

ภาคผนวก ข.11

กฎความปลอดภัยในการทำงาน

Purpose

The purpose of this procedure is to outline our expected standards and safe work practices for all personnel who work in SPRC with the objective that no one get hurt either on or off the job.

System Information

Summary These EHS Rules and Regulations shall apply to all personnel who are working at SPRC.

Roles and Responsibilities Everyone is responsible for their own safety and by following these Rules and Regulations will help ensure that everyone works safely both inside and outside of SPRC.

Precautions
Prerequisites
Environment, Health and Safety (EHS) Rules and Regulations

Prepared by: Jeerapa Arunpathip

Number: EHS-OT-QS-0005

Approved by: Timothy A Potter

Revision: 05

Low


Medium

High

Table of Contents

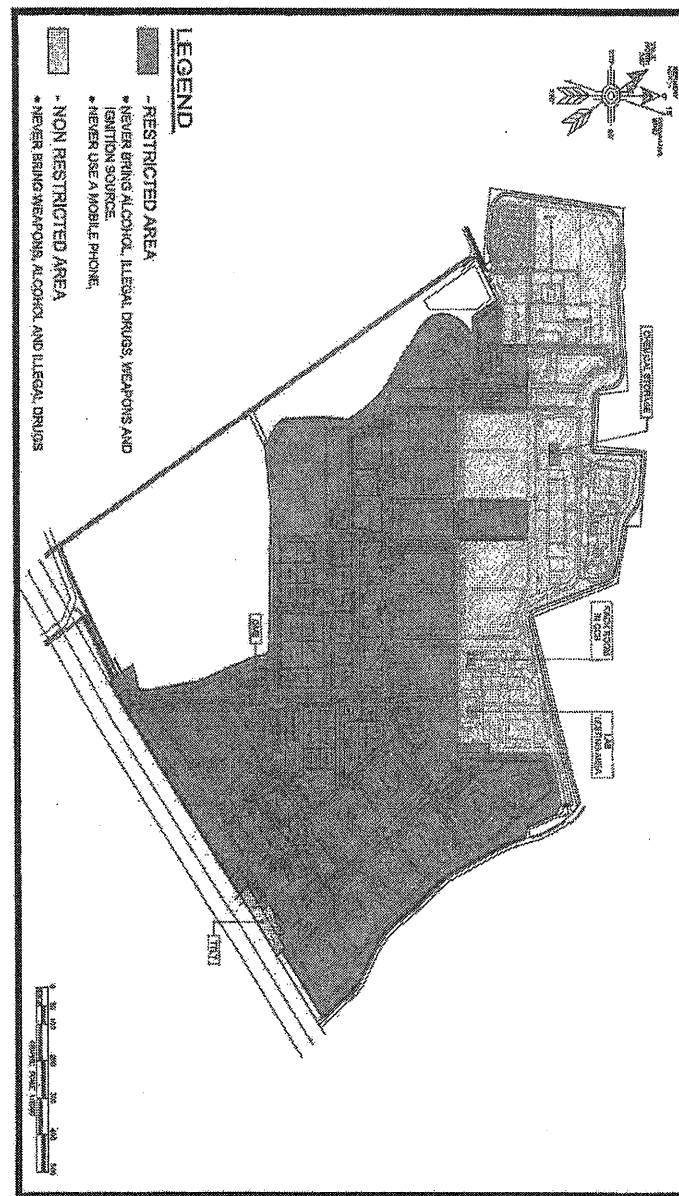
Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	2
Detailed Activities	3
1. EHS Rules and Regulations	3
1.1 The Golden Rules of Safety.....	3
1.2 General EHS Rules & Regulations	6
1.2.1 Access to Office Complex.....	6
1.2.2 Access to the Refinery/Marine Areas	6
1.2.3 Security	7
1.2.4 Personal Protective Equipment (PPE)	7
1.2.5 Safe Work Practice	8
1.2.6 Carry Personal Gas Monitor	9
1.2.7 Using of Portable Radio	9
1.2.8 Transportation	9
1.2.9 Parking of Vehicles in the Refinery.....	10
1.2.10 Bicycles / Tricycle Safety.....	10
1.2.11 Photography Control.....	11
1.2.12 Operating Equipment.....	11
1.2.13 Personnel Safety During Process Unit Commissioning, Shutdown and Start-Up.....	11
1.2.14 Repetitive Stress Injury (RSI) Prevention.....	11
1.2.15 Short Service Employee (SSE).....	11
1.2.16 Incident/Near Miss Reporting.....	11
1.2.17 Oil/Chemical Spill Handling.....	11
1.2.18 Housekeeping.....	11
Appendix.....	13
Definitions	14
References.....	15

Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. EHS Rules and Regulations			
1.1 The Golden Rules of Safety			
The Golden Rules of Safety has been developed to provide guidance to SPRC family to help avoid behaviors that can lead to incident or injury.			
There are 7 Golden Rules of Safety:			
ALL	1.	Never come to work when under the influence of alcohol or drugs (0% mg alcohol or negative test for illegal drugs).	
ALL	2.	Never bring alcohol, illegal drugs, weapons or ignition sources to the site	
ALL	3.	Never use a mobile phone in restricted areas.	
ALL	4.	Never smoke outside designated smoking areas.	
ALL	5.	Never engage in fighting or threatening behavior.	
ALL	6.	Never steal property from SPRC premises.	
ALL	7.	Never remove a scaffold board, handrail, or move or modify any scaffolding components.	
<div> <div>  WARNING </div> <div> <p>Any person found not complying with the Golden Rules of Safety will be subject to disciplinary action, which may include:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Unpaid suspension from work. • No longer being allowed to work on SPRC premises. • Termination of employment or contract. </div> </div>			

Revision No: 05
Date: 20 Mar 2019

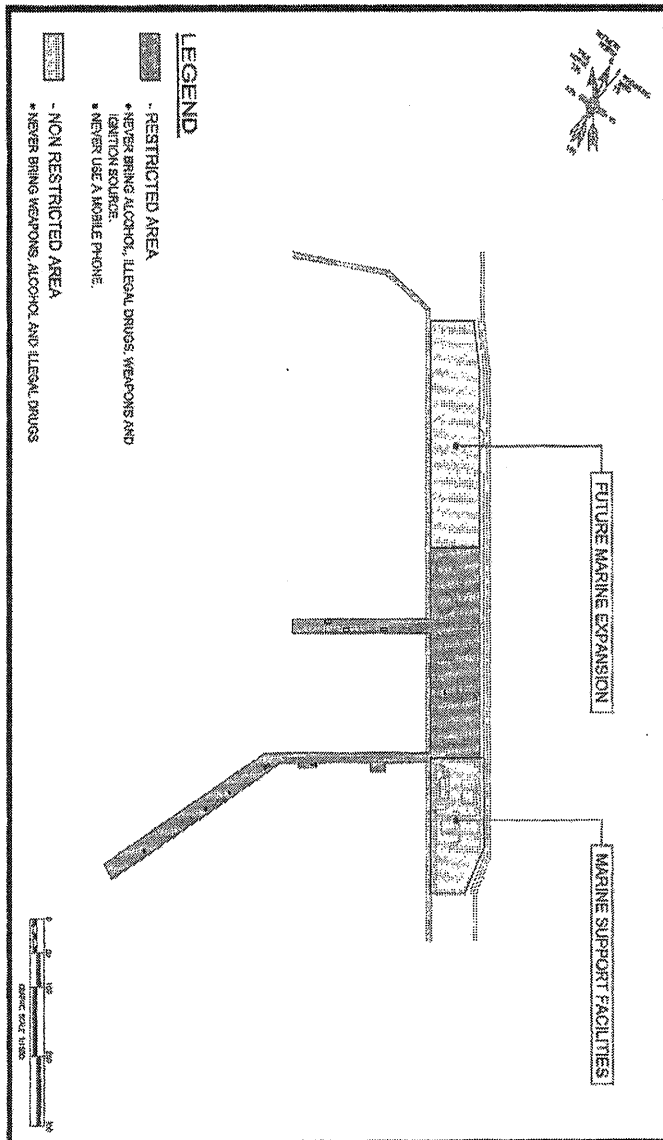
EHS-OT-QS-0005
Page 4 of 16



Area classification for the golden rules of Safety: Refinery

Who	Step	Action	Check
1.2 General EHS Rules and Regulations			
1.2.1 Access to Office Complex			
VST	1.2.1.1	Contact Security Guard at the Main Gate.	
VST	1.2.1.2	Contact Receptionist at main lobby, Administration Building.	
RCT	1.2.1.3	Contact the host of visitor.	
SPS	1.2.1.4	Escort the visitor at all times.	
1.2.2 Access to the Refinery / Marine Areas			
NOTE		A safety briefing shall be conducted for the visitor by the SPRC personnel who is the host of the visit before conducting any business.	
SPS	1.2.2.1	SPRC personnel who are the host of visitor shall:	
SPS	1.	Escort the visitor to register at the Refinery Entrance Building (REB), Tank Truck Loading Terminal (TTLT) gate or Marine gate to receive an access card.	
VST	2.	IF Plan to visit process areas	THEN Sign in the log book at the Central Control Building (CCB), to receive permission from Area Owner.
VST	3.	IF Plan to visit tank farm area	THEN Sign in the log book at the Oil Movement Building (OMB), to receive permission from Area Owner.
VST	4.	IF Plan to visit tank truck loading area	THEN Sign in the log book at the Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building, to receive permission from Area Owner.
VST	5.	IF Plan to visit marine terminal pier area	THEN Sign in the log book at the marine terminal pier gate, to receive permission from Area Owner.
VST	6.	Return and sign out after the visit.	
SPS	7.	Notify Area Owner that you have returned.	
VST	8.	Return to the REB, TTLT or Marine gate and return access card.	
NAP	1.2.2.2	SPRC personnel and contractors who are not authorized to enter the Process, Tank Farm, TTLT and Marine Terminal Pier Areas shall:	
NOTE		Authorized person mean Production Unit staff (indicator start with PN and PD) and other SPRC personnel or contractors who get approval permit to work from the area owner.	

Area classification for the golden rules of Safety: Marine



Who	Step	Action	Check
NAP	1.	IF	THEN
		Plan to visit process areas	Sign in the log book at the Central Control Building (CCB) or Centralized Operation Shelter (COS) to receive permission from Area Owner.
NAP	2.	IF	THEN
		Plan to visit tank farm area	Sign in the log book at the Oil Movement Building (OMB), to receive permission from Area Owner.
NAP	3.	IF	THEN
		Plan to visit tank truck loading area	Sign in the log book at the Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building, to receive permission from Area Owner.
NAP	4.	IF	THEN
		Plan to visit marine terminal pier area	Sign in the log book at the marine terminal pier gate, to receive permission from Area Owner.
NAP	5.	Return and sign out after the visit.	
NAP	6.	Notify Area Owner that you have returned.	

1.2.3 Security

ALL 1.2.3.1 **Carry** a SPRC identification badge at all time.

1.2.4 Personal Protective Equipment (PPE)




ALL	When working in the Refinery and Marine Terminal, the minimum PPE required to be worn at all times is:	
ALL	1	Safety helmet with chin strap. (Chin strap is required to be in use whenever the safety helmet is worn.)
ALL	2	Safety glasses
ALL	3	Safety shoes
ALL	4	Long sleeve shirt, trousers or coveralls using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX). See areas required in Appendix: 1
ALL	5	Gloves. Wear gloves whenever entering process area or tank bund wall area.
ALL	When working in the Laboratory, the minimum PPE required to be worn at all times is:	
ALL	1	Safety glasses
ALL	2	Safety shoes
ALL	3	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)

Who	Step	Action	Check
ALL	When working in the Maintenance Workshop, the minimum PPE required to be worn at all times is:		
ALL	1	Safety glasses	
ALL	2	Safety shoes	
ALL	3	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)	
ALL	4	Gloves. The type of gloves shall be suitable for protection against relevant hazards (i.e. cutting protection gloves, chemical protection gloves, electrical protection gloves, heat resistance gloves etc.)	
ALL	PPE to be worn or used in specific working conditions and environment is:		
ALL	1	Hearing protection (ear plugs or ear muffs) are required when entering or working in: <ul style="list-style-type: none">• Process areas (i.e., hearing protection areas usually defined by warning signs),• A noise generating environment e.g. grinding, fiber metal cutting, jack hammer, high pressure water,• Octane testing room.	
ALL	2	Respiratory Protection Equipment, goggles and face shield shall be used for specific jobs or in any work environment where such hazards are identified, or as specified in the Permit To Work.	
ALL	3	Safety helmet with chin strap when an overhead crane is in use at the workshop area.	
ALL	PPE to be worn in rest tent which installed restricted area is:		
ALL	1	Safety glasses	
ALL	2	Safety shoes	
ALL	3	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)	

Who	Step	Action	Check
1.2.5 Safe Work Practice			
ALL	1.2.5.1	Follow the instruction of Safe Work Practices such as <u>Permit to Work</u> , <u>Confined Space Entry</u> , <u>Isolation of Equipment</u> , <u>Work at Height</u> , <u>Excavation</u> , <u>Electrical</u> , <u>Crane and Lifting Works</u> .	
1.2.6 Carry Personal Gas Monitor			
ALL	When entering Process areas, Tank Farms and Marine Terminal Piers:		
OPS	1.2.6.1	Carry a personal 4 gas monitor for all Operation Personnel (i.e. Operators, Shift Supervisors, Operation Coordinators) - one monitor per person.	
NOP	1.2.6.2	Carry a personal 4 gas monitor by at least one person in a group that is working at the same job/ equipment/ area. The workers must be adjacent in a manner that clear communications can be done.	
1.2.7 Use of Portable Radio			
ALL	1.2.7.1	Carry radios in the approved leather pouch.	
ALL	1.2.7.2	Use approved belt or strap.	
ALL	1.2.7.3	Use remote speaker.	



Who	Step	Action	Check
1.2.8 Motor Vehicle Safety			
		CAUTION	Do not allow any vehicle to enter restricted areas without an access pass issued by Security.
		CAUTION	Do not allow any person to ride on the bed of a truck without a proper seat, guard and roof.
		CAUTION	Do not allow gasoline driven vehicles / engine to enter the restricted areas.
		NOTE	A gasoline engine used for grass cutting is allowed in the PD operating area.
ALL	1.	Wear seatbelts.	
ALL	2.	Follow the traffic signs.	
ALL	3.	Follow the speed limit for the following areas:	
		• Refinery	Not Exceed 30 km/hr
		• Administration complex	Not Exceed 40 km/hr
ALL	4.	IF	THEN
		Diesel driven vehicles/engine is required to enter an Operating Unit or Hazardous Areas.	Request and get permit from the unit operation personnel prior to entering the unit.
ALL	5.	IF	THEN
		In case of an emergency.	1. Stop the vehicle 2. Switch off the engine 3. Evacuate to assembly point
		CAUTION	Do not use a mobile phone while driving. In case of an important call e.g. duty call, the driver must park the vehicle in a safe manner before using the phone.
ALL	6.	IF	THEN
		Driving company vehicle or personal vehicle for company business.	Switch off the mobile phone.
ALL	7.	Switch off the company-issued mobile phone before driving any vehicle.	
		NOTE	The on-call duty team members and emergency response personnel attending to an emergency situation are allowed to leave the mobile phone on while driving company vehicles or personal vehicle for company business.
		CAUTION	Use of radio while driving must for listening only.
ALL	8.	IF	THEN
		Need to have a conversation via radio while driving.	Park the vehicle at safe location first.

Who	Step	Action	Check
1.2.9 Parking of Vehicles in the Refinery			
CAUTION Do not park vehicles in a way that obstructs the flow of traffic.			
ALL	1.2.9.1	Park at a minimum distance of 5 meters from the following: <ul style="list-style-type: none"> • Fire hydrants • Emergency showers • Emergency equipment painted red 	
ALL	1.2.9.2	Parking vehicles in a restricted area must follow the steps below:	
ALL	1.	Turn off the engine.	
ALL	2.	Leave the key in the ignition.	
ALL	3.	Leave the driver's door unlocked.	
1.2.10 Bicycles / Tricycle Safety			
CAUTION Do not use air instruments to inflate bicycle / tricycle tires.			
ALL	1.2.10.1	Verify that bicycles and tricycles are equipped with chain guards and brakes.	
ALL	1.2.10.2	Verify that chain guards and brakes are inspected and maintained in good and safe condition.	
ALL	1.2.10.3	Ride Bicycle/Tricycle under the main pipe rack in process areas.	
ALL	1.2.10.4	Park bicycle at the designated parking racks/area.	
ALL	1.2.10.5	Park bicycle/tricycle in any area: <ul style="list-style-type: none"> • At least 5 meters away from Fire Fighting Equipment • 2 meters away from any equipment • Do not cause any obstruction to operations 	
1.2.11 Photography Control			
CAUTION Do not take photos or videos at SPRC facilities unless authorized.			
ALL	1.2.11.1	Taking photos or videos in restricted areas:	
ALL	a.	Apply for a Photography Permit to get approval from SPRC Management for a Photography Badge.	
ALL	b.	Apply for a Hot Work Permit to get approval from authorized area personnel to take photos or videos.	
NSE	1.2.11.2	Taking photos or video in non-restricted area	
NSE	a.	Request and get approval from SPRC sponsor.	
NOTE Shift operator area owners do not require a permit to work for taking photos or videos if the area is confirmed as hydrocarbon free by gas testing.			
NOTE Refer to areas required for photography in Appendix 2.			

Who	Step	Action	Check
1.2.12 Equipment Operation			
 WARNING		Do not operate any equipment, valves or switches without authorization or permission from the area owner.	
1.2.13 Personnel Safety During Process Unit Commissioning, Shutdown and Start-up			
 WARNING		Do not allow all non-essential personnel access to process unit during Commissioning, Shutdown or Start-up period.	
1.2.14 Repetitive Stress Injury (RSI) Prevention			
ALL	1.2.14.1	Stop working with computer when RSI break program pop up on screen	
ALL	1.2.14.2	Follow RSI break program exercise as pop up on screen	
1.2.15 Short Service Employee (SSE)			
SSE	1.2.15.1	Identify SSE with the green SSE sticker during SSE period (6 months)	
SPS	1.2.15.2	Assign mentor for each SSE	
SPS	1.2.15.3	Look after and share work knowledge, skill, experience and safe work practice with SSE	
1.2.16 Incident/Near Miss Reporting			
ALL	1.2.16.1	Report all incidents or near misses to the relevant Supervisor or Manager immediately.	
1.2.17 Oil/Chemical Spill Handling			
 WARNING		Do not drain any kind of oils, chemicals or paints into a drain or sewer. If in doubt, consult a SPRC operator or a SPRC Environmental Specialist.	
ALL	1.2.15.2	IF Oil or chemicals spills	THEN 1. Notify area owner immediately 2. Stop leak (if safe to handle) 3. Clean the area
1.2.18 Housekeeping			
ALL	1.2.15.1	Maintain good housekeeping throughout the workplace and relevant facilities.	

Revision No: 05
Date: 20 Mar 2019

EHS-OT-QS-0005
Page 11 of 16

Who	Step	Action	Check
Disciplinary Action for General EHS Rules and Regulations			
When any person sees a deviation from these EHS Rules and Regulations, they should immediately:			
 CAUTION	•	Tell – Specify what their concern for their safety is.	
	•	Ask – If they see this concern and what they would do differently to be safe.	
	•	Tell – Thank you and get their commitment to correct the unsafe behavior or condition.	
In case the person who violated the EHS Rules and Regulations disagrees to correct their behavior, report to their supervisor. The supervisor may take appropriate coaching and other actions, including using the SPRC Employee Accountability Assessment (EAA) process.			
 WARNING			

Appendix

1. Fire Retardant Cloth Identified Areas

Locations	Required Area	Not Required Area
Refinery	1. Process Areas 2. Tank Farm 3. Cleaning Yards 4. Sulphur Palletized Area 5. Waste Areas 6. Laboratory Operating Room 7. Metering Skids H2 / N2 8. Workshop 9. Chemical Warehouse 10. JGC Warehouse 11. Tank Truck Loading Terminal (TTLT)	1. Administration Building Complex 2. Refinery Main Road (Inside Car) 3. Central Control Building (CCB) 4. Clinics 5. Refinery Entrance Building (REB) 6. Workshop / Warehouse Offices 7. Contractor Office Cabin 8. Contractor Yard 9. Oil Movement Building (OMB) 10. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building 11. Fire Station Building 12. Centralized Operation Shelter (COS) 13. Construction Buildings
Marine	1. Marine Terminal Pier* 2. Single Port Mooring (SPM)	1. Marine Control Building (MCB) 2. Excise Building



NOTE

*: Ship Crew, Ship Visitors who walk along the pier to ship are not required to wear Fire Retardant Cloth.

2. Photography Control Areas

Locations	Restricted Area	Non Restricted Area
Refinery	1. Process Areas 2. Tank Farm Areas 3. Central Control Room at CCB 4. Laboratory Room 5. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) 6. Security Control Room at REB 7. Server Room at Administration Building 8. Technical Department Central File Rooms at Administration Building	1. Administration Building Area 2. Warehouse & Workshop Area 3. Employee Recreation Center (ERC) Area 4. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building
Marine	1. Marine Terminal Pier 2. Single Port Mooring (SPM)	1. Marine Control Building (MCB) 2. Excise Building

Revision No: 05
Date: 20 Mar 2019

EHS-OT-QS-0005
Page 12 of 16



This is a controlled document and must be used within 7 days of printing
Environment, Health and Safety (EHS) Rules and Regulations

High

Revision No: 05
Date: 20 Mar 2019

EHS-OT-QS-0005
Page 13 of 16



This is a controlled document and must be used within 7 days of printing
Environment, Health and Safety (EHS) Rules and Regulations

High

Definitions

Abbreviations

ALL	All SPRC personnel including SPRC employees, contractors, visitors, vendors and other parties who are doing business in SPRC premises.
VST	Visitor
RCT	Receptionist at Administration Building
SPS	SPRC Sponsor
NAP	SPRC Personnel and Contractors who are non-authorized persons to enter the restricted areas
OPS	Operations Personnel
NOP	Non-Operations Personnel
NSE	Non-SPRC Employee
SSE	Short Service Employee



References

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Step/Section	Reason for change
Step 3/Section 1.2	Update minimum PPE in rest tent which located inside restricted area

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedure

ภาคผนวก ข.12

การจัดการกากของเสีย

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาต
ให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	1,500.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	2,000.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	60.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	400.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	700.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	400.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	400.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	2,000.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	400.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	400.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	400.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	500.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	300.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	1,700.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	1,700.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	2,800.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	10.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	250.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	250.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	80.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	1,500.000	042	10190107125533	
22	150202	Industrial oily debris	500.000	042	10190107125533	
23	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	042	10190001625562	
24	120116	Copper slag	400.000	045	10190107125533	
25	150202	Oily sand	200.000	045	10190107125533	
26	161105	Refractory brick	160.000	044	10190000325446	
27	150110	Contaminated container	90.000	039	72080000125455	
28	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	40.000	011	10210004225564	
29	170405	เศษเหล็ก	200.000	011	10210004225564	
30	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	140.000	011	10210004225564	

31	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	70.000	011	10210004225564	
32	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	40.000	011	10210004225564	
33	160213	Electronic waste	90.000	049	72080000125455	
34	160215	Fluorescent Lamp	20.000	049	72080000125455	
35	190907	RO Membrane	10.000	042	72080000125455	
36	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	600.000	011	10200013425479	
37	150202	Activated Carbon	300.000	041	10190000325446	
38	120116	Dust Steel Shot	20.000	045	10190000825494	
39	190810	Oily Sludge	1,500.000	042	72080000125455	
40	150203	Air Filter From Gas Turbine	10.000	042	72080000125455	
41	161105	Refractory Brick	160.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	480.000	045	10190107125533	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	150.000	045	10190000825494	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	150.000	075	72020000125477	
45	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	400.000	044	10190500125452	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057	เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059	นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031	นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033	นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041	ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
043	เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	068	ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
044	ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	069	ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
045	ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
046	ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
047	ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
048	ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	074	เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	076	เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)	077	อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)	079	กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
055	เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
056	เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)	083	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01	ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02	วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03	ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11	สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12	สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13	สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

**สรุปปริมาณกากของเสีย
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568**

สรุปชนิด ปริมาณ วิธีการกำจัด และบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสีย ช่วงมกราคม - มิถุนายน ประจำปี 2025

โครงการทำเทียบเรือ

ขยะทั่วไป

ลำดับที่	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total	วิธีการกำจัด	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย (Kg)	200	200	300	200	200	250	1350	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
รวมทั้งสิ้น		200	200	300	200	200	250	1350		

ขยะอันตราย

ลำดับที่	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total	วิธีการกำจัด	ผู้รับดำเนินการ
1	ผ้าปนเบื่อน้ำมัน (Kg)	300	200	200	200	250	300	1450	ทำเป็นเชื้อเพลิงผสม (Fuel Blending)	บริษัท SCCC / TARF
รวมทั้งสิ้น		300	200	200	200	250	300	1450		

ขยะไม่อันตราย

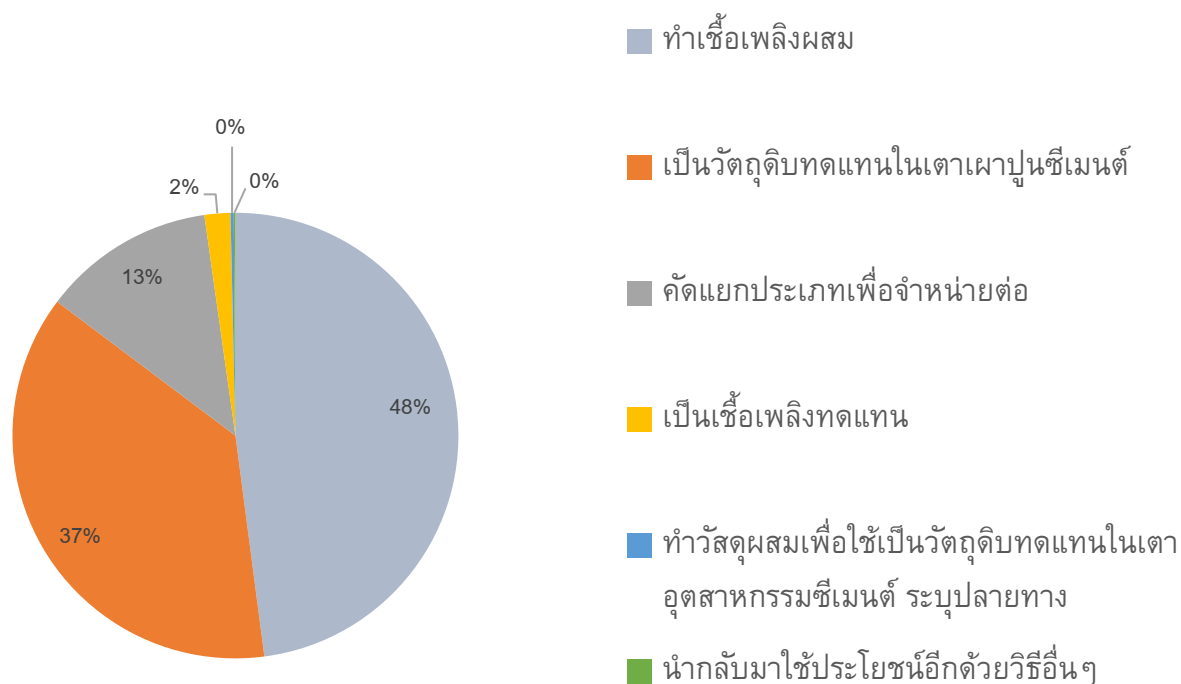
ลำดับที่	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total	วิธีการกำจัด	ผู้รับดำเนินการ
1	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่าน การล้างทำความสะอาด (Tons)					583.8		583.8	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	S.KIATJAROEN
รวมทั้งสิ้น		0	0	0	0	583.8	0	583.8		

S.KIATJAROEN = บริษัท ส.เกียรติเจริญ ตัวของเก่า จำกัด

Type (HZ/Non-HZ)	(Multiple Items)
Months (Date)	(Multiple Items)

สัดส่วนวิธีการจัดการกากของเสีย	Sum of SPRC weight (tonnes)2
ทำเชื้อเพลิงผสม	2527.06
เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	1968.06
คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	660.02
เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	99.04
ทำวัสดุผสมเพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ ระบุปลายทาง	12.17
นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	6.47
Grand Total	5272.82

วิธีการจัดการกากของเสีย ม.ค. - มิ.ย. 2568
สัดส่วนที่นำไปจัดการด้วยวิธีการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycling) คิดเป็น 100%



เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ null ถนนโอ-สามปี ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี : บุญถม ไชยนาท เลขทะเบียนพาหนะ : 63-1395 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533
 สถานที่ตั้ง : 83/1 หมู่ที่ 7 ถนนแก่งคอย-บ้านนา (3222) ตำบลชำผักแพว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Industrial oily debris	150202	Lugger	1	1.62

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.62 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.62 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 27/03/2568 น.ช.ซึ่งอรุณ
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 13.40 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วิธชา แก้วกล้า ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/3/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี : ลายมือชื่อ : วันที่ : 27/03/68

[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 27/3/68
 เวลาที่มาถึง : 19:44 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/3/68
 ปริมาณที่รับมอบ : 1.2 ตัน
 [] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 28/3/68 เวลาที่มอบ : 09.00
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/3/68
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.2 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 28/3/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.00
 ปริมาณคงเหลือ : ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 10 / 4 / 68

Fingerprinting Report

อุตสาหกรรม

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ชื่อกาก

Industrial oily debris

11903681377410

วันที่เก็บตัวอย่าง

28 มี.ค. 68

อย่าง

เวลาที่เก็บตัวอย่าง

9.00

Report No.

6803-236

รูปถ่ายกากของเสีย



ลักษณะกาก

วัสดุปนเปื้อน

คุณสมบัติทางกายภาพ

☒ ของแข็ง (Solid)☒ แห้ง☐ เปียก☐ อื่นๆ.....☐ ของเหลว (Liquid)☐ น้ำ☐ แยกชั้น☐ อื่นๆ.....☐ โคลน (Pasty/Sludge)☐ สุกได้☐ สุกไม่ได้☐ อื่นๆ.....

กลิ่น

☐ ไม่มี☒ เล็กน้อย☐ ปานกลาง☐ รุนแรง

สี

สีขาวปนเทา

ค่าความเป็นกรดด่าง (pH)

คุณลักษณะอื่นๆ (เพิ่มเติม)

2. ผลการยอมรับกากของเสีย (Waste Acceptance)

ผลการตรวจสอบกากอุตสาหกรรม

☒ ผ่าน

สามารถรับกากเข้าระบบ

☐ ไม่ผ่าน

ไม่สามารถรับกากได้

หมายเหตุ

ลงชื่อ

ผู้จัดทำ

ลงชื่อ

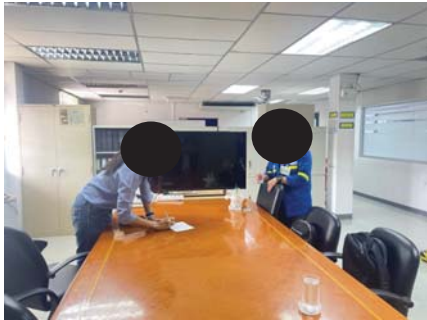
ผู้ตรวจสอบ

วิศวกรสิ่งแวดล้อม

หัวหน้าแผนกปฏิบัติการ / ผู้จัดการโรงงาน

การตรวจติดตามบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสีย

การตรวจติดตามรับกำจัดของเสียประจำปี 2567



บริษัท เวสต์ เมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด วันที่ 21 สิงหาคม 2567



บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด วันที่ 21 สิงหาคม 2567

การตรวจติดตามรับกำจัดของเสียประจำปี 2567



บริษัท สยาม ซีดี ซีเมนต์ จำกัด มหาชน วันที่ 5 กันยายน 2567



บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด มหาชน วันที่ 5 กันยายน 2567

การตรวจติดตามรับกำจัดของเสียประจำปี 2567



บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด วันที่ 6 กันยายน 2567



บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด วันที่ 6 กันยายน 2567

การตรวจติดตามรับกำจัดของเสียประจำปี 2567



บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด วันที่ 26 กันยายน 2567

ภาคผนวก ข.13

รายงานการติดตามยานพาหนะ



บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ข้อมูล GPS วันที่ : 27/03/2025

ใบกำกับการขนส่งเลขที่ : 11903681377410N

ทะเบียนรถ : 63-1395 กทม.

พนักงานขับรถ: นายบุญทิม ไชยนาท

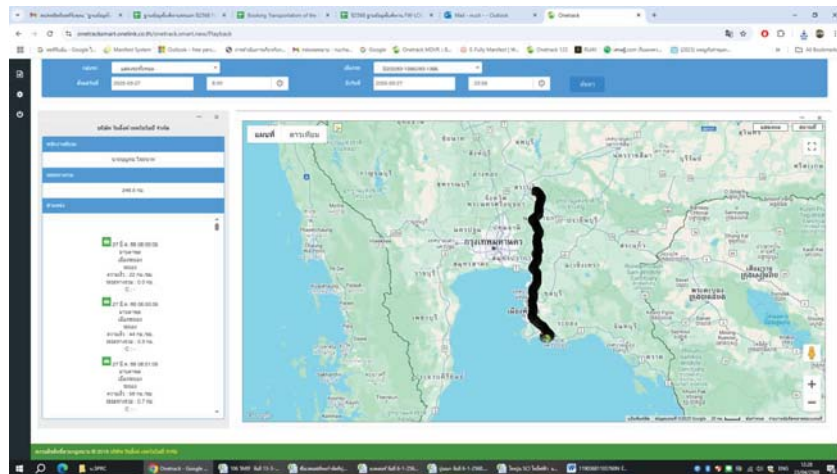
ปลายทางผู้รับกำจัด : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อลูกค้า : บริษัท สดาร์บีโตร์เลียมรีไฟน์นัง จำกัด

ที่อยู่ : 1 ถ.ไอ-3 บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

Waste Name: Industrial Oily Debris

ตารางการเดินทาง



รายงานการติดตามยานพาหนะ

Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ: นายบุญทิม ไชยนาท

ทะเบียน: 63-1395

รหัสรถ: S202(63-1395)

ตั้งแต่: 27 มี.ค. 68 (พด.) 8:00

ถึง: 27 มี.ค. 68 (พด.) 23:59

จุดค้นเครื่อง

เส้นทาง

ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจุด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์				ความเร็ว	ระยะทางระหว่างรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4					ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 มี.ค. 68 08:00:05	null	null	-	0	0	0	0	22	0.0	0.0	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:05:05	null	null	-	0	0	0	0	20	0.1	3.7	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:10:05	null	null	-	0	0	0	0	41	0.2	4.5	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:15:05	null	null	-	0	0	0	0	3	0.0	6.5	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:33:35	27 มี.ค. 68 08:19:35	27 มี.ค. 68 08:34:05	0 วัน 00 ชม 14 นาที	0	0	0	0	0	0.0	6.5	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:34:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	6.5	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:39:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	6.6	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:44:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	6.6	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:49:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	6.7	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:54:05	null	null	-	0	0	0	0	3	0.0	6.7	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 08:59:05	null	null	-	0	0	0	0	9	0.0	6.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:04:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	6.9	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:09:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	7.0	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:14:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	7.0	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:19:03	null	null	-	0	0	0	0	10	0.1	7.1	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:24:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	7.2	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:29:01	null	null	-	0	0	0	0	12	0.0	7.4	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:34:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	7.7	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:39:05	null	null	-	0	0	0	0	7	0.0	7.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:44:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.2	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:49:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.2	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 09:54:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.2	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง

23 เม.ย. 68 12:27:01

Page 1 of 5

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจุด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์				ความเร็ว	ระยะทางระหว่างรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4					ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 มี.ค. 68 09:59:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.3	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 10:04:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.4	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 10:09:00	null	null	-	0	0	0	0	10	0.0	8.5	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 10:14:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 10:19:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 10:24:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 10:29:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 10:34:05	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 11:39:35	27 มี.ค. 68 10:37:35	27 มี.ค. 68 13:46:30	0 วัน 03 ชม 08 นาที	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 13:46:30	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 13:51:30	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 13:56:30	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	8.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:01:30	null	null	-	0	0	0	0	43	0.4	10.6	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:06:30	null	null	-	0	0	0	0	57	0.4	13.0	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:11:30	null	null	-	0	0	0	0	63	0.6	18.2	-	พืนา	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:16:30	null	null	-	0	0	0	0	0	0.0	19.2	-	พืนา	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:21:30	null	null	-	0	0	0	0	55	0.5	22.1	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:26:30	null	null	-	0	0	0	0	64	0.6	27.2	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:31:30	null	null	-	0	0	0	0	57	0.5	32.3	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:36:30	null	null	-	0	0	0	0	62	0.5	36.3	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:41:30	null	null	-	0	0	0	0	65	0.5	41.5	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:46:30	null	null	-	0	0	0	0	69	0.5	46.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:51:30	null	null	-	0	0	0	0	64	0.5	51.7	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 14:56:30	null	null	-	0	0	0	0	29	0.2	55.8	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 15:01:30	null	null	-	0	0	0	0	63	0.5	59.6	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 15:06:30	null	null	-	0	0	0	0	72	0.6	65.1	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 15:11:30	null	null	-	0	0	0	0	68	0.6	70.9	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 15:16:30	null	null	-	0	0	0	0	67	0.6	76.6	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง
27 มี.ค. 68 15:21:30	null	null	-	0	0	0	0	67	0.6	81.5	-	นาตาฬาด	เมืองระยอง	ระยอง

23 เม.ย. 68 12:27:01

Page 2 of 5

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทางรวม	ระยะทางรวม	ลูกเหล็ก	สถานี	สถานี		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 มี.ค. 68 15:26:30	null	null	-	0	0	0	0		68	0.5	86.8	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
27 มี.ค. 68 15:31:30	null	null	-	0	0	0	0		60	0.6	92.2	-		หนองช้างลอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 มี.ค. 68 15:36:30	null	null	-	0	0	0	0		10	0.3	97.4	-		หนองช้างลอก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 มี.ค. 68 15:41:30	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	102.2	-		หนองสี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 มี.ค. 68 15:46:30	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	107.5	-		คลองพิไกร	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
27 มี.ค. 68 15:51:30	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	112.6	-		บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
27 มี.ค. 68 15:56:30	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	117.6	-		บางนาง	พานทอง	ชลบุรี
27 มี.ค. 68 16:01:30	null	null	-	0	0	0	0		54	0.4	121.7	-		เขาหิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:06:30	null	null	-	0	0	0	0		14	0.3	126.2	-		ท่าสะพาน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:11:30	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	128.9	-		แม่สนัด	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:16:30	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	134.0	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:21:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	136.7	-		คลองประเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:26:30	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	139.9	-		ไธสง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:31:30	null	null	-	0	0	0	0		50	0.5	142.0	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:36:30	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	146.9	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:41:30	null	null	-	0	0	0	0		32	0.4	151.5	-		ท่าไร่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:46:30	null	null	-	0	0	0	0		48	0.5	153.1	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:51:30	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	157.9	-		โพรงอากาศ	บ้านป่าบึง	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 16:56:30	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	162.5	-		โพรงอากาศ	บ้านป่าบึง	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 17:01:30	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	165.4	-		หนองทอง	บ้านป่าบึง	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 17:06:30	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	170.3	-		สิงโทอง	บ้านป่าบึง	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 17:11:30	null	null	-	0	0	0	0		52	0.5	175.1	-		คลองเกาะ	บ้านป่าบึง	ฉะเชิงเทรา
27 มี.ค. 68 17:16:30	null	null	-	0	0	0	0		16	0.2	179.3	-		พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 17:21:30	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	184.2	-		บางตุ้ม	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 17:26:30	null	null	-	0	0	0	0		55	0.4	187.7	-		บางตุ้ม	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 17:31:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	191.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 17:36:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	191.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 17:41:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	191.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 17:46:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	191.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 05 ชม 07 นาที
รวมเวลาสิ้นเปลือง	0 วัน 03 ชม 22 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 04 ชม 24 นาที
ระยะทางรวม	248.5

วันที่, เวลา	วันที่, เวลา เริ่มจอด	วันที่, เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทางรวม	ระยะทางรวม	ลูกเหล็ก	สถานี	สถานี		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
27 มี.ค. 68 17:51:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	191.3	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 17:56:30	null	null	-	0	0	0	0		54	0.4	192.1	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:01:30	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	196.4	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:06:30	null	null	-	0	0	0	0		33	0.1	197.3	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:11:30	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	202.3	-		บางปลาราศ	องครักษ์	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:16:30	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	207.3	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:21:30	null	null	-	0	0	0	0		46	0.3	211.8	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:26:30	null	null	-	0	0	0	0		31	0.4	216.4	-		พิศุลอก	บ้านนา	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:31:30	null	null	-	0	0	0	0		32	0.1	218.6	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:36:30	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	222.8	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:41:30	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	227.1	-		เขาหิน	บ้านนา	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:46:30	null	null	-	0	0	0	0		44	0.4	231.5	-		เขาหิน	บ้านนา	นครนายก
27 มี.ค. 68 18:51:30	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	235.8	-		ชอ	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 18:56:30	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	239.8	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:01:30	null	null	-	0	0	0	0		53	0.5	244.4	-		ท่ามะพร้าว	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:06:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	248.0	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:11:30	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	248.1	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:16:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	248.2	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:21:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	248.4	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:26:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	248.4	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:31:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	248.5	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:36:30	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	248.5	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:41:30	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	248.5	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:46:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	248.5	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 19:51:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	248.5	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี
27 มี.ค. 68 20:55:30	27 มี.ค. 68 19:54:00	27 มี.ค. 68 20:55:30	0 วัน 01 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	248.5	-		ท่าผักแว่น	แก่งคอย	สระบุรี

ภาคผนวก ข.14

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง ด้านการจราจร


Health and Safety			
 Motor Vehicle Safety			
Prepared by:	Warayut Promno	Number:	EHS-WI-QS-2010
Approved by:	Pongkorn Chochuwong	Revision:	1.
This document must be printed and used "In Hand"			
Low	Medium	High	

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	3
Precautions.....	4
Prerequisites.....	4
Detailed Activities	5
1. Motor Vehicle Safety Requirement and Standard.....	5
1.1 Drivers Qualification and Fitness for Driving	5
1.2 High Exposure Driver (Professional Driver).....	5
1.3 Vehicle Operating Standards	6
1.4 Journey Management	8
1.5 Fatigue Management	9
1.6 Driver Behavior Based Safety	10
1.7 Vehicle Selection and Maintenance	11
1.8 Contract Requirements	13
1.9 Monitoring Performance.....	14
2. Enforcement	14
3. Incident Report/Investigation	15
Appendix	16
Definitions	17
References.....	20



Purpose

The purpose of the SPRC Motor Vehicle Safety is to address the minimum requirements for SPRC and define the essential elements to minimize the risks associated with motor vehicle operations and promote motor vehicle safety.

This document is classified as reference use/adherence category (RU), the review frequency is 7 years cycle, Next review is on 2028

System Information

Summary

This Motor Vehicle Safety applies to SPRC employees and contractors performing driving work under SPRC management operations control for SPRC business, either on or off SPRC premises.

The scope of this instruction covers the following vehicles :

- SPRC vehicles
- Contractors vehicles
- SPRC-pre-arranged (chartered) use of public transportation for business travel beside termed-contract vehicles for transportation
- Personal vehicle used for company business
- Vehicles transporting materials for SPRC use where SPRC takes title at pickup
- Vehicle picking up or delivering product on SPRC premises
- Visitor vehicles driving in SPRC premises
- Emergency support vehicles

Exclusions for the scope of this work instruction include :

- Vehicles powered by humans and livestock
- Boats, planes, helicopters, and amphibious vehicles
- Equipment operating on fixed rails, road building and maintenance machinery, forklifts, cranes, used off of public roads
- Ad-hoc use of public or semi-public transportation for business travel (taxi, busses, airport shuttles etc.)
- Use of personal vehicles for commuting to and from work, and other non-work related personal uses of personal vehicles

Relevant Legal and Other Requirement

SPRC and Shareholders policies require compliance with the local law and regulation. These include the Land Transport Act B.E. 2522, Automobile Act B.E. 2522, and Land Traffic Act B.E. 2522.

This standard also fulfills OE Expectation 3.2; "a comprehensive road safety management program to minimize risk and to promote motor vehicle safety."

All company vehicles used for company business shall meet legal requirements.

**Roles and Responsibility**

Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

1. Managers and Supervisors (SPRC and Contractors)

- Demonstrate visible support for the spirit and intent of the system through individual action.
- Ensure that vehicle procurement processes are fit for purpose and tasks.
- Ensure that all subordinates and contractors within the area of responsibility are aware of and follow these instruction and standard.
- Encourage effective communication and motivation of the SPRC Motor Vehicle Safety Policy and Motor Vehicle Safety Work Instruction.
- Define the need of training and ensure that drivers under their supervision are adequately trained.
- Recognize driver behavior and rewarding, coaching, providing incentives, or providing discipline as required.
- Define the safety requirements when the status is considered inadequate.
- Ensure that accident, incident and near misses reporting via SPRC incident investigation instruction, and follow up remedial corrective actions. Ensure that all contract documentation contains appropriate Motor Vehicle Safety (MVS) requirements.

2. Drivers (SPRC Employees and Contractors)

- Hold a valid government Driver's License including training certificate which complies with the type of vehicles to be driven.
- Participate and complete scheduled defensive driving training program.
- Ensure personal fitness for duty and not impair the ability of safe driving.
- Not driving under the influence of drugs or alcohol.
- Being aware of side effects that drugs could have on ability to drive.
- Ensure the vehicle is in good condition with functional lights, brakes, mirrors etc. For SPRC owned or leased vehicles, inform AS/11 if there is any unsafe condition or service is required.
- Know, understand and obey traffic laws, SPRC Motor Vehicle Safety Policy (Policy No. EHS 04), Alcohol and Drugs Policy (Policy No. EHS 02), Motor Vehicle Safety Work Instruction, and Environment, Health and Safety (EHS) Rules and Regulations which is related to motor vehicle driving.
- Observe and follow road signs and all refinery traffic rules and regulations.
- Always drive defensively and in a manner that is safe and courteous towards other road users.
- Actively report any incident to the supervisor in a timely manner when involved in an incident within the Refinery (or outside if driving a company vehicle) and follow SPRC Incident Investigation Procedure.
- Participate in motor vehicle crash/incident investigations as required.

**3. SPRC Contractors Sponsors, Vendors and Offtakers**

- Ensure all motor vehicles are in roadworthy condition and compliance with the Law.
- Ensure drivers of chemical and catalyst delivery vehicles has attended SPRC EHS Induction course prior to entering refinery process area otherwise the drivers must be accompanied by SPRC sponsors at all times.
- Ensure drivers hold a valid government Driver's License which complies with the type of vehicles to be driven.
- Ensure drivers understand and comply this instruction and standard.
- Offtakers vehicles entering TTLT shall follow Production Unit Movement and Dispatch Work Instruction, Safety Rules and Regulation for Truck Loading Terminal and procedures for loading each product. The Truck Safety Inspection Checklist shall be completed and approved before entry is permitted to TTLT area.

4. Visitors

- Receive permission with a vehicle pass or sticker which shall be displayed for checking all time.
- Ensure all motor vehicles are in roadworthy condition and compliance with the Law.
- Observe and follow road signs and all refinery traffic rules and regulations.


5. Security Shift Officer

- Control for safe traffic in SPRC during normal condition and when status is required during emergencies or T&I.
- Check and monitor to ensure the compliance of the safe driving and report any violations to their respective supervisors, sponsors and vendors.
- Control issuing of vehicle pass and withdrawing the vehicle pass of violators.

Precautions N/A


Prerequisites N/A



Detailed Activities

Who	Step	Action
1. Motor Vehicle Safety Requirement and Standard		
1.1 Drivers Qualification and Fitness for Driving		
		<p>To allow driving motor vehicles for SPRC business, employees and contractors staff shall hold the following qualifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> Hold a valid Thai or international driving license which complies with the type of vehicles to be driven. Receive a defensive driving training provided or approved by SPRC. All drivers shall receive an initial defensive driving training prior to being allowed to drive for SPRC business. High exposure drivers are required to receive a refresher defensive driving training and assessment every 2 years after the initial training.
<p>Note :</p> <p> NOTE Any employee or contractor who becomes disqualified due to a legal or medical condition or temporary use of prescription or non-prescription medications, shall immediately inform his/her supervisor and shall not drive on company business until confirmed to be qualified or medically fit again.</p>		
1.2 High Exposure Driver (Professional Driver)		
		<p>In addition to the requirement for all drivers stated in 6.1, the below criteria shall be followed to ensure high exposure drivers are both physically and mentally fit for driving work that they are required to perform.</p> <ul style="list-style-type: none"> Driving records upon hiring is an assessment of qualification to drive shall be included as part of a pre-employment screening process for drivers who are required to drive passenger motor vehicles on company business. The driving qualification assessment shall contain the classes of vehicles driven as well as the driving records of the employees/contractors including previous driving violations and driving experiences over the past 5 years. Driving Records Review is high Exposure drivers driving records shall be reviewed for past violations and motor vehicle crash (MVC) on a 12 monthly basis. Medical Fitness for Driving is all high exposure drivers shall complete an initial and periodic Fitness Evaluation for Driving by a licensed medical practitioner according to the following ; <ul style="list-style-type: none"> Physical Examination including Visual Testing Audiometric Test Past Medical History

Who	Step	Action
1.3 Vehicle Operating Standards		
	1.3.1	<p>Operating Rules</p> <ul style="list-style-type: none"> No modifications or additions, which affect the safe operation of the vehicle, shall be made without the manufacturer's approval. The use of safety belt is a compulsory. Driver and all passengers (including passengers in the pick up truck cab) must wear seat belts at all time while traveling. The use of mobile phone while driving is prohibited. In case of important call e.g., duty calls, the driver shall park the vehicle in a safe manner before using the phone. All cab glass shall be safety glass or equivalent that introduces no visible distortion affecting the safe operation of vehicle. Vehicles used for transporting personnel shall have seats firmly secured and adequate for the number of personnel to be carried. Loading and unloading of passengers must be done only when vehicle has stopped completely. Transporting unauthorized passengers (e.g. hitchhikers) by employees and contractor drivers while on company business or in a company provided vehicle is not permitted. Reading maps or any other materials or performing any other activity that requires letting go of the steering wheel, diverting the eyes from the road, or otherwise distracting the driver from the road (e.g. eating, applying make-up, and shaving) is prohibited. Riding in the pickup cab and flat bed trucks is prohibited. The use of cruise control systems on SPRC leased vehicles and allowance cars, while in heavy traffic, or on roads that are winding, slippery, wet or unpaved is prohibited. Truck with dump body shall be provided with support capable of being locked in position to prevent accidental lowering of the body while maintenance or inspection work is being done. Trailers shall not be disconnected from tractors until the road wheels have been immobilized. The road wheels shall be immobilized from the time the brake system is disconnected until braking is again provided. Lab sampling containers and heavy articles shall not be transported in the same compartment with personnel and shall be secured to prevent movement. All loads on vehicles must be properly secured and not obstructing driver's view. Vehicles shall not be left unattended with the engine running. In case in the Refinery area the engine must be turned off when parking. Switch off engine while refueling, no smoking and do not use mobile phone. Whenever the vehicle is parked, the parking brake shall be set. Vehicle parked on inclines shall have wheels chocked and the parking brake set. Motorcyclists must wear crash helmets. All drivers are strongly encouraged to drive with their headlights illuminated at all times.

Who	Step	Action
		<ul style="list-style-type: none"> Drivers shall remain aware of the hazards from loose and / or unrestrained cargo within the passenger compartment of vehicles. Such cargo can only be transported in passenger compartments if it is properly restrained to stay in place in case of emergency maneuvers (e.g. harsh breaking, crash, etc). Reasonably large objects that are not capable of rolling off should be ideally placed on the vehicle floor rather than the seat, or if required to be placed on the seat they should be restrained using the vehicle lap and diagonal seatbelt and/or other suitable mean. Where possible, transportation of cargo should be in the trunk. Driver shall refrain from arranging decorative items on the dashboard, as these will in turn become missiles during emergency maneuvers. Drinking water bottles and other subjects shall be properly stowed / secured as these may roll off and interfere with control of the vehicle. Drivers shall secure all cargoes when transporting on pick-up or flat bed trucks. Transporting children in vehicles on company business should be minimized where feasible but shall be permitted provided they are properly restrained in approved car seats. Vehicles entering must first stop at the Main Gates, refer to EHS-SP-QS-0011 Access Control Procedure.doc. All vehicles entering all Gates are subject to a routine security inspection. The driver must hold a valid driver license for the class of vehicle being driven and must insured in accordance with Thai law. The vehicle entering SPRC must display a valid Vehicle Pass at all times. No vehicle, other than emergency vehicles, may enter the Refinery when the Emergency Alerting Signal is sounded. Smoking inside the company vehicles is strictly prohibited. Pedestrians and persons on bicycles have the right of way in all SPRC areas. Drivers must be prepared to slow down and stop if necessary. Extreme caution must be taken when reversing. Vehicles which become inoperative and which render the road impassable must be pushed beside roadway.

Who	Step	Action
	1.3.2	<p>Parking</p> <p>Parking will only be allowed in designated parking areas. In other areas, parking along the road is permitted for a short period, provided that roadways are not blocked and the vehicle is at least 5 meters away from the nearest fire hydrant, emergency showers or any other emergency equipment painted red.</p> <p>In the refinery area, personnel who park the vehicle must :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Turn the engine off 2. Leave the driver's door unlocked 3. Leave the key in the ignition <p>The EHS Rules and Regulations on Parking of vehicles in the Refinery must be strictly followed.</p> <p>Motorcycles must be parked in the area provided for them.</p> <p>Visitor Vehicles must park in the areas reserved for them other than in the covered areas.</p>
 NOTE		Note : Vehicles must be reversed into designated reverse parking areas inside the refinery where reverse parking signs are installed.
1.4 Journey Management		
		<p>A journey risk assessment and plan is required prior to each trip to ensure all absolute means are exhausted to mitigate risks and alternatives considered. The journey plan shall take into considerations the following factors ;</p> <ul style="list-style-type: none"> Distance and time required for the trip. Route(s) including detours and alternative routes. Vehicle condition. Driver's condition including seasonal changes. Road conditions including road works, bridges and roadside hazards. Traffic patterns at different times and driving cultures. Night and reduced visibility driving conditions. <p>The rigor of risk assessments and plans must commensurate with anticipated driving conditions.</p> <p>For routine journeys and familiar terrain, journey assessment and planning shall entail drivers asking themselves what route they will travel, what risks to expect on the route and how to manage these risks.</p> <p>Non-routine driving tasks associated with extended travel distances and unfamiliar terrain, journey assessment requires additional planning and controls.</p>

Who	Step	Action
	 NOTE	Note : Where practical, business meetings and dinner arrangements should be scheduled so that drivers arrive home at a reasonable time. Considerations should also be given to road conditions that may be adversely influenced by weather or seasonal practices such as clearing of corps and vegetation by burning.
	 NOTE	Note : Avoid driving on normal company business during nighttime (24:00-04:30 hrs). Consider to arrange accommodation in the destination area to avoid a trip during this period.
1.5 Fatigue Management		
		<ul style="list-style-type: none">Employee or contractor shall inform their immediate supervisors when they feel fatigued and in their judgment, are not able to safely drive a vehicle.Employees / contractors will not drive when they have been "on duty" for more than 16 hours in the previous 24 hour period. This 16-hour calculation shall include all commute driving, business driving, and work time.Driving more than 10 accumulated hours in any given day is prohibited.A rest break of at least 10 minutes at a safe stopping area is required after 2 hours of continuous driving. Where possible drivers are encouraged to perform body stretches and take the opportunity to conduct basic checks on their vehicles during such rest breaks.On longer journeys or in situations where an employee/contractor may be required to work in excess of the 16-hour rule, formal exemption shall be made and approval obtained prior to any activity (including driving) being conducted. Where such exemptions are granted, the journey should be planned to ensure that the driver would have a period of quality rest time before having to resume driving again.


Who	Step	Action
1.6 Driver Behavior Based Safety		
		<p>Employee and contract drivers shall be held accountable for their driving performance. Some examples of desirable behaviors include ;</p> <ul style="list-style-type: none"> Adherence to the law is drivers familiarize themselves and strictly observe all applicable highway codes and traffic laws. Ensuring that the required documentation is kept at hand at all times when operating a vehicle. Adherence to SPRC policies is drivers being familiar and adhere to SPRC policies when operating Motor Vehicles. Reporting citations and violations is reporting any citation received for violation of any motor vehicle laws while on company business to line supervisor as soon as practical Incident Prevention is adopting and reflecting the culture and conviction that all accidents/incidents are preventable. Road courtesy is being conscious of driving cultures, observing and practicing a high level of road and driving courtesy. Being aware of the possibility and consequences of road rage. Vehicle Safety Equipment is ensuring that all vehicles driven on company business fully comply with the stipulated vehicle standards. Seat Belts is fasten seat belts each time when operating a motor vehicle and ensuring that passengers fasten seat belts as well. Drive Defensively is practice defensive driving principles when operating a motor vehicle. Fatigue Management is managing fatigue and ensuring sufficient rest or catering for a substitute driver and smart use of the correct stretch techniques. Drug and alcohol is act responsibly and adhere to SPRC policy when consuming alcohol and weighing the options to designate a driver, travel using public transportation or arrange alternative accommodation should alcohol be consumed. Medication is ensuring that any medicine consumed, including prescription drugs, will in no way impair the ability to operate a motor vehicle. No unauthorized drivers is ensuring that only drivers approved and specifically authorized may drive a company vehicle. Hitchhikers is not picking up hitchhikers at any time when driving a company vehicle; or in the case of a non-company owned vehicle, when on company business. Care of equipment is Taking responsibility for frequent inspections of assigned vehicles and that repairs are conducted without delays. Not operating any motor vehicle that is not road worth. Care of equipment includes care of the vehicle kit and ensuring that contents in the first aid kit are current. Tires is not operating a motor vehicle with defective tire(s). Vehicles with tires that are improperly inflated or badly worn treads shall never be operated.

Who	Step	Action
1.7 Vehicle Selection and Maintenance		
	1.7.1	<p>Vehicle Selection</p> <p>Vehicles shall be selected on the basis of ;</p> <ul style="list-style-type: none"> • "Fitness for service" including the number of passengers to be transported. • Crash prevention/protection features. • The type of terrain, road, and operating conditions. • Other environmental conditions. <p>All passenger vehicles rented for short-term use shall meet the same vehicle equipment standards and passive restraints stipulated for SPRC use. Communication with service providers is required to ensure that drivers are qualified in the class of vehicle they drive and that they adhere to the SPRC policies.</p> <p>Personal vehicles used for company business shall be equipped with similar safety equipment. Use of personal vehicles for company business shall be approved by line manager as stated in AM-WI-HR-123 Use of Personal Car and Company Car.doc .</p> <p>Employees/Contractors shall apply the same standards when choosing public transportation. Where practical employees/contractors shall board taxis equipped with the necessary restraint equipment.</p>

Who	Step	Action
	1.7.2	<p>Vehicle Maintenance</p> <p>AS/11 in conjunction with the vehicle custodian shall arrange to have the company vehicles serviced and maintained on a regular basis. All service and maintenance shall be performed in accordance with the manufacturer's service guidebook. When the vehicle is returned from maintenance, the condition should be checked by the custodian/driver to see that all faults have been corrected and that the inventory agrees with that prior to servicing. In the event of remaining faults being found the vehicle should be returned to the contractor for further actions. All vehicle maintenance records shall be retained where they can be readily retrieved and reviewed if required.</p> <p>It is the vehicle driver / custodian's responsibility to :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Top up oil, water, battery and hydraulic fluid as required • Maintain correct tire pressure • Ensure servicing is carried out at the specified intervals. • Report defects or damages to AS/11 for immediate correction. <p>For leased vehicle, the contractor shall provide a replacement in the event of vehicle maintenance, breakdown and accident.</p> <p>Vehicles shall be permanently replaced when their condition has deteriorated to a level where they are no longer considered to be fit for company's purpose.</p>
	1.7.3	<p>Vehicle Inspection</p> <p>At the beginning of each leased vehicle contract, the vehicle shall be inspected by AS/11 and initial leasing contract should not be longer than four years period. At the end of the contract, AS/11 shall re-inspect the vehicle and make recommendations to AS/3. Suitable vehicles shall have their leases extended on a yearly basis and unsuitable ones shall be replaced.</p> <p>Company heavy fleet vehicles i.e. mobile cranes, lift trucks, vacuum trucks and etc. shall be periodically inspected by AS/11's designated person and labeled with the permit sticker. As well, heavy vehicles owned by contractor shall pass the inspection by AS/11's designate person or PU Mechanical Superintendents prior to working in the company and a temporary permit sticker specifying period of permission shall be provided to the vehicle.</p> <p>The emergency support vehicles such as fire trucks, command vehicles, foam tenders and ambulance shall be regularly checked and exercised by QS/3's designated person.</p> <p>QS/3 is responsible for routine monitoring the general conditions of vehicles accessing into the refinery and authorized to withdraw, deny vehicle pass to vehicles that are not maintained in safety and sound conditions.</p>

Who	Step	Action																																																												
	1.7.4	<p>Vehicle Insurance</p> <p>All company passenger vehicles i.e. sedan, van, and pick up shall be covered by fully comprehensive insurance policy. Company heavy fleet vehicles required to drive on public roads shall be covered at least third party liability insurance policy. AS/11 shall ensure the insurance renewal of company owned vehicles.</p> <p>If personal vehicle is used on company business, the vehicle is required to carry comprehensive insurance policy.</p>																																																												
1.8 Contract Requirements																																																														
	<p>Contracted companies and drivers shall be notified to comply with SPRC requirement including the Motor Vehicle Safety during the pre-qualification stage of contract negotiations.</p> <p>The below table is the list of recommended list of equipment for passenger motor vehicles;</p> <table><tr><th>MINIMUM REQUIREMENT</th><th>3 point inertia locking seat belt (Driver and Passenger)</th><th>Lap belt (Passenger)</th><th>Head Restraints</th><th>Air Bags</th><th>ABS</th></tr><tr><td>Position car (Sedan)</td><td>Front & Rear</td><td>Middle seat</td><td>Front & Rear</td><td>Front seats</td><td>Yes</td></tr><tr><td>Pick up truck (2 doors with cab or 4 doors)</td><td>Front & Rear seats</td><td>For seats in cab</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>Yes</td></tr><tr><td>Shift Van</td><td>Front seats</td><td>Rear seats</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Bus</td><td>Front seats</td><td>Passenger seats</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>OSC Vehicle</td><td>Front seats</td><td>-</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Fire Truck</td><td>Front seats</td><td>Middle seat</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Ambulance (Van)</td><td>Front seats</td><td>Rear seats</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Light Truck</td><td>Front seats</td><td>Middle seat</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Heavy Truck</td><td>Front seats</td><td>Middle seat</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>		MINIMUM REQUIREMENT	3 point inertia locking seat belt (Driver and Passenger)	Lap belt (Passenger)	Head Restraints	Air Bags	ABS	Position car (Sedan)	Front & Rear	Middle seat	Front & Rear	Front seats	Yes	Pick up truck (2 doors with cab or 4 doors)	Front & Rear seats	For seats in cab	Front & Rear seats	-	Yes	Shift Van	Front seats	Rear seats	Front & Rear seats	-	-	Bus	Front seats	Passenger seats	Front & Rear seats	-	-	OSC Vehicle	Front seats	-	Front & Rear seats	-	-	Fire Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-	Ambulance (Van)	Front seats	Rear seats	Front & Rear seats	-	-	Light Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-	Heavy Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-
MINIMUM REQUIREMENT	3 point inertia locking seat belt (Driver and Passenger)	Lap belt (Passenger)	Head Restraints	Air Bags	ABS																																																									
Position car (Sedan)	Front & Rear	Middle seat	Front & Rear	Front seats	Yes																																																									
Pick up truck (2 doors with cab or 4 doors)	Front & Rear seats	For seats in cab	Front & Rear seats	-	Yes																																																									
Shift Van	Front seats	Rear seats	Front & Rear seats	-	-																																																									
Bus	Front seats	Passenger seats	Front & Rear seats	-	-																																																									
OSC Vehicle	Front seats	-	Front & Rear seats	-	-																																																									
Fire Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-																																																									
Ambulance (Van)	Front seats	Rear seats	Front & Rear seats	-	-																																																									
Light Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-																																																									
Heavy Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-																																																									

Who	Step	Action
1.9 Monitoring Performance		
		<p>A company wide review process to assess compliance with this Work Instruction shall be conducted annually.</p> <p>Internal review and audit shall be periodically conducted by being included in the EHS internal audit to evaluate performance toward achieving the objectives of this instruction as following :</p> <ul style="list-style-type: none"> Monitor the results and effectiveness of the Motor Vehicle Safety effort, develop tools, and communicate the standards and requirement. Ensure compliance with SPRC Standards, regulations and all relevant procedures. Recommend any improvements that are identified based on the results of the internal review/audit. <p>The continuous improvement plan shall address the following ;</p> <ul style="list-style-type: none"> Crash frequency, severity, root causes and trends. Other leading and lagging performance indicators Crash near miss report. Outstanding items from previous improvement action plan. Applicability of Best Practices shared on CVX MVS network and website.
END OF TASK		
2. Enforcement		
		<p>Motor Vehicle Safety instruction shall be strictly enforced. Violators of traffic regulations inside the Refinery and Company premises shall be subject to immediate disciplinary actions as stated in EHS-OT-QS-0005 EHS Rules and Regulations.doc. A report will be sent to the respective Department Manager. It is the Department Manager's responsibility to ensure that the appropriate action is taken with employees or contract employees or contractors.</p>
END OF TASK		

Who	Step	Action
3. Incident Report/Investigation		
	3.1	All incidents and near misses must be reported to the relevant Supervisor or Manager at the earliest opportunity, within 24 hours maximum. Supervisor or Manager (SPRC and Contractors) shall ensure that incident and near misses reporting via SPRC incident investigation procedure, and follow up remedial corrective actions.
Note :		
 NOTE Incidents resulting in injury to any person or impact the community shall be reported to line management immediately and then communicated to Leadership Team.		
END OF TASK		

Appendix

Definitions

1. Administration Complex

This area contains the SPRC Main Office Complex (MOC), Cafeteria and Refinery Entrance Building (REB). Access to the Administration Complex is by the Main Gate. The Employee Recreation Center (ERC) is also accessed from the Administration Complex.

2. SPRC premises

Denotes locations that are owned, operated, leased, or controlled by SPRC.

3. SPRC vehicles

Vehicles either directly owned or directly leased by SPRC for the purpose of conducting the company's business e.g. cars, pick up trucks, trucks, vans, busses.

4. Professional Driver

Any employee or individual employed under direct contract to SPRC; or an employee of a contractor whose services are specifically sought for chauffeuring to SPRC.

5. Contractor

Any company or individual under contract or sub-contract that performs work or provides services to or for SPRC or that works on SPRC premises, and where SPRC has operational control relative to the company or individual.

6. Contractor Vehicles

Vehicles either directly owned or directly leased by contractors working for SPRC for the purpose of conducting the contractor's business e.g. cars, pick up trucks, trucks, vans, busses.

7. Crash

Any incident involving a motor vehicle (owned, leased, or rented by the company, or a personal vehicle being operated for company business) that results in death, injury, or property damage, unless such vehicle is properly parked. A properly parked vehicle is one that is stopped in a designated safe and legal space, with brakes set and wheels chocked, if needed.

8. Defensive Driving

A driving methodology for preventing crashes by driving in a defensive manner rather than an offensive manner which avoids the likelihood of being involved in a motor vehicle crash.

9. Driver

Any person (employee, contractor, or subcontractor) who operates a company motor vehicle, contractor vehicle, or a subcontractor vehicle while performing SPRC business.

10. Driver Training

The use of established competency-based training and assessment frameworks to transfer knowledge and skills to individuals requiring demonstration of driving competency.

11. Emergency Support Vehicles

Vehicles used in an emergency situation such as fire trucks, command vehicles, foam tenders and ambulance.

12. Fatigue

The effect of being tired.

13. Fitness for Duty

The status of an individual being deemed physically, mentally and emotionally capable of performing duties for which he/she is assigned (considerations of fitness, among others, may include physical health, mental and emotional health, state of fatigue, the influence of drugs or alcohol).

14. Motor Vehicle

Any mechanically or electrically powered device (excluding one moved by human or animal power), upon which or by which any person or property may be transported upon a land roadway. The load on the vehicle is to be considered part of the vehicle if a crash occurs involving the loads. This includes motorcycles.

Specifically excluded from the definition of motor vehicle are vehicles operated on fixed rails, forklifts, road building and maintenance machinery, and cranes.

15. Personal Vehicle

Vehicle either owned or leased by employees or contractors for personal use.

16. Refinery

The Refinery contains process units, tankage, offsite areas and buildings. Buildings inside the Refinery include the Central Control Building (CCB), Main Laboratory, Clinic, Fire Station and Maintenance/Warehouse, TTLT Buildings.

Due to potentially flammable materials, the use of motor vehicles and other ignition sources has to be strictly controlled within the Refinery.

17. Vehicle Custodian

This is a person that has charge of a vehicle and responsible for regular preventive maintenance. Including in this category are contractors of the leased vehicles, professional drivers and drivers of job allocated, using company vehicles.

18. Vehicle Pass

This is either an approved pass or a sticker issued by SPRC Security, to be affixed to the windshield of the vehicle that allows access to certain SPRC facilities.

There are two types of vehicle pass as following ·

- Permanent Pass
- Temporary Pass

References

- SPRC Motor Vehicle Safety Policy No. EHS 04
- ChevronTexaco Pipeline Company, HES Procedures, Motor Vehicle Safety, August 2002
- ChevronTexaco Global Downstream Motor Vehicle Safety Process, September 2005

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision No.	Date	Page/Section	Reason	By
01	06 Oct 08	All	First release	QS/1
02	30 Jun 09	P 4 / 3.0 P 18 / 6.8	- Delete wording "RTL" from the definition of refinery - Delete the Shuttle Van from the list of recommended list of equipment for passenger motor vehicles	QS/42
03	24 Nov 21	All	Convert to SMART Procedure	Warayut P. (QS/43)

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.15

สถิติอุบัติเหตุ



Jan – Jun 2025 : Safety Statistic

Description	Refinery	Marine
First Aid Cases (FAC)	5	0
Recordable Injury Cases	1	0
Medical Treatment (MTC)	1	0
Restricted Work (RWC)	0	0
Days Away from Work (DAFW)	0	0
Total Recordable Injury Rate (TRIR)	0.14	0
Days Away from Work Rate (DAFWR)	0	0
Motor Vehicles Crash (MVC) Recordable	0	0
Motor Vehicles Crash (MVC) Non-Recordable	1	0
Recordable Fire Cases	0	0
Non-Recordable Fire Cases	0	0
Probable Serious Injuries & Fatalities Cases (Prob SIP)	1	0
Serious Injuries & Fatalities	0	0



Jan – Jun 2025 : Safety Statistic

Marine port

No.	Category	Sub Category	Fiscal Year	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
ESH001	First Aid Cases	First Aid Cases	2025	0	0	0	0	0	0
ESH002	Recordable Injury Cases	Medical Treatment (MTC)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH003	Recordable Injury Cases	Restricted Work (RWC)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH004	Recordable Injury Cases	Days Away from Work (DAFW)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH005	Total Recordable Injury Rate (TRIR)	TRIR	2025	0	0	0	0	0	0
ESH006	Days Away from Work Rate (DAFWR)	DAFWR	2025	0	0	0	0	0	0
ESH007	Motor Vehicles Crash (MVC)	Recordable MVC (C+M)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH009	Fire Cases	Recordable Fire Cases	2025	0	0	0	0	0	0
ESH010	Fire Cases	Non-Recordable Fire Cases	2025	0	0	0	0	0	0
ESH011	Probable Serious Injuries & Fatalities Cases	Probable Serious Injuries & Fatalities Cases	2025	0	0	0	0	0	0
ESH012	Motor Vehicles Crash (Non Recordable)	Non Recordable MVC (S+L)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH013	Serious Injuries & Fatalities	Serious Injuries & Fatalities (SIF)	2025	0	0	0	0	0	0



Marine Type of Injury Jan – Jun 2025

Type of Injury	First Aid Case	Recordable Case	Total
Sprain & Strain	0	0	0
Burn	0	0	0
Eye Irritation	0	0	0
Dizziness from chemical	0	0	0
Cut/Laceration	0	0	0
Abrasion	0	0	0
Inflammation	0	0	0
Fracture/Dislocation	0	0	0
Avulsion	0	0	0
Insect Stung	0	0	0
Other ;	0	0	0
Total Number of Injuries	0		

ภาคผนวก ข.16

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การนำเรือเข้าเทียบท่า


Movement/Dispatches			
 Plant 66 Mooring Arrangements			
Prepared by:	Sawai Paena	Number:	HC-WI-PD-6018
Approved by:	Opas Waiyasatja	Revision:	5.
Low		Medium	
		High	

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Product Pier Mooring Equipment	3
Precautions.....	4
Prerequisites	6
Detailed Activities	8
1. Ship Berthing Operation.....	8
2. Mooring Requirements.....	9
2.1 Self Tensioning Winches	9
2.2 Tending Of Moorings	9
2.3 Emergency Towing Wires.....	9
2.4 Product Pier Gangways	9
2.5 Controlling Depths.....	9
3. SHIP SAILING OPERATION	10
4. POST SAILING CHECKS	10
Definitions	11
References.....	12



Purpose

The purpose of this procedure is to outline the steps to be taken to achieve, and maintain a safe and efficient mooring arrangement. This will include the ship berthing and sailing activities.

WARNING

The mooring and unmooring of vessels is potentially a hazardous operation. It is also an operation, which demands a high degree of teamwork. To be both efficient and safe, all involved must be properly trained and equipped, and must have a clear understanding of the contribution made by others, as well as their own role and responsibilities.

System Information

Summary Mooring equipment is provided at the Marine Terminal for the safe and efficient mooring of ships alongside the Products Pier and LPG Pier. The Products Pier can accommodate ships up to 104,500 Long Ton Displacement, the LPG Pier can accommodate up to 14,000 Long Ton Displacement respectively.

The general mooring requirements for vessels visiting the Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. Marine Terminal are contained in section 6 of the Marine Terminal Regulations.

Roles and Responsibility Any deviation to this procedure shall require use of the Stop Work Authority. User shall inform PD Shift Supervisor and Water Front Coordinator for assistance.

Marine DCS (DCS)

- To coordinate with Marine operator, Loading Master, SC Foreman and Ship's Master to berth/ un-berth at Product/ LPG pier with safely, efficiently and meet the standard operation practice.

Marine Operator (OP)

- To coordinate with Marine DCS, Loading Master, SC Foreman and Ship's Master to berth/ un-berth at Product/ LPG pier with safely, efficiently and meet the standard operation practice.

Loading Master (LM)

- To coordinate with Marine DCS, Marine Operator, SC Foreman and Ship's Master to berth/ un-berth at Product/ LPG pier with safely, efficiently and meet the standard operation practice.
- The Loading Master must ensure that the intended berth is safe and in all respects, suitable for the vessel to be moored there. This should include ensuring that the berth is of suitable size to accommodate the vessel. All hazards and obstructions should be cleared, including: Loading Arm, Ladder or any other equipment. There should be no activity that could present a hazard to the vessel, such as hot work or other maintenance/repair work.
- Loading Master Shall be present to provide oversight to the SC Jetty gang for all berthing and un-berthing operations. Any non-conformances with berthing shall be noted on the Ship-Shore safety checklist.

SC Foreman

- The SC Foreman is responsible for mooring supervisor who is supervised and safety of his crew. This also includes co-operating with the Master & crew of the vessel and those engaged in other adjacent port operations.

The Master of vessel

- The master has the overall responsibility for the safe mooring of his ship, safety of his crew and a duty of care towards shore-side workers.

Product Pier Mooring Equipment**Mooring Bollards**

Bollards are strategically placed along the Piers and each has a design holding capacity of 91 tonnes.

Mooring Capstans

Mooring capstans are strategically placed along the Piers to assist mooring personnel when handling ship's mooring lines. All capstans have a spring loaded, foot pedal switch control and emergency stop button for safe operation.

Mooring Messengers

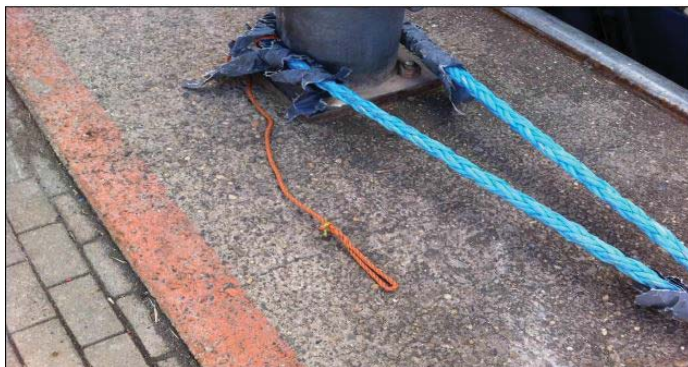
Mooring messengers are provided at each berth to assist the mooring personnel in the securing of the ship's mooring lines to the bollards.

Mooring Ropes and Wires

Ship's mooring lines will be used to secure the ship alongside. All mooring lines must be in good condition.

Rope Tails

Natural fibre rope tails are preferred by the linesmen as they are far easier to grip when pulling the mooring line ashore.



Nylon rope shall not be used at the end of the eye as this is difficult to maintain a secure hand grip of the rope.

CAUTION**NOTE**

No shore mooring lines are provided.

Reference: For Item 1, Ship Berthing Operation**NOTE**

The minimum number of mooring lines to be used for each ship, except at the Tug Berth, is 10, comprising two headlines, two sternlines, two breastlines forward and two aft, and one springline forward and one aft. Additional lines may be used in the event of inclement weather or when the Loading Master decides it is necessary. Due to the smaller size of ships using the Tug berth, the mooring arrangement here will be at the discretion of the Marine Panel Man.

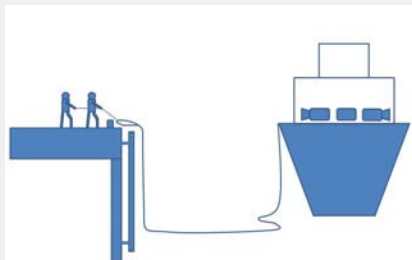
Precautions**WARNING**

A step that, if done incorrectly, could cause a serious safety hazard leading to death, serious personal injury, major equipment damage, fire or a large environmental release.

Reference: For action step 1.5

For example of the rope slack in the water at least 1 meter and upright with the water.

CAUTION

**Reference: Before action step 1.6**

Do not operate mooring winch until all heaving lines and/or messenger ropes have been removed from the main mooring lines, and personnel are standing clear from the line of pull.

WARNING

**Reference: Before action step 1.9**

When two eyes or an eye and a bight are placed on the same bollard, the second eye should be lead up and through (dipped) the eye of the first before being placed over the bollard.

CAUTION



NOTE

A Portable Gangway is available for each berth on the Product Pier and LPG Pier, if required.

Reference: For action step 3.4

CAUTION

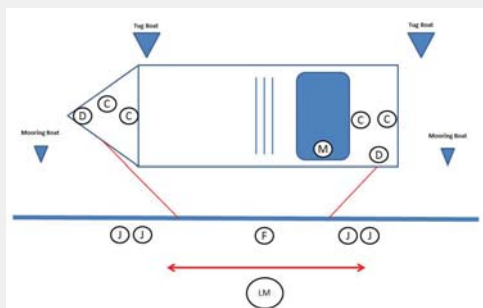
When the Master order to let go the mooring line then SC foreman should ensure each mooring rope enough slack (line in the sea) and mooring winch stop before order jetty gang let go the mooring line one by one.

Prerequisites**Mooring Team Compositions**

1. Loading Master (LM)
2. SCM Foreman (F)
3. SCM Mooring crew (J)

There shall always be sufficient line handlers that will be available for a mooring operation. The team shall be divided into 2 equal groups (Forward and Aft). The SCM foreman designated as the Team Leader. Team Leader shall be responsible for communicating with the line boats and the Pilots as required on agreed working channel. The Loading Master designated as site supervisor to take care mooring operation.

NOTE



The activities described in this procedure are under the control of the Marine DCS (DCS). It is his responsibility to ensure that each step is complied with, and carried out correctly. include: Communication and direction as required with the Marine Operator (OP).

1. **Coordinate** with the Berth Operator or Loading Master to perform " Pre Berth Check " by follow steps in check form "HC-FO-PD-6022"
2. **Notify** SCM. Foreman, mooring team, tug boats and mooring boats on station prior the ship approach to Maptaphud Harbour.
3. **Perform** test communication via VHF with the line boats and the Pilot.
4. **Verify** all personnel involved in the mooring operation are wearing SPRC approved lifejackets/work vests in addition to SPRC standard P.P.E.

Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. Ship Berthing Operation			
		SHIP:.....BERTH:..... BERTHING DATE/TIME:..... UNBERTHING DATE/TIME:.....	
DCS	1.1	Notify all concerns that ship coming to alongside. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Berth operator ◦ Loading master ◦ SCM Foreman 	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.2	Contact the Master or Pilot on the ship's bridge and must keep in close communication with the line boats.	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.3	Coordinate with the Master to mark up ship's manifold is to be use.	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.4	Verify that wire or rope mooring lines are handled one at a time.	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.5	Verify the rope slack in the water at least 1 meter and upright with the water. (See precaution)	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.6	Verify spring mooring lines. (See precaution) <ul style="list-style-type: none"> ◦ Lead as near to horizontal as possible. ◦ Sufficient length to maintain this attitude under all freeboard conditions. 	<input type="checkbox"/>
LM	1.7	Verify that breast lines lead as near to right angles to the ship's centerline as possible.	<input type="checkbox"/>
LM	1.8	Verify the head and stern lines lead suitable angles to the ship, and no cross lines on the others ship for mooring.	<input type="checkbox"/>
LM	1.9	Coordinate the Master/Pilot for the ship's manifold position relate to the loading arm, interval one meter count communicate with ship for the last 10 meters until ship is in position and shall be made "all fast" for maintain in this position. (See precaution)	<input type="checkbox"/>
OP	1.10	Verify the mooring are secure and correct position for berthing.	<input type="checkbox"/>
OP	1.11	Verify ship/shore gangway is safe for access.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			

Who	Step	Action		Check
2. Mooring Requirements				
2.1 Self Tensioning Winches				
LM	2.1.1	Notify the master that once secure alongside, the use of self-tensioning mooring winches, in the automatic mode, is prohibited.		<input type="checkbox"/>
2.2 Tending Of Moorings				
LM	2.2.1	Monitor the moorings throughout the ship's stay alongside.		<input type="checkbox"/>
LM	2.2.2	Verify the ship's crew tends the moorings at frequent intervals.		<input type="checkbox"/>
LM DCS	2.2.3	WHEN	THEN	<input type="checkbox"/>
		Ship fails to maintain secure mooring.	Notify Marine DCS to suspend all cargo operations until moorings are adequately adjust.	
2.3 Emergency Towing Wires				
LM	2.3.1	Verify that emergency towing wires, adequate size for the ship, are rigged at the off-shore bow and quarter.		<input type="checkbox"/>
LM	2.3.2	Verify frequent intervals, that the towing eyes are maintained 1 meter above water level.		<input type="checkbox"/>
2.4 Product Pier Gangways				
LM	2.4.1	Notify the Master for the ship's responsibility to provide a suitable gangway for safe access between ship and shore.		<input type="checkbox"/>
LM SHP	2.4.2	Verify the Gangway. <ul style="list-style-type: none">Properly rig with side railsProvide safety netStand by lifebuoySufficient lighting at night		<input type="checkbox"/>
2.5 Controlling Depths				
LM SHP	2.5.1	Verify the Master is aware of the individual berth water depths and tidal information.		<input type="checkbox"/>
LM SHP	2.5.2	Notify the Master to ensure sufficient under keel clearance, at all stages of the tide.		<input type="checkbox"/>
END OF TASK				

Who	Step	Action	Check
3. SHIP SAILING OPERATION			
LM SHP	3.1	Perform tool box talk with Master and SC foreman on sequence of unmooring when complete the shipping document.	<input type="checkbox"/>
LM	3.2	Verify the S.C. Management mooring personnel will be on station prior to the agreed sailing time.	<input type="checkbox"/>
LM	3.3	Verify all personnel involved in the sailing operation wear lifejackets/work vests as required for SPRC personal protective equipment.	<input type="checkbox"/>
LM	3.4	Instruct the mooring personnel that no mooring lines are released until: (See precaution) <ul style="list-style-type: none"> Ship's crew provide enough slack (line the water) to remove the eye safely from the bollard Master gives instruction to Foreman, either by signal or verbally, to release the slackened mooring line. 	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			

Who	Step	Action		Check
4. POST SAILING CHECKS				
OP LM	4.1	Check the berth fenders and terminal fix gangway for any damage.		<input type="checkbox"/>
LM DCS	4.2	IF	THEN	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
		Found any damage of fenders or Fix Gangway	Inform Marine DCS to record in Log book.	
			Notice to ship.	
END OF TASK				

Definitions

- N/A

References

- Port Information and Marine Terminal Regulations Book.
- ISGOTT
- SPRC Training Manual
- Mooring Equipment Guideline



Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Step/Section

Reason for Change

(Changed) - Review criticality and risk ranking $2+1+1 = 4$ (For reference use), changed the criticality from Medium to Low

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.17

โครงการรับผิดชอบต่อสังคม
ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

มกราคม – มิถุนายน 2568



1

ด้านการศึกษา

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

กลยุทธ์

4 ด้านกิจกรรม

ความรับผิดชอบต่อสังคม



การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัทฯ มุ่งเน้นสนับสนุนการเติบโตขององค์กร สร้างคุณค่าให้แก่สังคมและชุมชน สร้างความเชื่อมั่นและการยอมรับจากชุมชน รวมถึงผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องตามนโยบายความรับผิดชอบต่อสังคม โดยใช้แนวทางการมีส่วนร่วมและสื่อสารกับผู้มีส่วนได้เสียทุกระดับผ่านโครงการและกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม เพื่อตอบสนองความต้องการของชุมชนโดยครอบคลุม 4 ด้านหลักคือ

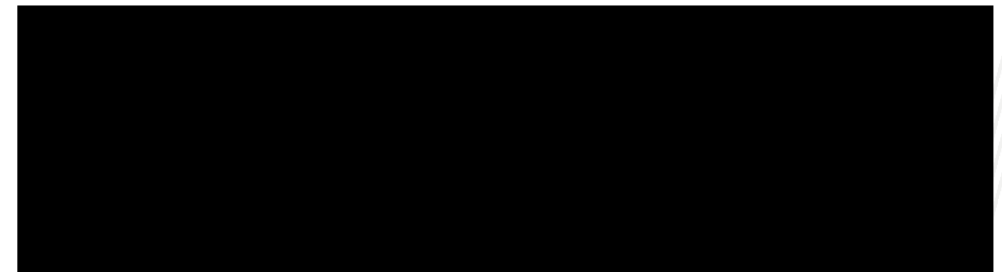
ด้านการศึกษา

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านสิ่งแวดล้อม

ด้านสร้างความสัมพันธ์

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



27 มกราคม 2568

สนับสนุนอุปกรณ์คอมพิวเตอร์สภาพดี ให้แก่ วิทยาลัยเทคนิคระยอง ซึ่งประกอบด้วย หน้าจอคอมพิวเตอร์ 24 เครื่อง, CPU 36 ชิ้น และอุปกรณ์เทคโนโลยีสารสนเทศอื่น ๆ การสนับสนุนครั้งนี้มุ่งเน้นการสร้างโอกาสทางการศึกษา พร้อมส่งเสริมการเรียนรู้ด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ (IT) โดยอุปกรณ์ที่มอบจะถูกใช้เป็นสื่อการสอนในวิชา IT และช่วยให้นักเรียนได้พัฒนาทักษะด้านการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เพื่อเพิ่มความเชี่ยวชาญและสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในอนาคต

13 กุมภาพันธ์ 2568

สนับสนุนทุนการศึกษาให้กับสามเณรนักเรียน โรงเรียนพระปริยัติธรรมอานวยวิทยา วัดโสมนาราม เพื่อเข้าสอบ O-net, B-net ประจำปี 2568 ที่จังหวัดฉะเชิงเทรา



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

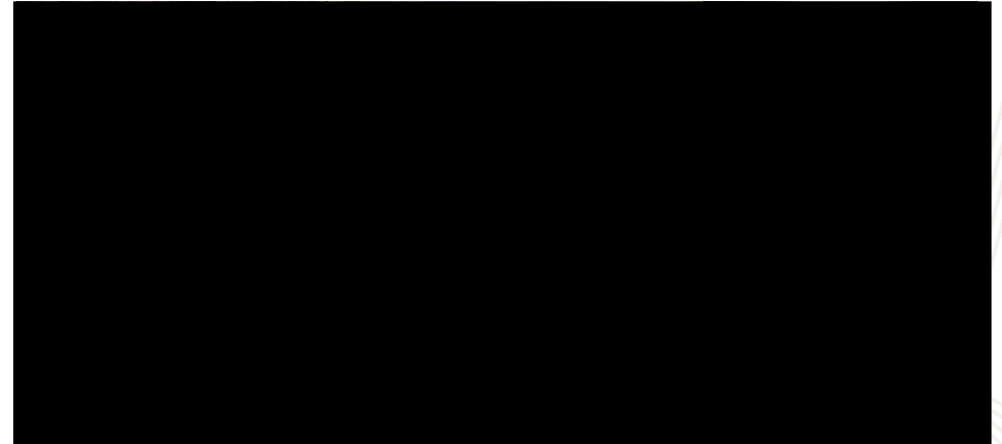


20 มีนาคม 2568

สนับสนุนโครงการจัดทำนวัตกรรมสิ่งประดิษฐ์ “เครื่องอบกาแฟ” เพื่อนำไปเป็นเครื่องมือสำหรับสร้างรายได้ให้แก่ชมรมผู้สูงอายุมาบตาพุด อีกทั้งยังเป็นการส่งเสริมเชิงสร้างสรรค์ เพื่อพัฒนาศักยภาพ ความรู้ในการคิดสิ่งประดิษฐ์ใหม่ ๆ ให้แก่ นักเรียนวิทยาลัยเทคนิคมาบตาพุด



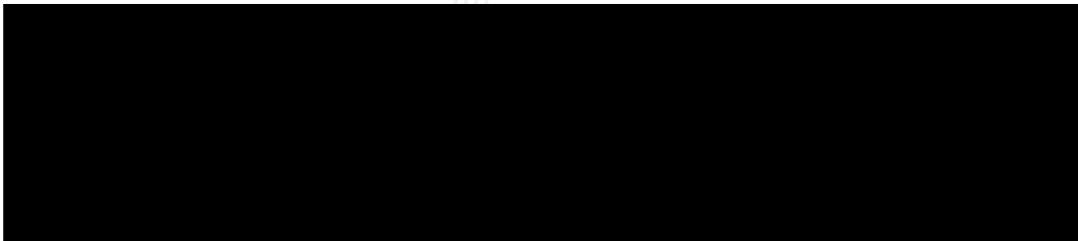
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



สนับสนุนทุนการศึกษาให้แก่บุตรหลานในชุมชนเขตมาบตาพุดจำนวน 38 ชุมชนและอีก 9 กลุ่มประมง รวมเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 438,000 บาท



ด้านคุณภาพชีวิต

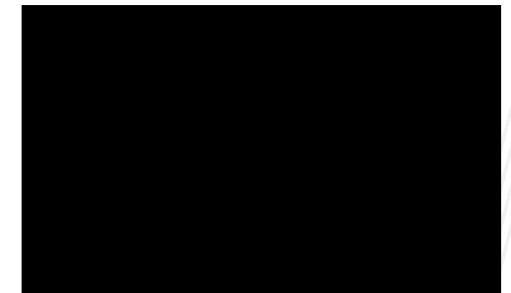


การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



11 มกราคม 2568

ร่วมจัดบูธเกมส์ และสนับสนุนรถสตูดิโอ เครื่องเขียน และของเล่นต่าง ๆ ในกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2568 ให้แก่ 39 ชุมชน / 2 กลุ่มประมง / กลุ่มอนุรักษ์แม่ น้ำระยอง / 12 โรงเรียน และ 6 หน่วยงานภาครัฐ

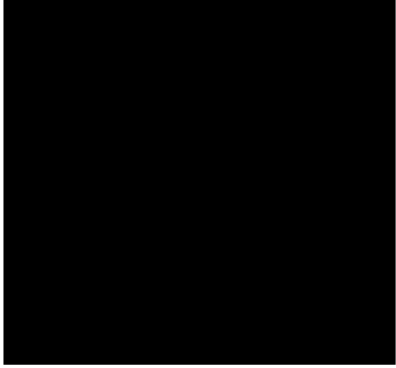


24 มกราคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม ในกิจกรรมแข่งขันกีฬาอนุบาล “Map Ta Phut Balance Bike ครั้งที่ 1” เพื่อส่งเสริมพัฒนาการเด็กปฐมวัยในทุก ๆ ด้านทั้งร่างกาย จิตใจ และสติปัญญา ณ สวนสาธารณะเทศบาลเมืองมาบตาพุด



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



15 มกราคม 2568

ร่วมกิจกรรม "รณรงค์การทำประมงปลอดภัย" ปี 67 กับสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด โดย SPRC ให้ความรู้เรื่องสารเคมีในชีวิตประจำวัน พร้อมทั้งมีกิจกรรมเล่นเกมสับกับลูกกลุ่มเพื่อสร้างสัมพันธ์ให้แน่นแฟ้นยิ่งขึ้น ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้าน"บ้านตากวน"



26 มกราคม 2568
สนับสนุนน้ำดื่ม SPRC

จำนวน 100 แพ็ค ให้แก่กิจกรรมการวิ่ง "BANPHE Running" ณ บริเวณท่าเทียบเรือเทศบาลตำบลบ้านเพ

31 มกราคม 2568

พนักงาน SPRC ร่วมบริจาคปฏิทินเก่าที่ไม่ใช้แล้วให้แก่สมาคมพิการจังหวัดระยอง จำนวน 923 ชิ้น เพื่อนำไปผลิตเป็นสื่ออักษรเบรลล์ และนำไปสร้างสรรค์สิ่งประดิษฐ์เพื่อสร้างอาชีพได้อีกด้วย



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



2 กุมภาพันธ์ 2568

สนับสนุนน้ำดื่มและของรางวัลในโครงการดนตรีสุนทรีเพื่อสุขภาพเพื่อช่วยฟื้นฟูสุขภาพประชาชน กระตุ้นการตอบสนองทางอารมณ์เชิงบวก ผ่านการร้องเพลงและเต้นประกอบจังหวะ ณ อาคารกลุ่มงานป้องกันและควบคุมโรค จ.ระยอง

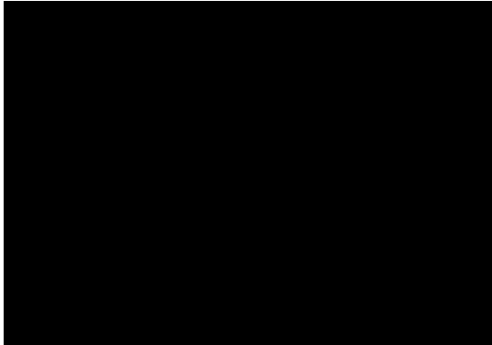


2 กุมภาพันธ์ 2568

สนับสนุนร่วมกิจกรรม "พายทะเลปอด Sup Board ณ ปากกลางเมือง" เพื่อส่งเสริมท่องเที่ยวระยองมืองสีเขียว ณ พระเจดีย์กลางน้ำและปากกลางเมือง จ.ระยอง

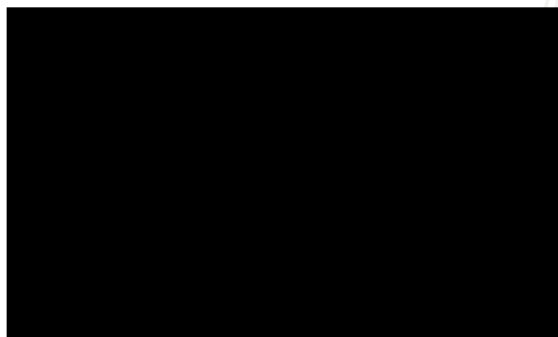


การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



8 กุมภาพันธ์ 2568

ร่วมกิจกรรมโครงการตามพระราชดำริต่อต้านโรคขาดสารไอโอดีน ส่วนพระองค์ในสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี แห่ง ปลาญเค็ม และสารอาหารที่มีไอโอดีน โดย SPRC ได้สนับสนุนคุกกี้ต่าง ๆ ให้แก่โรงเรียนในเขตพื้นที่อำเภอแม่สอด จ.ตาก

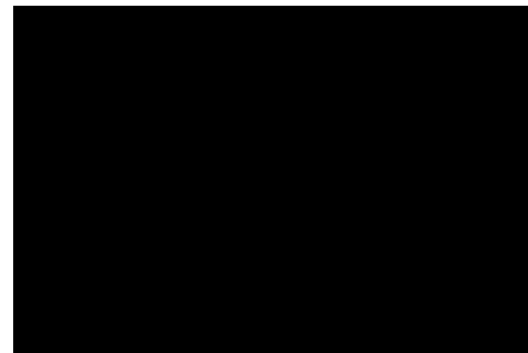


5 กุมภาพันธ์ / 9 เมษายน / 11 มิถุนายน

SPRC จัดกิจกรรม "ตลาดนัดชุมชน" ภายในบริษัท SPRC โดยการเปิดรับสมัครร้านค้าต่าง ๆ ในชุมชนเขตมาบตาพุด ทั้งหมด 15-17 ร้านค้า เพื่อเป็นการส่งเสริมเศรษฐกิจ และสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้านในชุมชน

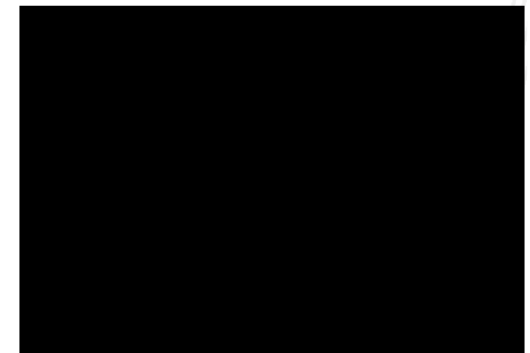


การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



8 กุมภาพันธ์ 2568

SPRC จัดโครงการ "อบรมการปรุงดิน และเทคนิคปลูกผักอินทรีย์ในโรงเรือน โดยปราชญ์ดิน" ที่ถ่ายทอดความรู้การผสมดิน ปรุงดิน การทำน้ำหมัก และเทคนิคการเพาะเมล็ดผัก ให้แก่ วิทยากรชุมชนเกษตรผสมผสานหนองหวายโสม และประชาชนทั่วไปที่สนใจ ณ ที่ทำการชุมชนหนองหวายโสม

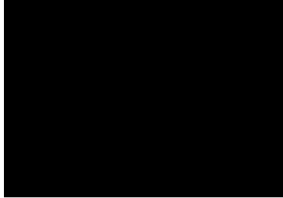


2 มีนาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่มสำหรับแจกจ่ายให้แก่ักกีฬาที่เข้าร่วมโครงการกิจกรรม "เดิน วิ่ง เลาะริมเล" ณ ลานหินขาว ต.เทพ จ.ระยอง



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



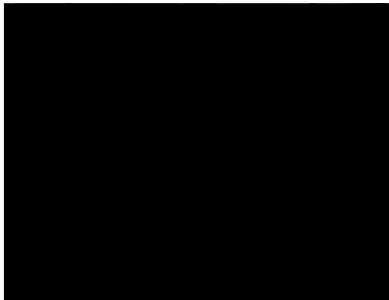
5 มีนาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม SPRC เพื่อสนับสนุนโครงการฝึกอบรมหลักสูตรตรวจการประมง รุ่นที่ 15 ให้แก่ศูนย์ป้องกันและปราบปรามประมงทะเลระยอง กองตรวจการประมง ผ่านสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด



13 มีนาคม 2568

SPRC สนับสนุนแปลงผักยกแคร่จำนวน 2 แปลงผลิตจากโครงเหล็กที่ไม่ใช้งานภายในบริษัทแล้วนำมา Upcycle เพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด พร้อมกับมอบอุปกรณ์และเมล็ดพันธุ์สำหรับเพาะปลูกและต้นที่ขายสินค้าบริเวณหน้า 7-Eleven ช้างชุมชนคลองน้ำหนู เพื่อเป็นช่องทางจำหน่ายผลผลิตและผลิตภัณฑ์จากชุมชน



20 มีนาคม 2568

สนับสนุนงบประมาณใน "กิจกรรมบุญประจำปีกับน้องสตาร์ ปี 2568" เพื่อจัดหาและส่งมอบสิ่งของที่จำเป็นให้แก่ผู้สูงอายุและผู้ป่วยติดเตียงในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ประกอบด้วยข้าวสารจำนวน 275 กิโลกรัม ผ้าอ้อมผู้ใหญ่จำนวน 2,456 ชิ้น และแผ่นรองขับผู้ป่วยติดเตียงจำนวน 720 ชิ้น สิ่งของทั้งหมดได้ถูกจัดเป็นชุดถุงยังชีพและส่งมอบให้กับ อสม. เพื่อนำไปแจกจ่ายให้กับผู้สูงอายุที่ขาดแคลนและผู้ป่วยติดเตียงในพื้นที่ ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

สนับสนุนอุปกรณ์การแพทย์ที่จำเป็นแก่โรงพยาบาลต่าง ๆ ในจังหวัดระยองและภาคตะวันออก รวมทั้งสิ้น 15 แห่ง ในโครงการสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์เพื่อพัฒนาชุมชนและสังคม อีกทั้งยังช่วยเพิ่มคุณภาพของการรักษาพยาบาลและความปลอดภัยของผู้ป่วยได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

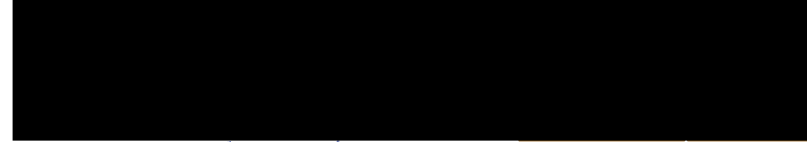
มูลค่ารวมทั้งสิ้น 4,254,420 บาท



รพ.เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

โรงพยาบาลบ้านฉาง

ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลนครมาบตาพุด



รพ. สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์

ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลตำบลเนินพระ



คลินิกชุมชนอบอุ่น เทศบาลนครระยอง



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



รพ.สต. ทับมา

รพ.สต. กะเจ็ด

รพ.สต. ตะพง

รพ.สต.บ้านเกาะเสม็ด

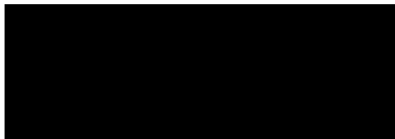


รพ.สต. พลา

รพ.สต. บ้านฉาง

รพ.สต. น้ำคอก

รพ.สต. บ้านสมานมิตร



รพ.สต. แกลง



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



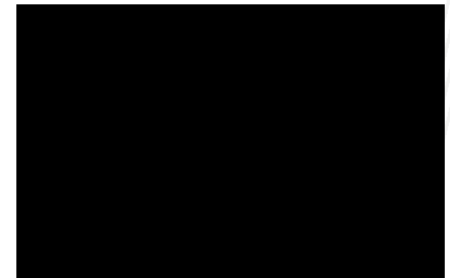
10 เมษายน 2568

ร่วมออกบูธน้ำสมุนไพรในกิจกรรม "รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุประจำปี 2568" ณ ห้องประชุมสมเจดีย์สนง.นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยเชิญผู้สูงอายุในเขตชุมชนและกลุ่มประมงในพื้นที่มาบตาพุด และพื้นที่บ้านฉาง



11 เมษายน 2568

สนับสนุนของรางวัลในกิจกรรมโครงการ 4 Smart สูงวัย สมอง(ไม่) เสื่อม พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ โดยชมรมผู้สูงอายุเทศบาลนครมาบตาพุดเพื่อส่งเสริมกิจกรรมผู้สูงอายุในพื้นที่ เนื่องในสัปดาห์ผู้สูงอายุ ณ สวนสาธารณะเทศบาลนครมาบตาพุด



SPRC สนับสนุนการจัดงาน RAYONG DURIAN SONGKRAN FEST ในช่วงเทศกาลสงกรานต์ปี 2568 วันที่ 13-14 เมษายน ณ ถนนทุเรียน (สตาร์ สาย 4) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการท่องเที่ยว กระตุ้นเศรษฐกิจ และยกระดับจังหวัดระยองให้เป็นจุดหมายปลายทางด้านการท่องเที่ยวเชิงวัฒนธรรมและไลฟ์สไตล์ ในระดับประเทศและสากล



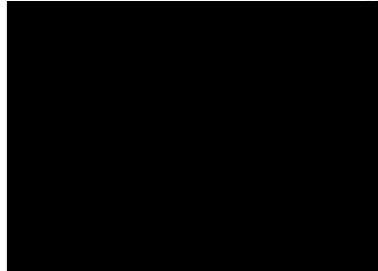
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



17 เมษายน 2568
สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ในกิจกรรม
ประเพณีสงกรานต์ประจำปี 2568
ซึ่งจัดโดยเทศบาลนครมาบตาพุด
ระหว่างวันที่ 19-21 เม.ย.
ณ วัดมาบตาพุด



2-8 พฤษภาคม 2568
SPRC ร่วมกับสมาคมกีฬาแบดมินตันแห่งประเทศไทยในพระบรม
ราชูปถัมภ์ จัดการแข่งขัน
"SPRC Badminton Championships 2025" ปีที่ 2
โดยการแข่งขันในปีนี้ได้ได้รับความสนใจจากนักกีฬาทั่วประเทศ
มีผู้สมัครเข้าร่วมแข่งขันกว่า 1,000 คน
รวมทั้งหมดยาว 1,250 เมตร รางวัลรวมทั้งสิ้น 416 รางวัล



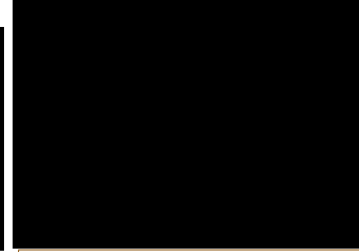
2-8 พฤษภาคม 2568
SPRC จัดตลาดนัดกระต๊อบเศรษฐกิจในกิจกรรมการแข่งขัน
"SPRC Badminton Championships 2025" ปีที่ 2
โดยมีร้านค้าเข้าร่วมกว่า 20 ร้าน เพื่อเป็นการสร้างรายได้
ให้แก่ชุมชนในพื้นที่จังหวัดระยอง



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



เข้าเยี่ยมชมและติดตามความคืบหน้าโครงการ
"ควบคุมประชากรลิงแสมในอุทยานแห่งชาติเขาแหลมหญ้า-
หมู่เกาะเสม็ด" ระหว่างวันที่ 2-8 พ.ค. 2568
ณ ที่ทำการอุทยานฯ โดย SPRC ได้ให้สนับสนุนวัสดุและ
เวชภัณฑ์เมื่อวันที่ 10 ต.ค. 67 มูลค่า 118,340 บาท ซึ่ง
โครงการนี้ได้รับความร่วมมือเป็นอย่างดีจาก ผอ.ส่วนอนุรักษ์
สัตว์ป่า สำนักบริหารพื้นที่อนุรักษ์ที่ 2 (ศรีราชา)
ทีมสัตวแพทย์ และเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง โดยสามารถควบคุม
ประชากรลิงแสมในอุทยานฯ ได้รวมทั้งสิ้น 80 ตัว



6 พฤษภาคม 2568
SPRC ร่วมสนับสนุนการจัดกิจกรรม
"แอโรบิคสัญจร ปีที่ 10" ณ ศาลหลวงเตี้ยชุมชนเขาไผ่
เพื่อเป็นการส่งเสริมสุขภาพ ให้ประชาชนมีร่างกายที่
แข็งแรง ทบพันทำเดิน และยังเป็นภาระการขับ
ความสัมพันธ์ระหว่างชุมชน หน่วยงานภาครัฐ
และบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง



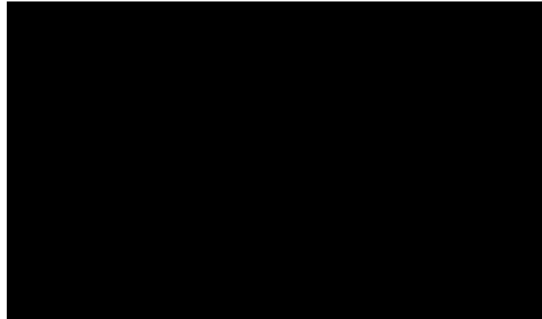
SPRC สนับสนุนการจัดงาน
"งานเทศกาลผลไม้ และของดีจังหวัดระยอง"
ประจำปี 2568 ระหว่างวันที่ 13-18
พฤษภาคม ณ สนามกีฬาากลางจังหวัดระยอง
โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการผลิตและเป็น
ช่องทางการกระจาย/ จำหน่ายผลไม้ของ
เกษตรกรในช่วงฤดูผลไม้ และเพื่อเชิญชวนให้
นักท่องเที่ยวจากทั่วประเทศได้มาเที่ยวชม และ
ชิมผลไม้คุณภาพ ตลอดจนพัฒนายกระดับ
ด้านการท่องเที่ยวให้เป็นที่ยึดตามนโยบายด้าน
การท่องเที่ยวของรัฐบาล สร้างรายได้ให้
ผู้ประกอบการภาคการท่องเที่ยว



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



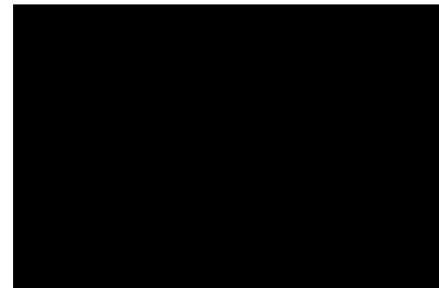
29 พฤษภาคม 2568
SPRC ร่วมสนับสนุนการจัดกิจกรรม
"แผ่พาดิน สร้างถิ่นยั่งยืน" เพื่อเรียนรู้และทดลองการ
ปลูกหญ้าแฝกในพื้นที่ ป้องกันการพังทลายของดิน
ลดความแรงของน้ำที่ไหลบ่า และเพิ่มแร่ธาตุในดิน ณ
กลุ่มวิสาหกิจชุมชนเกษตรผสมผสานหนองหวายโสม



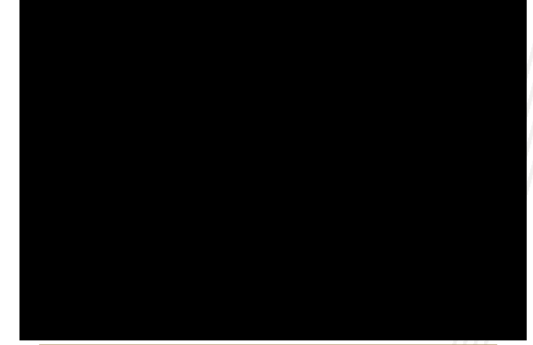
31 พฤษภาคม - 1 มิถุนายน 2568
SPRC ร่วมจัดการแข่งขันกีฬา "SPINNING STAR x DOUBLE SHARK
Mini Cup 2025" ณ ศูนย์การค้าแพชั่น ะยอง
เพื่อส่งเสริมทักษะกีฬเทนนิสให้กับเยาวชนในเขตภาคตะวันออก
พร้อมเป็นเวทีได้แสดงศักยภาพ ฝึกฝนพัฒนาตนเอง โดยการแข่งขันในครั้งนี้
ได้รับความสนใจจากนักกีฬาเป็นอย่างมาก มีผู้สมัครเข้าร่วมแข่งขันกว่า 160 คน



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



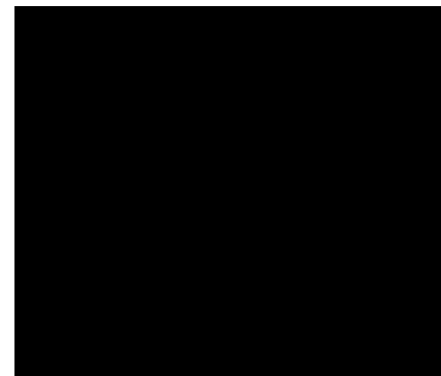
4 มิถุนายน 2568
ร่วมสนับสนุนการจัดการแข่งขันฟุตบอลภายในชุมชน
ขอร่วมพัฒนา เพื่อด้านยาเสพติด ประจำปี 2568
เพื่อส่งเสริมให้เยาวชนและประชาชนทั่วไปมีร่างกายแข็งแรง
ไม่ยุ่งเกี่ยวกับยาเสพติด และพัฒนาทักษะความสามารถของเยาวชน
ไปสู่การแข่งขันระดับท้องถิ่นต่อไป



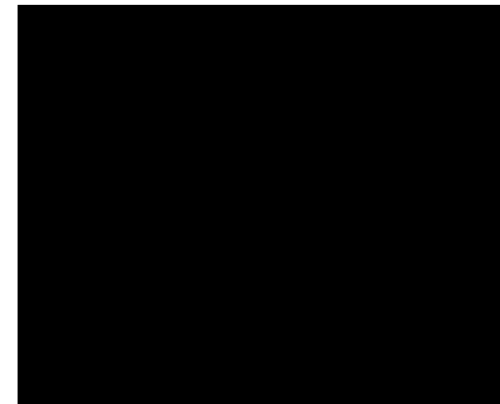
16 มิถุนายน 2568
SPRC สนับสนุนโครงการ "ซิงกอ" ให้แก่วิสาหกิจชุมชนประมงพื้นบ้าน
กลุ่มสะพานเมืองสุชาติฯ ด.เนินพระ จ.ระยอง เพื่อเป็นการอนุรักษ์และ
ฟื้นฟูสภาพแวดล้อมในทะเลของชาวประมง ที่ตระหนักถึงปัญหา
การขาดแคลนทรัพยากรทางทะเล อีกทั้งยังเป็นแหล่งอาศัยและแหล่ง
อนุบาลสัตว์น้ำขนาดเล็ก

ด้านสิ่งแวดล้อม

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

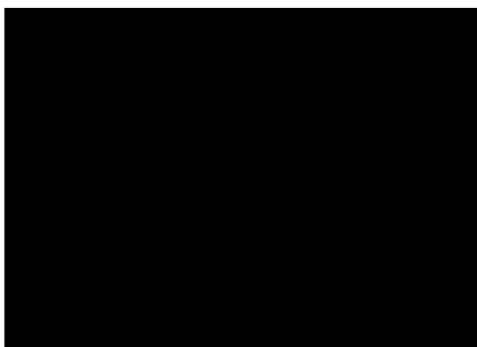


14 กุมภาพันธ์ 2568
ร่วมกิจกรรมปล่อยเรือเก็บขยะแม่น้ำระยองกับเทศบาลนครระยอง
และสำนักงานทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งที่ 1
โดยกิจกรรมนี้มีส่วนช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่เกิดจากน้ำเสีย
ซึ่งปริมาณขยะที่เก็บได้ทั้งหมดมีน้ำหนักรวม 655 กิโลกรัม

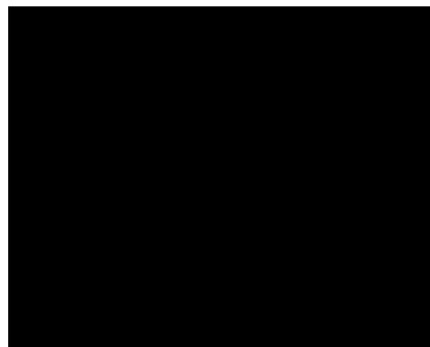


17 มีนาคม 2568
สนับสนุนงบประมาณและน้ำดื่มใน “กิจกรรมวันนักข่าวรวมพลคนรักสิ่งแวดล้อม
ปลูกและฟื้นฟูป่าชายเลน” ซึ่งจัดร่วมกับวิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา
ณ ป่าชุมชนเทศบาลตำบลเนินพระ จ.ระยอง

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

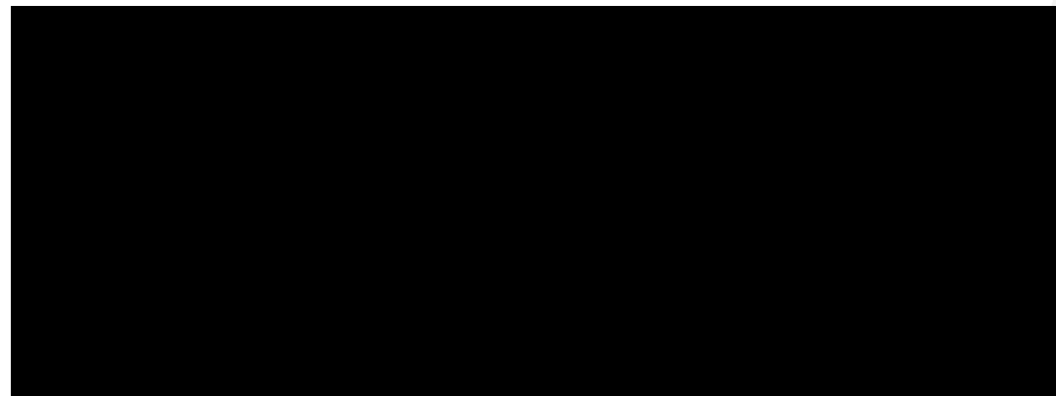


1 เมษายน 2568
สนับสนุนชุดถังขยะเปียกลดโลกร้อน จำนวน 100 ชุด
แก่เทศบาลนครระยอง เพื่อนำไปแจกจ่ายให้ประชาชนในพื้นที่
รณรงค์ให้ประชาชนมีส่วนร่วมการคัดแยกขยะอินทรีย์ในครัวเรือน
 อีกทั้งยังช่วยสร้างรายได้จากการปลูกผักบริเวณพื้นที่โดยรอบ



9 พฤษภาคม 2568
ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งต่อเนื่องปีที่ 23
ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล
และรักษาสมดุลระบบนิเวศเพื่อก่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน
 โดยได้ร่วมปล่อยพันธุ์ปลาน้ำจืด พันธุ์ปลาทะเล และกุ้งทะเล รวมทั้งสิ้นกว่า 1.5 ล้านตัว
 ณ กลุ่มประมงพื้นบ้านปากคลองดาวาน

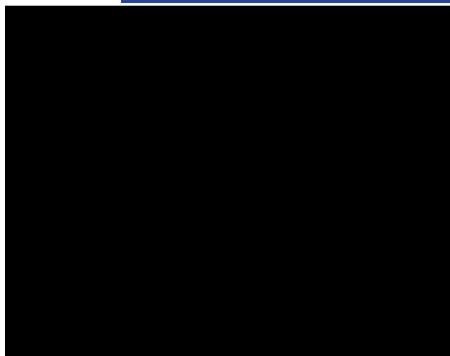
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



23 พฤษภาคม 2568
ร่วมจัดกิจกรรม “อาสาเรียนรู้ ลงมือทำ” ภายใต้โครงการ “เดิมพลังรักยั่งยืน สู้ฟันป่าไทย (Poster Future Forests)” กับบริษัทเซฟรอน, ชุมชน, สมาคม IAFSW
และทีมผู้เชี่ยวชาญด้านพฤกษศาสตร์จากม.บูรพา เพื่อร่วมกันปลูกต้นไม้จำนวน 500 ต้น ได้แก่ มะพลับ ช้างนิ้ว มะหวด และมะค่าแต้
 ณ พื้นที่ป่าชายหาดบริเวณ PFC (3F8) ป่าชายเลนพระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง ที่บริษัทร่วมดูแลพื้นที่ โดยมีจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรมกว่า 100 คน

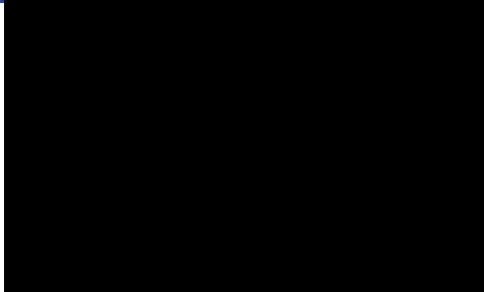


การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



4 มิถุนายน 2568

ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้ (จิตอาสา) และเก็บขยะชายหาด ซึ่งจัดโดย สท.ร. มาบตาพุด และชุมชนหนองแฟบ เพื่อเป็นการเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา ในโครงการ "Let's Zero Together" ปลูกเพื่อ (ลด) สู่อนาคตที่ยั่งยืน ณ บริเวณชายหาดหนองแฟบ

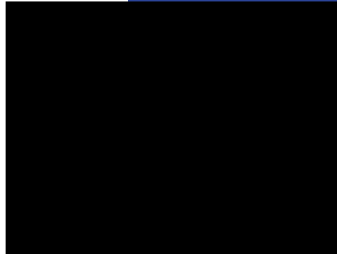


4 มิถุนายน 2568

SPRC จัดกิจกรรมรณรงค์การใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า โดยพนักงานร่วมบริจาคสิ่งของที่ไม่ได้ใช้แล้วให้กับธนาคารขยะวัดชากรุกหญ้า วันที่ 5 มิถุนายน 2568 เนื่องในโอกาสวันสิ่งแวดล้อมโลก โดยสิ่งของที่บริจาคประกอบด้วย เสื้อผ้า, รองเท้า, ชุดเครื่องนอน, เครื่องใช้ไฟฟ้า และขวดพลาสติก น้ำหนักรวมกว่า 250 กิโลกรัม ซึ่งจะนำไปขายและแปรเปลี่ยนเป็นทุนในการสร้างเมรุให้กับวัดซอยศิริ กิจกรรมนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการใช้ทรัพยากรอย่างรู้คุณค่า ลดปริมาณขยะในชุมชน สนับสนุนการคัดแยกขยะรีไซเคิลภายในองค์กร

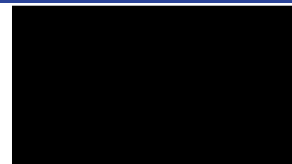


การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



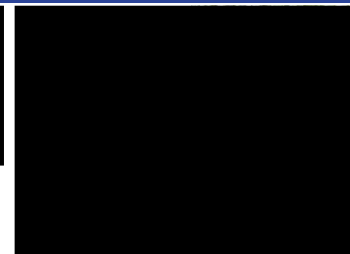
6 มิถุนายน 2568

ร่วมสนับสนุนการจัดกิจกรรม "วันทะเลโลก ประจำปี 2568" (World Ocean Day) ซึ่งตรงกับวันที่ 8 มิถุนายนของทุกปี โดยปีนี้กรมทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง ได้ดำเนินกิจกรรมผ่านโครงการ 30+ Island Clean up: So Cool Mission 2025 เพื่อรณรงค์และส่งเสริมการบริหารจัดการขยะบนเกาะแบบครบวงจร และนำขยะกลับสู่กระบวนการรีไซเคิล สร้างความตระหนักถึงผลกระทบของขยะทะเล ต่อระบบนิเวศทางทะเลและชายฝั่ง อันนำไปสู่การอนุรักษ์ และฟื้นฟูให้ยั่งยืน ณ บริเวณชายหาดตากวน และเกาะสะแก ต.มาบตาพุด จ.ระยอง



11 มิถุนายน 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเลและรักษาสมดุลระบบนิเวศเพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยแม่พันธุ์ปูม้า ลูกปูม้า ลูกไรกุ้ง ปลากระพงขาว หอยหวาน และกุ้งแชบ๊วย รวมทั้งสิ้นกว่า 3.7 ล้านตัว ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพลาอยู่เกาะสามัคคี



11 มิถุนายน 2568

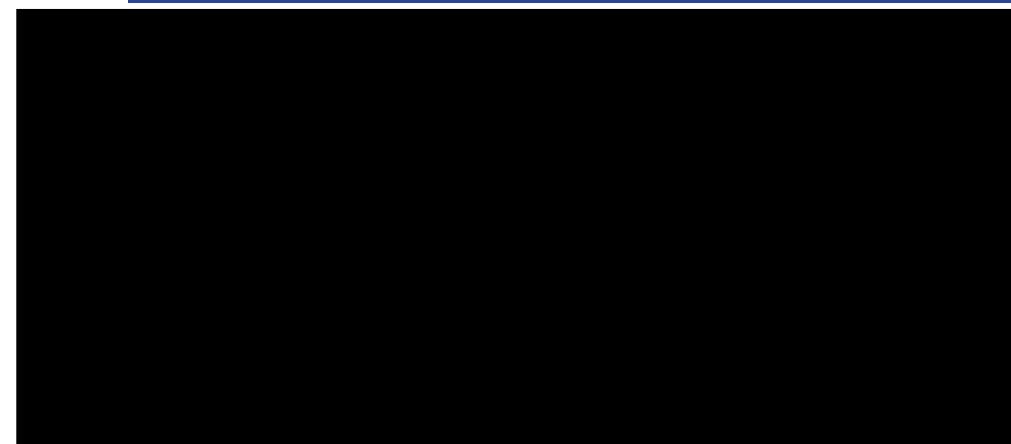
สนับสนุนน้ำดื่ม จำนวน 30 แพ็ค สำหรับพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ เพื่อถวายเป็นพระราชกุศลเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา พัชรสุธาพิมลลักษณ พระบรมราชินี และเป็นการขยายพันธุ์สัตว์น้ำในแหล่งน้ำธรรมชาติ ณ บริเวณอนุสรณ์เรือรบหลวงประแสร์ อ.แกลง จ.ระยอง



ด้านสานสัมพันธ์



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



ร่วม "ทำบุญส่ง" และ "ทำบุญประจำปี" กิจกรรมตามประเพณีของชุมชน และกลุ่มประมงฯ ต่าง ๆ ในเขตพื้นที่มาบตาพุดและอำเภอบ้านฉาง



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



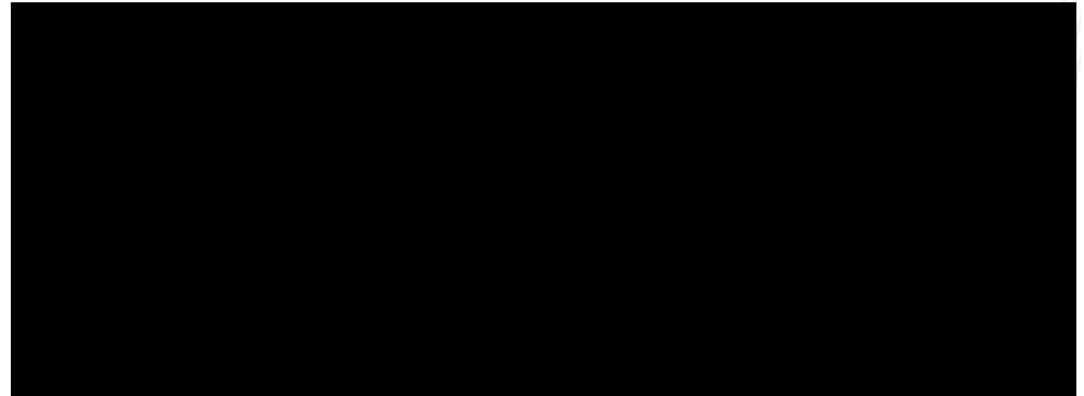
SPRC พนักงานร่วมกับบริษัทต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จัดกิจกรรมสวัสดิ์ดีปีใหม่ ประชุมชุมชนเขตมาบตาพุด จำนวน 38 ชุมชน และประธานกลุ่มประมงต่าง ๆ ในพื้นที่จังหวัดระยอง ทั้งหมด 41 กลุ่มประมง เพื่อสร้างความสัมพันธ์ให้แน่นแฟ้นต่อไป



28 มกราคม 2568
ร่วมทำบุญงานเบิกเนตร องค์พระปางห้ามสมุทร ณ สำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด



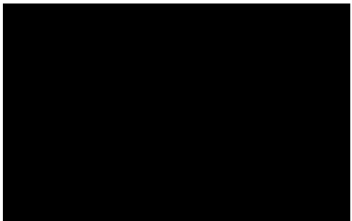
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



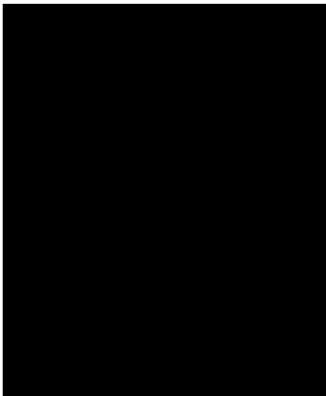
ร่วมกิจกรรม "ทำบุญข้าวหลาม" ช่วงเดือนมกราคม - กุมภาพันธ์ เพื่อสืบสานประเพณีดั้งเดิมของชุมชน และกลุ่มประมงในพื้นที่จังหวัดระยอง



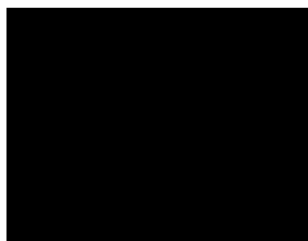
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



7 กุมภาพันธ์ 2568
ร่วมทำบุญครบรอบปี - บรรพอิฐธาตุ หลวงพ่อพระครูปัญญาวรรณ ณ วัดห้วยโป่ง



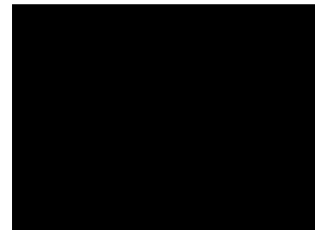
25 กุมภาพันธ์ 2568
SPRC สนับสนุนของรางวัลแก่ชมรมผู้สูงอายุเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด เนื่องในกิจกรรมวันปีใหม่ ณ ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลเมืองมาบตาพุด



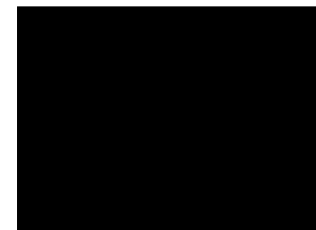
26 กุมภาพันธ์ 2568
ร่วมทำบุญชายหาดประจำปี 2568 ณ กลุ่มประมงพื้นบ้านบ้านตากวน จ.ระยอง



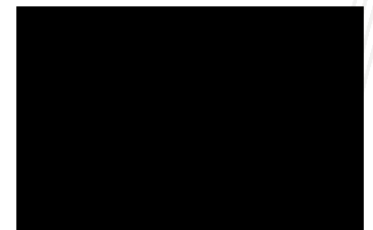
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



22 มีนาคม 2568
สนับสนุนกิจกรรม "ทำบุญประจำปี" ชุมชนตลาดมาบตาพุด" โดยร่วมกิจกรรมเผาข้าวหลามกับโรงเรียนบ้านมาบตาพุด ณ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด



24 มีนาคม 2568
ร่วมทำบุญครบรอบ 6 ปีธนาคารขยะชุมชนวัดซากลูกทุ่งเจ้า ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง



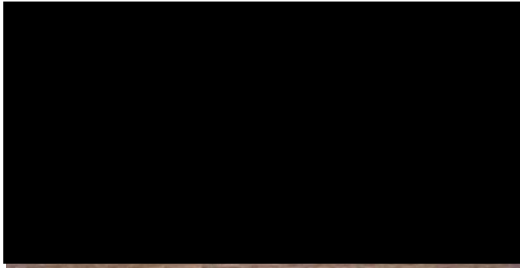
1 เมษายน 2568
สนับสนุนกิจกรรม "บรรพชาสามเณรและบวชศีลจาริณีเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี เพื่อถวายเป็นพระราชกุศล" ณ วัดโชติหิน ต.เนินพระ จ.ระยอง



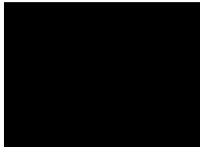
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



2 เมษายน 2568
สนับสนุนกิจกรรม
"บรรพชาสามเณร ภาคฤดูร้อน
ประจำปี 2568"
ณ วัดหนองแพ



4 เมษายน 2568
สนับสนุนกระเป๋าค้ำสำหรับกิจกรรมรดน้ำดำหัว
ผู้สูงอายุ เนื่องในงานประเพณีสงกรานต์ประจำปี
2568 แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุดจำนวน 38 ชุมชน



5 เมษายน 2568
สนับสนุนกิจกรรม "บรรพชาสามเณร
ภาคฤดูร้อนประจำปี" ณ วัดมาบตาพุด



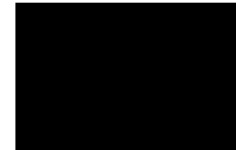
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



7 เมษายน 2568
สนับสนุนกิจกรรม
"บรรพชาสามเณร ภาคฤดูร้อนประจำปี"
ณ วัดชอยศิริ



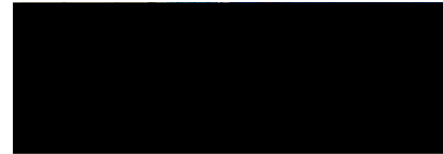
20 เมษายน 2568
สนับสนุนกิจกรรมประเพณี
"รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ" ของกลุ่มประมง
พื้นบ้านกรอกยายชา
ณ ที่ทำการกลุ่มประมงฯ



20 เมษายน 2568
สนับสนุนกิจกรรมประเพณี
"รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ"
ของวิสาหกิจชุมชนกลุ่มประมง
เรือเล็กหาดสุขลา ณ ที่ทำการ
วิสาหกิจชุมชนฯ



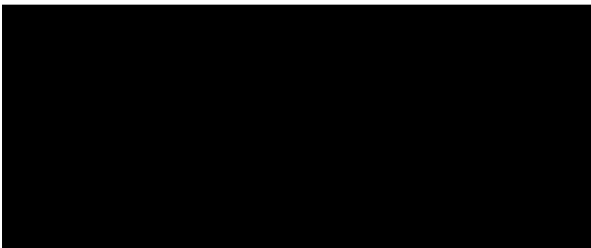
25 เมษายน 2568
สนับสนุนกิจกรรมประเพณี "รดน้ำ
ดำหัวผู้สูงอายุประจำปี 2568"
กลุ่มประมงพื้นบ้านชุมชนแหลม
รุ่งเรือง" ณ ที่ทำการกลุ่มประมงฯ



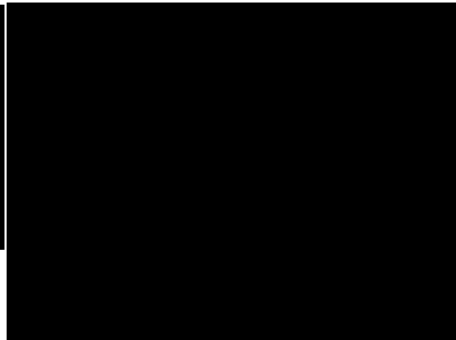
19 เมษายน 2568
สนับสนุนกิจกรรมประเพณี "รดน้ำดำหัวผู้สูงอายุ"
ของกลุ่มประมงเรือเล็กท้ายอด ณ ที่ทำการกลุ่มประมงฯ



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



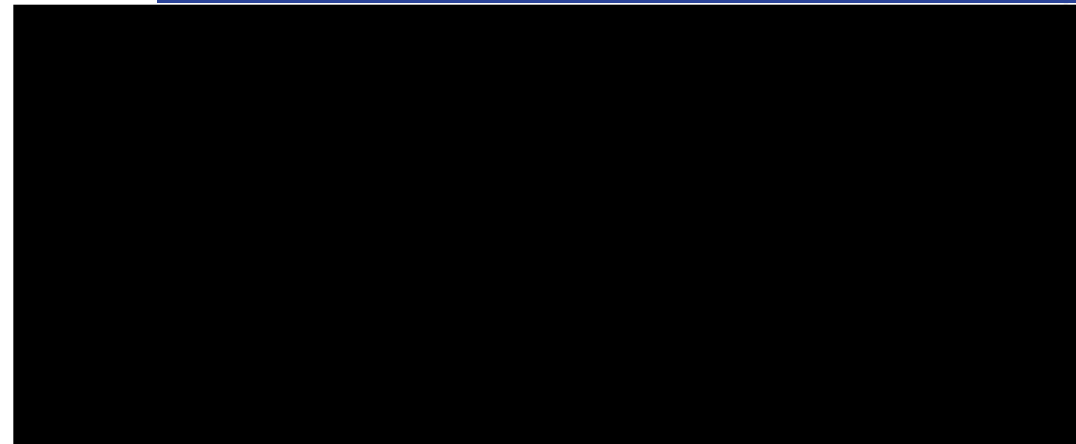
27 พฤษภาคม 2568
สนับสนุนงบประมาณแก่ สنج.การท่องเที่ยวและกีฬาจังหวัดระยอง เพื่อจัดทำสื่อ
กีฬาแก่นักกีฬาสูงอายุเป็นตัวแทนจังหวัดระยอง เข้าร่วมการแข่งขันกีฬาและ
นันทนาการผู้สูงอายุแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 17 ประจำปี 2568 "โคราชเกมส์"
ระหว่างวันที่ 17-21 มิถุนายน 2568 ณ จังหวัดนครราชสีมา



ร่วมทำบุญงานเปิดทองและสนับสนุนกิจกรรมฮาราวาโฮด
ในเขตพื้นที่มาบตาพุด

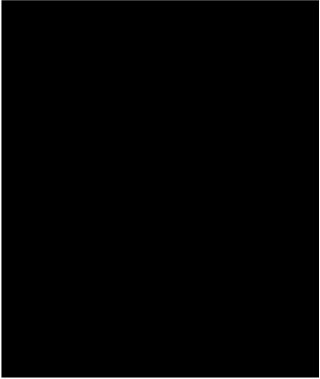


การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



มิถุนายน 2568
ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์และงบประมาณสำหรับการจัดกิจกรรม "พัฒนาชุมชน" แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุด 17 ชุมชน เพื่อเป็นการเฉลิมพระเกียรติ
สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา

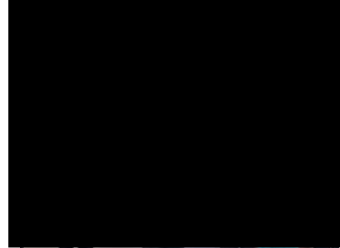
การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



7 มิถุนายน 2568
ร่วมทำบุญอาคารอเนกประสงค์ชุมชนมาบขุด-ซากดกลาง

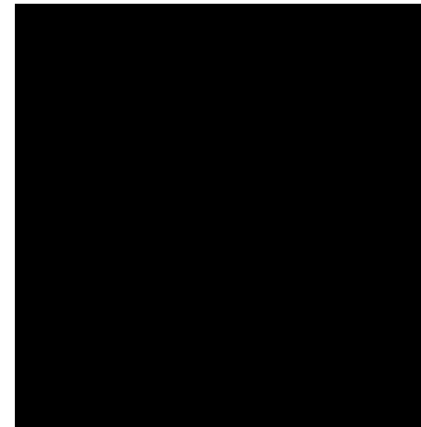


16 มิถุนายน 2568
สนับสนุนของขวัญของรางวัลผ่านโครงการเดินตามรอยสุนทรภู่ ซึ่งจัดโดยเทศบาลตำบลบ้านแพเพื่อเป็นการเชิดชูเกียรติและเผยแพร่ผลงานของสุนทรภู่ให้แก่วัยรุ่น และประชาชนทั่วไป เห็นถึงความสำคัญด้านวรรณคดีวรรณกรรม และความสำคัญของภาษาไทย ณ ลานกิจกรรม เทศบาลตำบลบ้านแพ

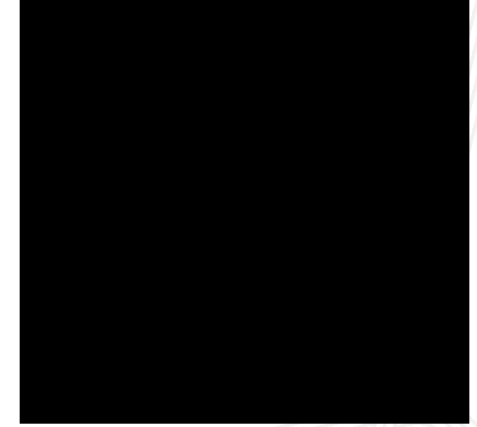


26 มิถุนายน 2568
สนับสนุนการจัดกิจกรรมวันสุนทรภู่ ทั่วโลก จังหวัดระยอง ประจำปี 2568 เพื่อส่งเสริมการท่องเที่ยวของระยอง เพื่อรำลึกเชิดชูเกียรติและเผยแพร่เกียรติคุณของท่านสุนทรภู่ โดยภายในงานมีกิจกรรมมากมาย อาทิ การแสดงศิลปวัฒนธรรมของศิลปินและเยาวชน การแสดงแสงสีเสียง การประกวดแข่งขันทางวิชาการเกี่ยวกับประวัติและผลงานของสุนทรภู่ และการประกวดแต่งกลอนร่วมกับสมาคมกลอนแห่งประเทศไทย

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



27 มิถุนายน 2568
ร่วมสนับสนุนผลไม้ในงานกิจกรรมสวนเสนา พาถิ่นปุ๋ กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพูน

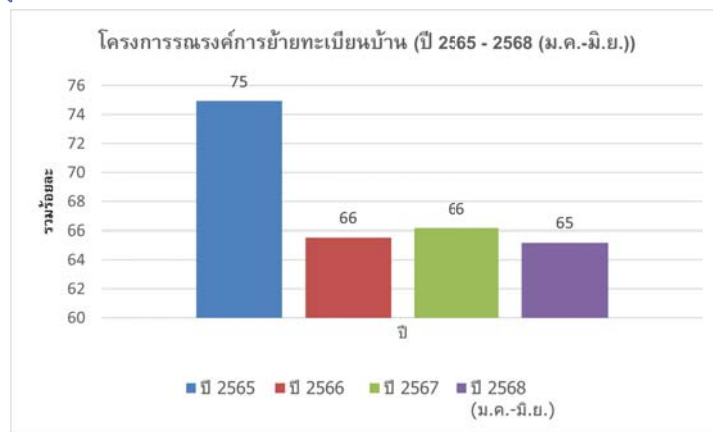


30 มิถุนายน 2568
ร่วมทำบุญศูนย์จำหน่ายสินค้าชุมชนวัดชาลุลูทเจ้า

การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

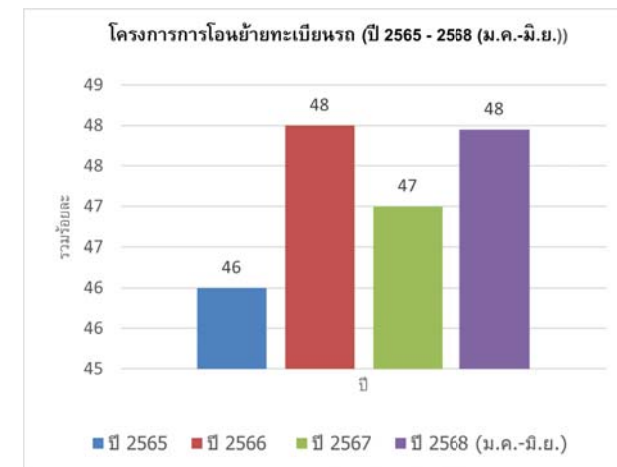
- พนักงานมีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนรถ

- รถที่ใช้ในการของบริษัทฯ
- รถพนักงาน
- รถผู้รับเหมา





ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ



41



ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ

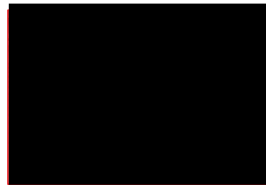
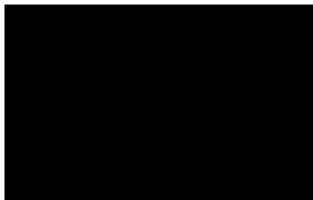
รับรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ประจำปี 2566
(ธงขาว-ดาวเขียว : Green Star Award)
จาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รับรางวัล HR Asia ความเป็นเลิศด้านการบริหารทรัพยากรบุคคล
HR Asia – The Best Companies to Work for in Asia 2024

42



ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ



รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3: ระบบสีเขียว
อันเป็นผลจากการที่บริษัทฯ มีการบริหารจัดการ
สิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีการติดตามประเมินผล
และทบทวนเพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง (ปี 2568-
2571) โดยกระทรวงอุตสาหกรรม

43



ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ



ISO 9001:2015 มาตรฐานระบบการบริหารด้านคุณภาพ
ISO 14001:2015 มาตรฐานระบบการบริหารสิ่งแวดล้อม
ISO/IEC 17025:2005 มาตรฐานความสามารถห้องปฏิบัติการ
ในการวิเคราะห์ และสอบเทียบ
ISO 45001:2018 มาตรฐานระบบการบริหารด้านอาชีว-
อนามัยและความปลอดภัย



รางวัล CG Award ระดับดีเยี่ยม ประจำปี 2567 ต่อเนื่องเป็นปีที่ 8
โดย สถาบันกรรมการบริษัทไทย (IOD) ร่วมกับตลาดหลักทรัพย์แห่ง
ประเทศไทย (ตลท.)

SPRC ได้รับรางวัล
“องค์กรเพื่อสร้างชาติ” ดีเด่น
ด้านการมีธรรมาภิบาล
(Good Governance Award)
และเกียรติบัตรในระดับ 5A
จากสถาบันการสร้างชาติ ปี 2567



ได้รับการต่ออายุการรับรองการเป็นสมาชิกแนวร่วม
ปฏิบัติของภาคเอกชนไทย ในการต่อต้านการทุจริต
ปี 2567
(The Thailand's Private Sector Collective Action
Coalition Against Corruption หรือ CAC)

44

รางวัล “2024 AMCHAM Corporate Social Impact”
ต่อเนื่องเป็นปีที่ 4 (รางวัลระดับเงิน)
จาก หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย

ได้รับการรับรองเครดิตการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สังคม
และธรรมาภิบาล (Environmental, Social and Governance:
ESG) หรือ ESG Credit จากโครงการติดตั้งระบบตรวจวัด
คุณภาพอากาศแนวร่วมในรอบปี พ.ศ. 2566



Drive Together ... Grow Together



ภาคผนวก ข.18

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การสื่อสารและการร้องเรียน
ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย


Common		
 EHS Communications & Complaints		
Prepared by:	Nipa Nimmansethakul	Number: EHS-SP-QS-0003
Approved by:	Pongkorn Chochuwong	Revision: 2.
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	2
Detailed Activities	3
1. External Communications.....	3
1.1 Dealing with External Complaints	3
1.2 Handling of Incoming Communications from Outside	5
1.3 Planning for Operations that May Cause External Impact.....	5
1.4 Outgoing Communications to the Public.....	6
1.5 Informing External Contacts.....	7
2. Internal Communications.....	8
2.1 Internal Environmental Complaint Guideline	8
2.2 Shift Supervisor Report.....	8
2.3 EHS Related Meetings.....	9
2.4 Unplanned/Abnormal Communications.....	9
2.5 Environment, Health and Safety Performance Communications.....	9
2.6 Environment Health and Safety Handbook	9
2.7 Other Communications via e: mail	10
2.8 Emergency Response Drill by External Organization	10
Appendix	11
Definitions	12
References.....	13



Purpose

The purpose of this procedure is to provide guidelines to ensure proper internal communications between the various levels and functions of the organization, and to handle external communications; in terms of receiving, documenting and responding regarding Environment, Health and Safety including environmental complaints.

System Information

Summary The Environmental Complaints or Community Disturbance includes:

- Smell
- Noise & vibration
- Smoke
- Particulates matters
- Unauthorized discharge of wastewater, solid waste to the public
- Others that has environmental impact to stakeholders e.g., products / by products spilled outside plant, Falling of material during transportation e.g., soil and make public road dirty and nuisance to public, etc.

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 5 years cycle. Next review is in Q4 2026.

Roles and Responsibility Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

Precautions N/A

Prerequisites N/A

Detailed Activities

1. External Communications

1.1 Dealing with External Complaints

There are 2 levels of External Complaint or Community Disturbance as follows:

- Recordable Community Disturbance is a complaint that
 - Cause health impact to any neighbor or
 - Widely nuisance to communities (> 1 household/ company or 1 sensitive group (i.e., school, hospital, temple)
 - Unauthorized discharge of wastewater, solid waste to the public
 - Falling of material during transportation (e.g., sulfur, soil) and make public road dirty and nuisance to public
- Non Recordable Community Disturbance is a complaint other than Recordable Community Disturbance.

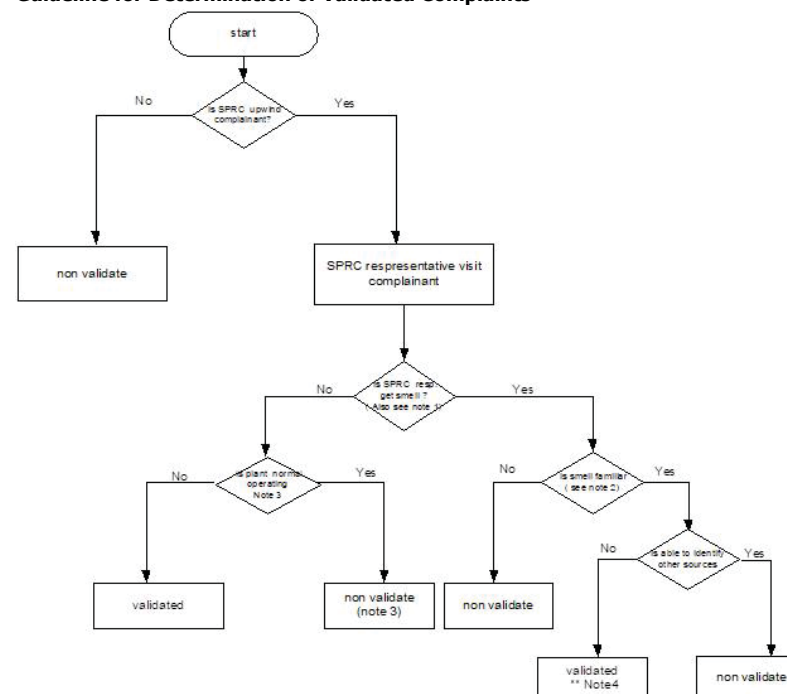
Complaint Handling Flowchart

- SSO or CA or QS/2 Team Receive and Create** complaint form in Environmental Complaint E-Workflow
- QS and CA team Visit** complainant location to verify complaint
- PN SS and PD SS Verify** in Envi. Complaint E-Workflow Checklist, onsite survey and record
- PN SS and/ or PD SS Take** action to mitigate impact and record
- PN SS and PD SS Communicate** verification and action taken to EHS Specialist
- Env. Specialist Determine** Validated Complaints in Environmental Complaint E-Workflow
- PN SS or PD SS Raise** an incident report for detail investigation if validated complaints

Note:

- The concerned persons included CE, DO, PN, PD, CA, QS, PN/7 PD/7, Operation Coordinators, EHS duty, and External Affair duty.
- CA Team join the visiting of complainant for on-hour.
- EHS Duty and External Affair Duty visit complainant for off-hour.
- Security Team/Ops will be the 1st visit the complainant during waiting for Duty Team arrival.
- QS/2 uses the Guideline for Determination of Validated Complaints.

Guideline for Determination of Validated Complaints



Note:

- If the guideline cannot be applied (such as representative does not visit within 1 hour or late report of the smell), Evaluation Team should be set to determine that:
 - Validate / Not Validate
 - Investigate root cause why guideline cannot be followed and improve process.
- Familiar and used to be our sources of smell include burning matches, burning gas, sour hydrocarbon, hydrogen sulfide, sulfur, hydrocarbon and LPG (like mercaptan).
- Normal operation covers:
 - No shutdown or maintenance activity which cause potential smell impact.
 - Shutdown or maintenance activity which has proper smell control.
 - Environmental Control System (for examples: vapor collection and scrubber, ETP Ground Flare, Vapor Recovery Unit, etc.) work properly and efficiently.
- Exemption for the burning match smell due to high level of sources.

Validated Complaints, KPI and Team Reward

All complaints shall be documented, investigated and determined whether they are validated.

If validated complaints occur from the same source during a particular period of time (e.g., plant upset, shut down or smell control system failure), only the initial validated complaint is taken into account in the KPI and Team Reward. However, the repeat complaints, which result from not taking the corrective actions as agreed, will be added in the KPI and Team Reward,

Example: API Separator out of service

Case 1: There are 3 complaints and determined validated complaints. In the record, there will be 3 validated complaints. However, only 1 validated complaint (initial complaint) will be taking into account in KPI and Team Reward.

Case 2: Assume QS recommended a mitigation measure which accepted by PUs Manager due to API's not in service but no action was taken resulting in a repeat complaint. This would result in an additional complaint against KPI and Team Reward.

1.2 Handling of Incoming Communications from Outside

Proper communications guidelines with external contacts which include Regulatory Authorities, Community Leaders and other Environmental Groups are established to ensure sound cooperation/coordination in environment related affairs.

Receiving External Communications

Incoming letters from outside especially regulatory authorities normally addresses to the company Chief Executive Officer (CEO). If the letters express environmental requirements, interests or concern, the Chief Executive Officer (CEO) office will forward the letter to QS for handling.

If incoming EHS communications is via phone call, the company telephone operator will route the line to QS for receiving the requirements.

Documenting and Responding to External Communications

Upon receiving an environmental letter, QS by the EHS Specialist is responsible for preparing correspondence for Manager QS's review and sign.

Incoming letter is registered in the Intranet Web\Incoming Document Registration System while a copy of responding letter is kept in [Intranet Web\Outgoing Document Registration System](#).

In case of communication by phone, EHS Specialist can answer/talk to the callers about his or her area of knowledge. If he or she is not technically qualified to answer the question, the callers will be advised for a call back as soon as practicable.

1.3 Planning for Operations that May Cause External Impact

Reference with the IEAT Notification 67/2014, type of shutdown and notification timeline is specified as below table:

Item	Type of shutdown	Notification Timeline	SPRC Actions
1	Turnaround/Annual Shutdown	≥15 days in advance	Operations notify 20 days in advance. If any changes, re-notify
2	Commercial Shutdown	≥7 days in advance	Not applicable for SPRC

3	Emergency Shutdown	Refer to Emergency Response Plan	Refer to Emergency Response Plan
---	--------------------	----------------------------------	----------------------------------

When planning to perform any job (for example unit start up or shut down) which may impact to external stakeholders, the Operation Coordinator/ T&I is to notify CA and QS at least 20 days in advance for Turnaround/Annual Shutdown. Required Information for Turnaround/Annual Shutdown is as follows:

- Main equipment package list
- Chemical list remain in equipment /cleaning chemical which may result in significant impact to environment and control measures
- Equipment Isolation list ready for IEAT inspection
- Shutdown Procedure include preparing equipment, draining, opening, maintenance
- Air emission, wastewater and solid waste management
- Flare management; noise, black smoke, heat, light, smell
- Safety control on high risk working
- Contingency Response Plan
- Contact persons & Communication plan
- Contractor Management; number, Selection criteria/competency, training & Evaluation, Safety promotion, Safety Officer, dedicated temporary area for canteen, toilet, rest area, parking lot, etc.
- Conduct pre startup safety review

For other planned shutdown, Operation Coordinator is to notify CA and QS at least 5 days in advance. The notifications should at least consist of the followings:

- Purpose of planned activities
- Shutdown period and its impact period
- Types and level of impact
- Mitigation Measures of impact e.g., keep low inventory, refine low sulfur feed, install temporary control equipment, etc.

The above notifications shall be completed in the form EHS-FO-QS-1010 Plant Shutdown Startup Notification. CA is responsible for notification to concerned communities, local authorities and industries. For details, refer to the [AM-WI-CA-0001 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise](#)

1.4 Outgoing Communications to the Public

For external communications, refer to the [AM-SP-CA-0003 Corporate Communication](#) which provide guidelines for developing and implementing activities and various channels to communicate with concerned external stakeholders i.e. Map Ta Phut community people, local government authorities concerned, neighboring plants in Map Ta Phut Industrial Complex, Rayong people and general public.

The external communications arranged with objectives to enhance the company image and reputation amongst the stakeholders in the long term, including prevent misunderstanding on the refineries' operations.

In case of abnormal incident required clarification letter, the letter will be jointly drafted by CA and QS, reviewed by Duty Manager, LT of concerned area, QS and CA and then signed by Duty Manager.

1.5 Informing External Contacts

1.5. Emergency Response Drill / Exercise

1 When SPRC has plan to conduct emergency response drill/exercise including emergency alerting system in the Refinery which may cause concern to the neighbors, or plan for operations that may cause external impact (e.g., start up of the process unit), the company by Public Affairs with coordination with QS shall inform the following external contacts and neighbors in advance:

- Industrial Estate Map Ta Phut Office
- Map Ta Phut Municipality
- Map Ta Phut Police Station
- Huay Pong Police Station
- Nearby Schools and Temple
- Nearby Industrial Plants
- Rayong Provincial Industrial Work Office
- Communities

CA is responsible for notification to concern communities, local authorities and industries. For details, refer to the [AM-WI-CA-0001 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise](#).

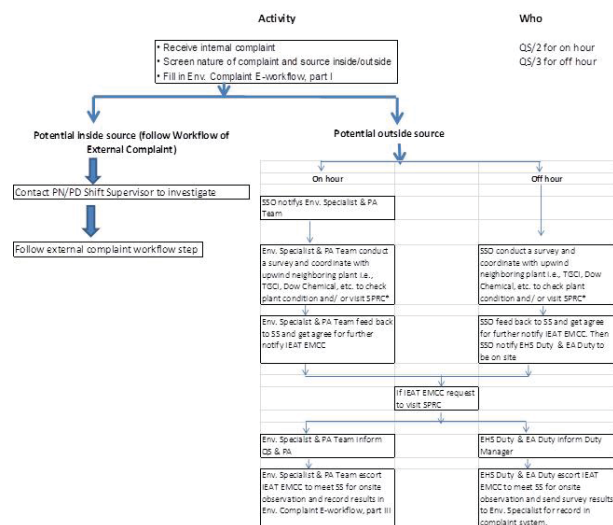
1.5. Reporting Requirements

2 EHS related reports are required to submit as detailed in the permit / license / report document in EHS-OT-QS-0006_Reporting_Requirements.xls. Document Reminder System is a tool for reminding government document due date controlled by LS Department.

For other EHS related incidents reporting, refer to RMS-SP-SPRC-007 Incident Investigation and Analysis.docx.

2. Internal Communications

2.1 Internal Environmental Complaint Guideline



Note * SS can allow neighboring plant to visit SPRC if needed. For Operation complaint, SS communicates action taken to Operators.

2.2 Shift Supervisor Report

Shift Supervisor report is prepared by Shift Supervisor and communicated in the Shift Supervisor Report via e: mail to Top Management, Manager PUs, Manager QEHS&LAB, Environmental Specialist, Public Affairs Personnel twice a day (i.e., for Day and Night Shifts). Information in this report includes the followings:

- EHS incidents including complaints incident
- PUN and PUD Operations Status

The Shift Supervisor is responsible for reporting information on nuisance from outside sources. If the smell is sufficiently strong that it could affect health i.e., irritate nose, produce nausea or dizziness, the Shift Supervisor or affected person shall notify the QS and Public Affairs or External affair duty person if outside office hours immediately.

2.3 EHS Related Meetings

There are 3 main meetings in which EHS issues are routinely informed, reported and discussed i.e., Operations Meeting, Management (Leadership Team) Meeting and EHS Supporting Meetings.

1. **Operations Meeting** The purpose of this meeting is to ensure sound communications and coordination between Operations and other related departments. The meeting is routinely conducted in the morning. Planned EHS and other field activities are normally informed in the meeting.
2. **Management (Leadership Team) Meeting** The weekly meeting is normally conducted on Wednesday. The Chief Executive Officer (CEO) chairs the meeting with senior department managers. In the meeting each manager report his or her department related issues. This meeting is a tool for communicating environment, health and safety related issues to top management and senior managers. The Chief Executive Officer (CEO) usually emphasizes the importance of environmental affairs on company business and requests full support / cooperation from each department. The minutes of management meeting is communicated to all staff for information after each meeting.
3. **EHS Supporting Committees Meeting** There are 4 EHS Supporting Committees (i.e., EHS Main Committee, PN EHS Committee, PD EHS Committee and Maintenance & Contractor EHS Committee) The meetings of the EHS Supporting Committees are conducted on a monthly basis. (For more detail, refer to EHS-SP-QS-0008 EHS Supporting Committee.doc) For other EHS related meetings refer to EHS-WI-QS-0002 EHS Meetings.doc

2.4 Unplanned/Abnormal Communications

1. **PN SS or PD SS complete** initial information for abnormal conditions Single Sheet available in SPRC intranet

[Communication protocol for abnormal cases](#)

2. **PN SS or PD SS send** email to group #All Abnormal Alert
3. **PN SS or PD SS report** to PD or PN
4. **PD or PN report** in DO group
5. **SSO send** SMS to Duty Team + CA Team + QS/2x
6. **SSO send** Notification to EMCC and CC:CA team + QS/2X as S/S instructed in Single Sheet

2.5 Environment, Health and Safety Performance Communications

Environment, Health and Safety Performance Communications

Monthly Environment, Health and Safety Performance reports are communicated to all staff via company Web.

2.6 Environment Health and Safety Handbook

Environment Health and Safety Handbook

Environment Health and Safety Handbook will be provided to new comer both staff and contactor after finish EHS induction and IIF orientation. Brief EHS policy is also available in this handbook.

2.7 Other Communications via e: mail

Other Communications via e: mail

Electronic mail called e: mail is widely used for internal communications. Messages are usually communicated to concerned persons/divisions/ departments or all staff in a form of EHS Alert / Instructions (e.g., Safety Flash).

2.8 Emergency Response Drill by External Organization

Emergency Response Drill by External Organization

Emergency response drill and alarm testing conducted by neighboring plants are communicated to concerned area by SPRC Emergency Response Coordinator group by e-mail or telephone and morning operation meeting.

For other internal communications, refer to the AM-SP-PA-002 Internal Communication.doc covers various communication channels, printing materials for staff, and internal communication survey.

3. Measurement & Verification

Leading Indicators

- 100% communication according to requirement
- Conclusion validation of Envi. complaint within 7 days

Lagging Indicators

- Zero complaint on EHS communication

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 5 years cycle. Next review is in Q1 2027.



Appendix



Definitions

N/A

References

- RMS-SP-SPRC-007 Incident Investigation and Analysis.docx
- EHS-SP-QS-0008 EHS Supporting Committee.doc
- EHS-WI-QS-0002 EHS Meetings.doc
- AM-SP-PA-002 Internal Communication.doc
- AM-SP-PA-003 Corporate Communication.doc
- AM-WI-PA-006 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise.doc
- IEAT Notification No. 67/2014, Shutdown/Turnaround for Industries in IEAT and MTP Port

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Page/Section	Reason	By	Add new section
0	06-Oct-08	All	First release	QS/1	
1	21-Sep-09	P.2/2.1.1	Update Dealing with external complaints work flow and hyperlink	QS21	
		P.4/2.1.2	Guidelines for Determination of Validated Complaints		
2	15-Oct-12	P.1,2/1,2.1	1. Add Community Disturbance and revised scope	QS/21	

		P.5/2.2. 2	2. Upd ated Docu ment ing and Resp ondi ng to Exter nal Com muni cation s	
		P.7/2 .4.2	3. Upd ated Repo rting Requ irem ents.	
		P.8/3 .1	4. Upd ated Inter nal Envir onm ental Com plain t Repo rt Guid eline	

3	15-Oct-14	P.9 /3.4	Revise Planning for Operatio n that may cause external impact to comply with the IEAT Notificat ion 67/2014	QS/21
4	22-Dec-14	All	Change SPRC logo	Nipa N. (QS/21)
		P.6/2.3	Add work process for abnorm al incident required clarificat ion letter.	
5	12-Apr-16	P.3/2.1	Revised Complai nt handling flowchar t	Nipa N. (QS/21)
6	4-Jun-18	P.1/ 1	Revised by adding Environ ment, Health and Safety	Nipa N. (QS/21)

		P.3/2.1	Add Assigne d Operato r in Complai nt handling flowchar t	
		P.6/2.2	Revised from Environ mental Specialis t to EHS Specialis t	
7	16-Oct-18	P. 5 / 2.1.2	Revised normal operatio n scope in Guidelin es for Determi nation of Validate d Complai nts	Nipa N. (QS/21)
		P.8 /3.1	Revised Internal Environ mental Complai nt Guidelin e	

1	28-Feb-19	All	1. Conve rt from EDMS Procedur e Number: EHS-SP- QS-0003 2. Start Revision 1 at SmartPro cedures	Nipa N. (QS/21)
2	23-Jan-23	P. 3 / 1.1	Revised departme nt from PA to CA in workflow	Nipa N. (QS/21)
		P. 9 /2.4		

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.19

การตรวจสอบระบบท่อขนส่งน้ำมัน และท่อน้ำมันดิบกลางทะเล

การตรวจสอบระบบท่อรับน้ำมันใต้ทะเล ทุก 5 ปี



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY AND PTT GLOBAL CHEMICAL

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd.

Pipeline Survey by ROV Report (2025)

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline	Page 2 of 9	
	15-May-25	
Final Inspection Report	Rev. 1	

Table of Contents

1.0 General	4
1.1 Introduction	4
1.2 Executive Summary	4
2.0 Scope of Work	4
3.0 PLEM Flange General Visual Inspection	5
4.0 Pipeline Inspection	5
4.1 General Visual Inspection (GVI)	5
4.2 Anode Condition Survey	6
4.3 Cathodic Potential Measurements (CP)	6
4.4 Burial & Span	6
4.5 Debris Survey	6
5.0 Conclusion	7
5.1 Recommendations	7
6.0 Technical Appraisal	7
6.1 Restrictions and Complications	7
Appendix A: Inspection Forms / Reports	8
Appendix B: 3rd Party Survey Report	9

Table 1. Document History	3
----------------------------------	----------

1	15-May-2025	Initial Submission	KS	CI	MAD
REV	DATE	DESCRIPTION	APP'D	CHKD	PREP'D
Client Document No.		OWA Document No.			
N/A		55-66001-19-FIR-01			

OCEAN WORKS ASIA (OWA)
<https://www.owa.com.sg>

OCEAN WORKS ASIA (THAILAND) Co., Ltd.

54 B.B Building 9th Floor, Room No. 3909 Sukhumvit 21 (Asoke) Klongtoey Nua, Wattana,
Bangkok 10110 Thailand

Table 1. Document History

Revision	Date	Description of Change
1	15-May-2025	Initial submission – For client review and comment

1.0 General

1.1 Introduction

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd. has been requested by Star Petroleum Refining Company (SPRC) for the provision of ROV services, for underwater inspection of the 48" crude import pipeline that runs from the Map Ta Phut SPM to shore. The inspection is part of the ongoing inspection, repair and maintenance (IRM) contract for the SPM and pipeline off Map Ta Phut, Thailand.

The SPM is located approximately 19km Southeast of the Map Ta Phut Petrochemical Complex in Rayong, Thailand. The 48" pipeline is approximately 19 kilometers long and extends from the Map Ta Phut SPM PLEM flange to shore, going into burial outside the southside sea wall of the BLCP power station. The pipeline is in water depth of ranging from 0 to 30 meters.

ROV activities were carried out from the 20th to 26th of March 2025 using the Falcon ROV deployed from the SPM maintenance support vessel the Uniwise Rayong.

The inspection consists of a single camera general visual inspection and selected anode CP survey of the pipeline which was overseen by an attending client representative from Star Petroleum Refining Company (SPRC).

1.2 Executive Summary

The inspection of the 48" Subsea Crude Import Pipeline was carried out in two (2) passes.

- 1st pass - a pipeline condition and debris inspection
- 2nd pass - a Cathodic Protection and anode inspection

The extent of the inspection was from KP0.116 at to where the pipeline goes into burial South of the BLCP power station seawall, a distance of approximately 16km.

Apart from an area of field joint wrap/coating damage where exposed bare metal was noted at the field joint at KP11.541. The field joint wrap appeared to be degraded and the polished pipe section was noted at the 120/c position. There were no other areas of significant note along the pipeline.

There was a significant number of debris items scattered along the pipeline. The debris noted consisted mainly of fishing debris and an assortment of metallic and non-metallic debris.

The pipeline was noted to be sitting on the seabed pipeline goes into full burial at KP15.945. There was no significant damage noted to the weight coat. Field joints appear to have degraded bitumastic wrap at the crown of the pipeline. Anodes inspected were noted to be approximately 25-50% depleted and CP readings taken on selected anodes ranged between (-)1.017 mV to (-)0.929mV.

2.0 Scope of Work

The scope of work will be carried out in two (2) passes over the surveyable length of the pipeline.

Work being carried out by Remotely Operated Vehicle (ROV) for this inspection includes;

- 1st pass to be a pipeline condition and debris inspection consisting of;
 - A condition survey taking note of any physical damage, field joint with degraded fill/wrap
 - A debris survey taking note of any significant debris along the pipeline
 - The inspection and depletion estimate of the pipeline anodes
- 2nd pass to be a pipeline CP and anode inspection consisting of;
 - Taking contact CP readings on the pipeline anodes

3.0 PLEM Flange General Visual Inspection

Due to operational constraints there was no inspection carried out on the PLEM and associated PLEM/Pipeline Flange.

4.0 Pipeline Inspection

The 1st pass of the ROV inspection of the 48" Subsea Crude Import Pipeline commenced from where the pipeline went into full burial outside the South seawall of the BCP Power Station at KP15.945. The pipeline was surveyed heading in a Southerly direction in decreasing KP's towards the PLEM, with the inspection ending at KP0.116.

A 2nd Pass was carried out moving in increasing KP's, where CP readings were taken on selected anodes.

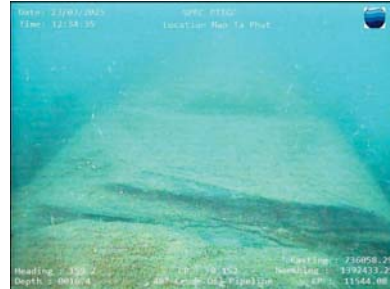
Due to operational constraints the pipeline section from KP0.116 to the PLEM was not inspected.

4.1 General Visual Inspection (GVI)

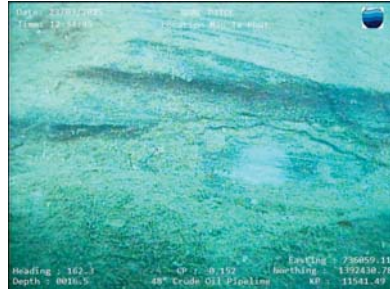
The pipeline was generally straight heading in a northerly direction, with no sharp bends or any deviation of the pipeline from the as-laid route.

Apart from an area of field joint wrap/coating damage where exposed bare metal was noted at the field joint at KP11.541. The field joint wrap appeared to be degraded and the polished pipe section can be seen at the 12o/c position. There were no other areas of significant note along the pipeline.

The field joints on the pipeline appeared to have degraded bitumastic wrap/coating. This was noted as cracking or general degrading predominantly at the crown of the field joint.



Exposed Bare Metal



Exposed Bare Metal @ KP11.541



Typical Field Joint



Typical Field Joint

4.2 Anode Condition Survey

A total of 73 bracelet anodes were sighted. Anodes appeared to be in good condition and secure to the pipeline. Depletion of the anodes was approximately 25-50% and oxide deposits on the anode would suggest that the anodes were active.



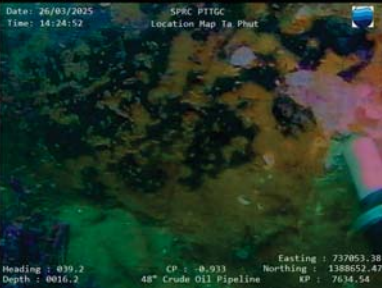
Typical Pipeline Bracelet Anode



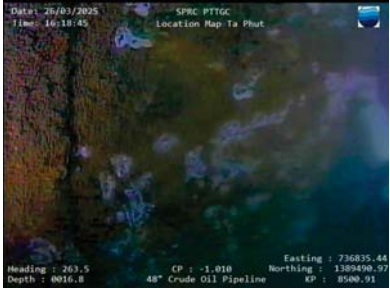
Typical Pipeline Bracelet Anode

4.3 Cathodic Potential Measurements (CP)

CP readings were taken on selected anodes as a sampling of the performance of the anodes and a gauge of the cathodic protection offered to the pipeline. Cathodic potential readings recorded ranged between (-)1.017 mV to (-)0.929mV. There were no CP readings taken on the pipeline itself as there were accessible areas of bare metal noted.



CP Reading on Bracelet Anode



CP Reading on Bracelet Anode

4.4 Burial & Span

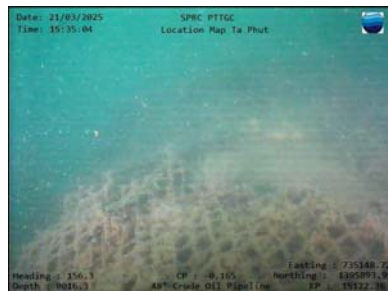
The pipeline was exposed through the extent of the inspection and there were no span sections.

4.5 Debris Survey

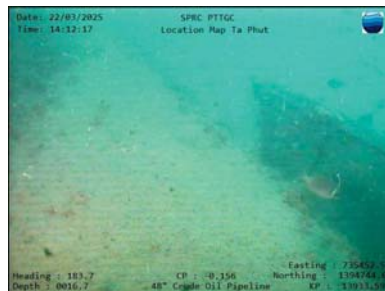
Debris was noted on the pipeline throughout the extent of the survey, consisting mainly of fishing nets scattered along the length on both sides and across the pipeline. There were also various items of metallic and nonmetallic debris scattered throughout.

Although there was a significant amount of debris, there was no associated damage noted to the pipeline.

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline	Page 7 of 9	
	15-May-25	
Final Inspection Report	Rev. 1	



Typical Debris (Fishing Net)



Typical Debris (Metallic Debris)

5.0 Conclusion

Although there was a significant amount of debris along the length of the pipeline there was no associated damage noted. The pipeline was sitting on the seabed with no span sections. Anodes inspected appear to be active and secure. CP readings taken were found to be within limits.

5.1 Recommendations

When suitable DP or 4pt mooring vessel able to support underwater operations is available. Consider carrying out diving operations to;

1. investigate further area of bare metal at KP11.541 and carry out remedial works as necessary.
2. investigate and confirm the condition of the anodes.
3. confirm the condition of the field joints, to identify the condition/extent of the degraded wrap.
4. remove major items of debris

6.0 Technical Appraisal

The inspections of the 48" Subsea Crude Import pipeline was carried out safely and successfully using the Falcon ROV from onboard the Uniwise Rayong.

6.1 Restrictions and Complications

Complications encounter during the course of the inspection campaign were:

- Debris along the pipeline causing a potential fouling hazard to the ROV.
- Limited visibility affecting the ability to spot hazards.
- Vessel's inability to hold station (non-DP vessel) pulling ROV off the pipeline and hindering operations.
- Due to operational constraints the pipeline section from KP0.116 to the PLEM was not inspected.

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline	Page 8 of 9	
	15-May-25	
Final Inspection Report	Rev. 1	

Appendix A: Inspection Forms / Reports

- 1) 55-66001-19-PL-01 Photo Log
- 2) 55-66001-19-VI-01 Visual Inspection - Events List
- 3) 55-66001-19-VL-01-Video Log



NAVIGATION REPORT

For

MAP TA PHUT 48" SUBSEA CRUDE IMPORT PIPELINE

Report No. **2503001_P**

Date of Survey: 20 March – 26 March 2025

Date of Report: 10 April 2025

M.V.M. Surveys (Thailand) Co., Ltd.

120 Soi 4, Rangrakit Road, Ladyao, Chatuchak, Bangkok, Thailand 10900
Tel: 662 591 6288 Fax: 662 591 6285

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

TABLE OF CONTENTS

CONTENTS	PAGE
1.0 INTRODUCTION	3
2.0 SURVEY DETAILS	4
3.0 DAILY EVENTS LOG	5
4.0 SUMMARY OF TARGETS	12
5.0 USBL POSITION VERIFICATION TEST	58

LIST OF FIGURES & TABLES

	PAGE
TABLE 1 ANODES	12
TABLE 2 FIELD JOINTS - CONCRETE COATING DAMAGE	15
TABLE 3 FISHING DEBRIS	9
TABLE 4 METALLIC DEBRIS & NON METALLIC DEBRIS	44
TABLE 5 CONCRETE COATING	45
FIGURE 1 PIPELINE SECTION KP 0.0 – KP 1.5	46
FIGURE 2 PIPELINE SECTION KP 1.5 – KP 3.0	47
FIGURE 3 PIPELINE SECTION KP 3.0 – KP 4.5	48
FIGURE 4 PIPELINE SECTION KP 4.5 – KP 6.0	49
FIGURE 5 PIPELINE SECTION KP 6.0 – KP 7.5	50
FIGURE 6 PIPELINE SECTION KP 7.5 – KP 9.0	51
FIGURE 7 PIPELINE SECTION KP 9.0 – KP 10.5	52
FIGURE 8 PIPELINE SECTION KP 10.5 – KP 12.0	53
FIGURE 9 PIPELINE SECTION KP 12.0 – KP 13.5	54
FIGURE 10 PIPELINE SECTION KP 13.5 – KP 15.0	55
FIGURE 11 PIPELINE SECTION KP 15.0 – KP 16.0	56
FIGURE 12 USBL POSITION VERIFICATION (BEACON ROPE DROPPING TEST)	57



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

1.0 Introduction

MVM Surveys (Thailand) Co. Ltd. was contracted by Ocean Works Asia (Thailand) Co. Ltd. to provide navigation and USBL (Ultra-Short Base Line) positioning for the ROV inspection survey of the Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline.

Mobilisation for the project commenced on March 19th on the Uniwise Rayong Vessel in Map Ta Phut.

Survey commenced on the March 20th to March 26th upon ROV from full burial of the pipeline at KP 16. To KP 0.120 near SPM

Final Demobilisation was on March 26th, 2025.



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

2.0 Survey Details

The following equipment were used for this survey. Equipment brochures and specifications are attached in Appendix A

Positioning System	Hemisphere Vega 28 GNSS Dual Antenna Receiver with Atlas L-band DGPS
Navigation System	Hypack 2013a
USBL System	Sonardyne Scout Plus USBL Sonardyne 8271 Wideband Sub-Mini 6 transponder

The survey data in this report are all referenced to below geodetic system

GEODETIC PARAMETERS	
Local Datum	Indian 1975
Local Reference Spheroid	Everest 1830 (1937 adjustment)
Semi Major Axis (a)	6 377 276.345 metres
Inverse Flattening (1/f)	300.8017
Mapping Projection	Universal Transverse Mercator (UTM)
Grid Zone	47 (North of Equator)
Central Meridian (CM)	99° East
Scale Factor at CM	0.9996
Satellite Datum	WGS 84 GRS 1980
Satellite Reference Spheroid	
Semi Major Axis	6 378 137.000 m
Inverse Flattening	298.257 223 563
Datum Shift Parameters	From WGS 84 to Indian 1975
ΔX	-204.64 m
ΔY	-834.74 m
ΔZ	-293.80 m



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

3.0 Daily Events Log

Date	Time	Event
19-Mar-2025	06:00	M.V.M and welders teams arrived SPRC MCB
		Prepared for gate passes
		Transferred cargo to basket
		Load equipment to MV Uniwise Rayong
	08:00	Vessel depart SPRC jetty, proceed to anchorage point
	09:00	Start installation navigation system for ROV- USBL pole, GPS PC screens
	13:30	Completed installation and start testing system
	14:30	Pole vibration for varied speed up to 2 knots tested
	15:30	Installation team left Uniwise Rayong to SPRC MCB
	16:00	Mooring master on board
	16:20	Vessel arrived SPM. Deployed anchor near SPM 500m away
	16:35	USBL pole launched for ROV wet test
	17:00	Beacon No A2 is not respond for 25 minutes, recovered ROV to change beacon
	17:07	ROV recover change beacon A2 to B1
	17:13	ROV in water
	17:37	ROV on deck
	17:45	USBL pole up.
		Vessel proceeds to BLCP area, transfer survey team to work boat
	20:00	Survey team arrive SPRC jetty
20-Mar-2025	11:30	Survey team arrived MCB
	12:00	Survey team ready for boarding work boat
	14:35	Survey team and PSRC rep. departed jetty to survey boat
	14:45	Survey team on board survey vessel
		Vessel proceeds to KP16
	14:57	Arrived target, prepared launching ROV and USBL pole
	15:28	Pole deployed
	15:35	ROV off deck
		Start survey at KP 16
	16:06	Mark pipeline buried point
	16:45	ROV team leader instructed to abort survey due to strong current
	17:00	Survey vessel proceeds to BLCP area, transferred personnel to work boat
	17:30	Arrived jetty
21-Mar-2025	06:30	Boarded work boat, proceeded to survey boat near BLCP area
	06:43	On board survey vessel
	06:59	Arrived KP-16
	07:10	Deployed USBL pole
	0804	Launched ROV



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	08:14	Recover ROV
	08:21	Launch ROV, start survey
	10:40	ROV on deck
	10:55	ROV off deck
	11:38	Retrieved ROV to remove debris, break for captain
	12:11	Launched ROV, continue survey
	13:11	ROV on deck
	13:30	ROV off deck
	14:00	ROV on deck
	14:08	ROV on water
	15:15	ROV off deck
	15:26	ROV on water
	15:58	End survey at KP-15, progress for the current day is 1 km
	16:00	ROV on deck
	16:09	Pole retrieved
	16:19	Survey team on board speed boat
	16:30	Arrive jetty
		START ATKP-16.000 END AT KP15.000, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 1.0 km. TOTAL PROGRESS 1.0 km
22-Mar-2025	06:37	On board work boat, proceed to survey vessel
	06:45	On board survey vessel, proceed to last survey point
	07:04	Arrived survey point KP-15, Deployed USBL pole
	07:12	Pole deployed
	07:31	ROV in the water, start survey
	08:40	ROV on deck, problem with 1 propeller, recover USBL pole
		Find out that motor is damage
	10:40	Motor changed, vessel back to survey point
	10:47	USBL Pole deployed
	10:53	ROV in the water, continue survey
	11:45	Hold vessel position, recover ROV
	11:50	ROV on deck
	11:45	Break for lunch
	12:15	End break for lunch
	12:22	ROV in the water, continue survey
	13:12	Recover ROV
	13:15	ROV on deck
	13:23	ROV off deck, continue survey
	14:35	ROV on deck, debris stuck
	14:45	ROV in the water
		Recover ROV on surface
		Reposition vessel
	16:04	Continue survey
	16:47	Vessel holds position, recover ROV



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	16:52	ROV on deck
	17:00	ROV in the water
	17:30	End survey at KP12.400
	17:32	ROV on deck
	17:45	USBL pole up
	18:10	On board work boat
	18:25	Arrived jetty
		START AT KP-15.000 END AT KP12.400, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 2.6 km. TOTAL PROGRESS IS 3.6 km
23-Mar-2025	06:30	On board work boat
	06:55	On board survey vessel, vessel proceed to SPM for mooring job
	07:30	Arrived SPM stand by
	09:10	Rayong finished receiving the toolbox from tanker
		Survey vessel proceeds to last survey point
	10:15	Arrived survey point
		Start deploying USBL pole
	10:20	Pole deployed
	10:40	ROV in the water
		Continued survey from KP 12.400
	11:30	Vessel holds position
	11:35	Recover ROV on deck
	11:30	Lunch time
	12:00	End lunch time
	12:08	ROV in the water
	14:45	Vessel holds position to recover ROV
	14:47	ROV on deck
	15:00	ROV in the water, continued survey
	17:15	Recover ROV on deck
	17:18	USBL pole raised
	17:41	On board work boat
	18:05	Arrived jetty
		START AT KP-12.4 END AT KP-7.6, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 4.8 km. TOTAL PROGRESS IS 8.4 km
24-Mar-2025	06:30	On board work boat, departed jetty
	06:56	On board survey vessel
		Vessel proceeds to survey point
	07:25	USBL pole deploy
	07:50	ROV in the water
		Continued survey KP7.6
	08:16	Beacon signal is not smooth
	08:20	Recover ROV on board
		Swap beacon from B1 to A2



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	08:25	ROV off deck
		Beacon signal is not smooth
	08:45	ROV on deck
		Swap beacon from A2 to B2
	08:50	ROV off deck
		Continued survey
	10:25	Recover ROV on deck1
	10:35	ROV in the water
	11:30	ROV on deck
		Break for lunch
	12:00	End lunch time
	12:07	ROV in the water
	12:56	Vessel to hold position
	12:59	Recover ROV on deck
		Remove big debris
	13:10	ROV off deck
		Continued survey
	14:02	ROV on deck
		Break down engine fishing boat on the line.
		Avoid collision
	14:07	ROV on deck
		Re-position boat to last point
	14:22	ROV in the water
	15:13	Vessel to hold position
	15:15	ROV on deck
	15:22	ROV in the water
	16:17	End survey at KP 2.0
	16:35	On board speed boat back to jetty
	17:25	Arrived jetty
		START AT KP-7.6 END AT KP-2.0, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 5.6 km. TOTAL PROGRESS IS 14 km
25-Mar-2025	06:31	MVM, OWA, SPRC representative on boat work boat (speed boat)
		Depart jetty proceeding to Uniwise Rayong at SPM
	07:25	On board Uniwise Rayong
	07:40	Toolbox meeting
		Work details briefed
	07:45	USBL pole down completed
	08:10	ROV off deck
	08:15	ROV power system failed, ROV loss of control
		Vessel neutral engine
		Try recovering ROV
	08:20	ROV on surface



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	08:25	ROV on deck
		The ROV team investigates and tries to find solutions to bring back ROV works
	14:25	Fixing problem done ROV team try to re-launch ROV
	14:36	ROV in the water
		Continued survey on pipeline
	15:18	Vessel holds position to recover ROV
	15:22	ROV on deck
	15:22	ROV off deck
	17:20	End survey at pipeline KP 0.12, remaining 120 m near SPM
	17:23	Recover ROV on deck
	17:25	USBL pole raised
	17:38	On board work board to back to shore
	18:46	Arrived jetty
		START AT KP-2.0 END AT KP-0.12, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 1.8 km. TOTAL PROGRESS IS 15.88 km
26-Mar-2025	06:45	MVM, OWA, SPRC representative on boat work boat (speed boat)
	07:27	On board Uniwise Rayong at Kp-9
		Vessel proceeds to SPM for mooring
	08:15	Vessel arrived SPM
		SPRC change planning, cancelled mooring at SPM, try to do CP at anodes 20 percent of all detected anode
	08:36	Vessel arrived anode no. An-74
	09:15	ROV off deck
		Start Cp anode
	09:40	Recover ROV on dec to remove debris
	09:50	ROV off deck
	10:10	An-70 probed
	10:14	ROV on deck
		Move to An-67
	10:24	On location An-67
	10:25	ROV off deck
	11:17	Recover ROV on deck
	11:20	ROV off deck
	11:28	On location An-66
	11:30	ROV off deck
	12:24	Could not do Cp easily Recover RO on deck
	12:30	USBL pole raised
		Vessel proceeds to An-35
	13:10	On location An-35
	13:15	ROV Off deck



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report


	14:30	AN-35 done
		ROV on deck
		Proceed to AN-34
	14:37	On location An-37
	14:40	ROV off deck
		Proceed to An-33
	14:55	Arrived An-33
	15:02	An-33 probed
		Go to An-32
	15:20	Recover ROV on dec
	15:25	ROV off deck
	15:28	AN-32 probed
		Go to AN-31
	15:35	Arrived An-31
	15:42	An-31 probed
		Go to AN-30
	15:48	Arrived AN-30
	15:49	AN-30 probed
		Go to An-29
	15:55	An-29 probed
		Go to AN-28
	16:01	An-29 probed
		Go to AN-28
	16:05	ROV to be recovered on deck
	16:10	ROV on deck
	16:14	Arrived An-28
	16:19	An-28 done
		Go to AN-27
	16:25	ROV recovered on deck
	16:32	On location AN-27
	16:37	An-27 probed
		Go to An-26
	16:45	Arrived An-26
	16:46	An-26 probed
		Go to AN-25
		ROV in the water
	16:50	ROV recovered on deck
	16:54	On location An-25
	17:17	Recover ROV on deck
	17:20	ROV in the water
	17:24	An-25 probed
		Go to AN-24
	17:30	Arrived An-24



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	17:35	An-24 probed
		Go to An-23
	17:41	Arrived An-23
	17:58	An-23 probed
		Go to An-22
	18:00	ROV on deck
	18:09	On location An-22
	18:11	An-22 probed
		End survey anode
	18:15	Recover ROV on deck
	18:20	USBL pole raised
		Uniwise Rayong proceeds to BLCP area
	18:41	On board work boat
	19:00	Arrived SPRC jetty
		A total of fifteen anodes of seventy-one detected anodes probed (21 %)
		Anode. 74,35,34,33,32,31,30,29,28,27,26,25,24,23, and 22 probed
27-Mar-2025	06:41	M.V.M and welder team left jetty by work boat proceed to Uniwise Rayong
	06:57	Arrive Uniwise Rayong
		Start Demobilizations equipment from Uniwise Rayong
	09:00	Removed all equipment from bridge
		USBL pole detached from vessel hull
		Uniwise Rayong went to alongside jetty
	09:30	Uniwise Rayong alongside jetty
	10:45	MVM team left jetty
	11:30	MVM team back to jetty to manage loading equipment to truck
	13:00	Equipment loaded to truck

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report



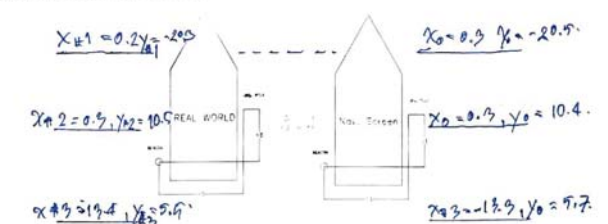
USBL TRANSPONDER AND TRANSCIVER COMMUNICATION TEST

USBL TRANSPONDER # 1 TEST DATE: 19-MAR-2025
LOCATION: ENTRANCE TIME: 13:30
TESTED BY: LTCHIPUL APPROVED BY: CLIENT REPRESENTATIVE [REDACTED]

STEPS OF TESTING

This signal testing between USBL transceiver and Beacon performed when transceiver attached to pole and all peripherals were connected together


- Start USBL system and navigation system, turn on all units
- Communication between transceiver, Top Box, Control PC program and navigation PC are ready.
- USBL Beacons were dropped by hanging with ropes to side of vessel's hull to enough water depth (equal or deeper than Transceiver's depth)
- Acquired signal in (The indicator will be show on USBL control program)
- When beacons position showed in navigation screen, the verification that position is correct is offset distance between USBL transceiver pole and dropped beacon position is consistent with the distance between USBL pole and beacon position showed on navigation
- Move beacons to drop to other places around vessel hull to prove that signal can be acquired clearly, no obstruction, and the position is correct



TEST RESULT

BEACON NUMBER(LABEL)	MODEL/SN.	PASSED/FAILED
#1 A-2		PASSED
#2 B-1		PASSED
#3 B-2		PASSED

การตรวจสอบเส้นท่อส่วนที่ลอย (Floating Hose)

	Hydrostatic Test Certificate (SPM)		
	Report No. 01/2025 Rev: 0		
Star Petroleum Refining Public Co., Ltd			

This is to certify that the SPM Floating Hose Port, Starboard String, and Submarine hoses, as per the serial numbers listed in the attachment below, were hydrostatically tested in accordance with HC-WI-PD-6091 (Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure Test of SPM Hose System).

Testing Condition and Parameter:

Required Test Pressure: 15.75 Kg/Cm2

Holding Time: 3 hours

Testing Fluid: Sea water with Fluorescein dye 40

Test Section: Full hydrotest of both Port, Starboard String Hose and Submarine hoses including related components within the test loop.

Work Sequence

- All hydrostatic test steps were carried out following procedure no. HC-WI-PD-6091 (Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure Test).
- Pressure gauges were installed as follows:
 - One (1) pressure gauge (PG) installed at the top of the crossover pipe.
 - Two (2) pressure gauges (PG) installed at the end flange of the floating hose, along with a Digital Pressure Recorder.

Pressure Gauges Data:

- PG#1: Range 0-40 Kg/Cm2 S/N No.: 96PI1001, Cert. No.: SPRC/23917/2023 Calibrated date 29/11/2024. Next due 29/05/2025.
- PG#2 Range 0-40 Kg/Cm2 S/N No.: 96PI1002, Cert. No.: SPRC/23918/2023 Calibrated date 29/11/2024. Next due 29/05/2025.
- PG#3 Range 0-40 Kg/Cm2 S/N No.: 96PI1003, Cert. No.: SPRC/23919/2023 Calibrated date 29/11/2024. Next due 29/05/2025.
- Pressure Recorder S/N No.: 574900, Cert. No.: P24-0431 Calibrated date 23 Aug 2024. Next due 23 Aug 2025.

Observation & Test Results

- After filling both string hoses with the seawater mixed with fluorescent dye, the operator vented air from the Buoy nozzle (highest position).
- The pressure was gradually increased until reaching the required test pressure of 15.3–15.9Kg/Cm² (swing pressure) and held for 3 hours, under the observation of an ABS Surveyor and SPRC/PTTGC Representatives.
- Result: No leaks were detected and accepted.

Test Date: 26 April 2025


Starting Time: 11:45 Hrs

Finished Time: 14:45Hrs

	SPM	Co-Witnessed by:	Co-Witnessed by:	Witnessed by:
Name				
Signature				
Date	26-04-2025	26/04/2025	26-04-2025	ABS Surveyor

SPM Superintendent on behalf of Marine Manager SPRC Inspection Engineer

PTTGC Inspection Engineer

	Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	Hydro Test Check List
---	--	-----------------------

IN SITU TESTING – SPM MARINE HOSES CHECK LIST				
Date: 26 April 2025 Location: SPM – CLAM BUOY Scope: Hydro test for floating and sub marine hoses Contractor: Uniwise Rayong & OWA		Test Medium: Sea Water @ ambient temperature Pressure Gauge S/N: 96PI1001, 96PI1002, 96PI1003, 574900 Test Pressure: 15.75 kg/cm2 @ holding time 3 hours Dye Type and Ratio: Fluorescent dye 40		
Weather Condition: cloudy		Weve Hight: 0.8-1.0 m.	Wind Speed: 14 knots	
Task Descriptions		YES	NO	Note
Preparation				
1	The system is full of water (Completed vent and drain)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Pressure gauges install as minimum requirement 2 Ea. and recorder provide	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	The pressure gauges are calibrated and within 6-month period	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	The gauge has a range from zero to between 1.5 and 3 times the intended test pressure.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	The system is isolate by closed and open valve as specific in procedure no. HC-WI-PD-6091 Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	Dye is correct mix ratio and adequate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	The testing area shall be barricaded and provide a warning sign to prevent personnel entry. Supervisor shall be safety toolbox talk at work location before start testing activities	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
During Testing				
1	All hydro test step follows with procedure no. HC-WI-PD-6091 Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Visual inspection above water line and the system leak-free?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Under water visual inspection and the system leak-free?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Care shall be taken to avoid over-pressuring the system due to thermal expansion of the test fluid	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Complete holding time at minimum requirement 3 hours	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
After Testing				
1	Depressurize to zero and reinstatement the system	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	All PLEM valve is open and close as normal position	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	All report has sign and review by SPRC/PTTGC/ABS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	SPM	Co-Witnessed by:	Co-Witnessed by:	Witnessed by:
Name				
Signature				
Date	26-4-2025	26/04/2025	26-04-2025	ABS Surveyor

SPM Superintendent on behalf of Marine Manager

SPRC, Inspection Engineer

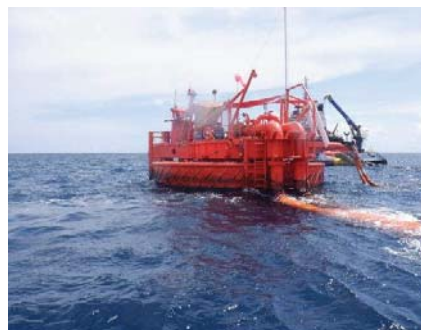
PTTGC Inspection Engineer



PRESSURE TEST CONTROL SHEET

LOCATION:	SPM (In-Situ Test)	DATE:	26-Apr-25	REPORT NO.:	01/2025 Rev: 0
DETAIL:	Floating Hose Port, Starboard Storing and Submarine hoses as per SN listed in attachment below were hydro static tested				
WITNESS BY:	SPRC/PTTGC/ABS	AREA /UNIT:	A6 - SPM (Marine Terminal)	PROCEDURE NO.:	HC-WI-PD-6091 Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure
1 TYPE OF PRESSURE TEST: <input checked="" type="checkbox"/> Hydrostatic Test <input type="checkbox"/> Pneumatic Test					
2 TEST MEDIUM: <input type="checkbox"/> Fresh Water <input type="checkbox"/> Air <input type="checkbox"/> Oil <input checked="" type="checkbox"/> Sea Water <input checked="" type="checkbox"/> Fluorescent dye 40					
3 ACCEPTANCE CRITERIA: (Refer by SPRC Specification)					
4 TEST CONDITION: Weather Condition: Cloudy Wave Hight: 0.8-1.0 m. Wind Speed: 14 knots					
5 TEST PRESSURE: 15.4-16.5 Kg/Cm 2 (swing pressure) kg/cm ³ HOLDING TIME: 3 Hrs. START: 11.45 Hrs COMPLETE: 14.45 Hrs					
6 PRESSURE GAUGE Tag No. PG#1 Range 40 kg/cm2 Certificate No 96PI1001 Cal.Date 29/11/2024 Tag No. PG#2 Range 40 kg/cm2 Certificate No 96PI1002 Cal.Date 29/11/2024 Tag No. PG#3 Range 40 kg/cm2 Certificate No 96PI1003 Cal.Date 29/11/2024					
7 PRESSURE RECORDER Tag No. 574900 Range 0-300 bar Certificate No P24-0431 Cal.Date 30/08/2024					
8 LACATION OF TESTING: <input type="checkbox"/> ON SHORE <input checked="" type="checkbox"/> IN-SITU					
9 TEST RESULT: <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPTED <input type="checkbox"/> LEAKAGE /REJECTED					
10 TEST DIAGRAM: Pressure Holding Time 3 Hrs. 15.75 kg/Cm2 8.0 kg/Cm2 Inspection 0 Time					
NOTE AND SUGGESTION					
CO.SIGN	WITNESS BY:	WITNESS BY:	WITNESS BY:		
SIGNATURE					
NAME					
DATE	26/04/2025	26-4-25	26-04-2025		
POSITION	Inspection Engineer SPRC - JF122	SPM Superintendent on behalf of Marine Manager	PTTGC Inspection Engineer T-11-IP2		

Photo





Preliminary Report

Vessel Name: MAP TA PHUT SPM
Work Order: 6947832
First Visit Date: 26-Apr-2025
Last Visit Date: 26-Apr-2025
ABS Office: Bangkok Port
Survey Location: Maptaphut - Rayong, Thailand

SURVEY AFTER CONSTRUCTION VESSEL REPORT

Vessel Name MAP TA PHUT SPM

Class Number 9528476

This is to certify that the undersigned surveyor(s) to this Bureau, did at the request of the Owner's representative, attend the subject Facility on 26-Apr-2025 as the vessel lay afloat, lay at fixed location at Maptaphut - Rayong, Thailand in order to carry out the survey(s) noted below.

Survey Task	Task Status	Finding Issued
Surveys for Classification		
Other Survey (Class)	Completed	No

Report Findings

Statement/Observation

Finding No	Asset	Survey Task	Date Created
108.0	-	Other Survey (Class)	26-Apr-2025

Found

At the request of Owner's Representative, attend the "MAP TA PHUT SPM", at Map Ta Put – Rayong Thailand, on 26 April 2025 in order to witness and report upon Floating hoses and Subsea hoses as certified by ABS, Hydrostatic Test (in-situ) were carried out as follow.

• Starboard String Floating Hoses

Type	Serial number	Size
First-Off	03-24-148	24" x 30'
Second-Off	09-22-194	24" x 35'
Mainline	08-22-167	24" x 35'
Mainline	08-22-168	24" x 35'
Mainline	08-22-169	24" x 35'
Mainline	08-22-170	24" x 35'
Mainline	08-22-171	24" x 35'
Mainline	08-22-172	24" x 35'
Mainline	08-22-173	24" x 35'
Mainline	08-22-174	24" x 35'
Mainline	08-22-175	24" x 35'
Mainline	08-22-176	24" x 35'
Mainline	08-22-177	24" x 35'
Mainline	08-22-178	24" x 35'
Mainline	08-22-179	24" x 35'

NOTE: This Report evidences that the survey reported herein was carried out in compliance with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of the American Bureau of Shipping and is issued solely for the use of the Bureau, its committees, its clients or other authorized entities. This Report is a representation only that the vessel, structure, item of material equipment, machinery or any other item covered by this Report has been examined for compliance with, or has met one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping. The validity, applicability and interpretation of this Report is governed by the Rules and standards of American Bureau of Shipping who shall remain the sole judge thereof. Nothing contained in this Report or in any notation made in contemplation of this Report shall be deemed to relieve any designer, builder, owner, manufacturer, seller, supplier, repairer, operator or other entity of any warranty express or implied.



Preliminary Report

Vessel Name: MAP TA PHUT SPM
Work Order: 6947832
First Visit Date: 26-Apr-2025
Last Visit Date: 26-Apr-2025
ABS Office: Bangkok Port
Survey Location: Maptaphut - Rayong, Thailand

Mainline	08-22-180	24" x 35'
Mainline	08-22-181	24" x 35'
Mainline	08-22-182	24" x 35'
Mainline	08-22-183	24" x 35'
Mainline	08-22-184	24" x 35'
Mainline	08-22-185	24" x 35'
24"/16" Taper	03-23-048	24/16" x 35'
Breakaway	GTM 1674	16"
Extra Buoyancy	08-22-187	16" x 30'
Tail	09-22-188	16" x 30'
Tail	09-22-190	16" x 30'
Tail	09-22-191	16" x 30'
Tail	03-23-049	16" x 30'
Tanker Rail	11-24-437	16" x 30'

• Starboard String Subsea Hose - (EAST)

Type	Serial number	Size
Subsea Reinforced	10-22-203	24" x 35'
Subsea Standard	12-22-243	24" x 35'
Subsea Reinforced	10-22-207	24" x 35'

• Port String Floating Hoses

Type	Serial number	Size
First-Off	11-24-436	24" x 30'
Second-Off	02-23-014	24" x 35'
Mainline	02-23-015	24" x 35'
Mainline	05-23-077	24" x 35'
Mainline	05-23-072	24" x 35'
Mainline	02-23-018	24" x 35'
Mainline	05-23-073	24" x 35'
Mainline	05-23-074	24" x 35'
Mainline	05-23-075	24" x 35'
Mainline	05-23-076	24" x 35'
Mainline	05-23-078	24" x 35'
Mainline	05-23-079	24" x 35'
Mainline	05-23-080	24" x 35'
Mainline	05-23-081	24" x 35'
Mainline	05-23-082	24" x 35'
Mainline	05-23-083	24" x 35'



Preliminary Report

Vessel Name: MAP TA PHUT SPM
Work Order: 6947832
First Visit Date: 26-Apr-2025
Last Visit Date: 26-Apr-2025
ABS Office: Bangkok Port
Survey Location: Maptaphut - Rayong,
Thailand

Mainline	05-23-084	24" x 35'
Mainline	05-23-085	24" x 35'
Mainline	05-23-087	24" x 35'
Mainline	05-23-089	24" x 35'
Mainline	05-23-090	24" x 35'
Mainline	05-23-091	24" x 35'
24"/16" Taper	02-23-020	24/16" x 35"
Breakaway	GTM 2308	16"
Extra Buoyancy	02-23-022	16" x 30'
Tail	02-23-023	16" x 30'
Tail	02-23-024	16" x 30'
Tail	02-23-025	16" x 30'
Tail	02-23-026	16" x 30'
Tanker Rail	11-24-438	16" x 30'

• Port String Subsea Hose - (WEST)

Type	Serial number	Size
Subsea Reinforced	10-22-204	24" x 35'
Subsea Standard	12-22-244	24" x 35'
Subsea Reinforced	10-22-208	24" x 35'

The SPM Floating hoses and Subsea hoses Hydrostatic Test (in-situ) according to test procedure number HC-WI-PD-6091 Rev.3.1 dated 16-Jul-2024, "Pressure Test Procedure" were carried out at 15.75 kg/cm2 with three (3) hours holding time, the test pressure was monitored, and no sign of leakage was observed at external.

Closing Paragraph:

It is recommended that the Facility, MAP TA PHUT SPM, be retained as classed with this Bureau.

Attending Surveyor(s):

Srisungval, Manop



SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

DATE : 3-Jan-25				
REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	3-Jan-25	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxillary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		INSTALLED 31st JAN 2024	Tanker rail hose damaged
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		new set installed 17 May 2024	
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

DATE : 10 JAN 2025				
REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	10 JAN 2025	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxillary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		INSTALLED 31st JAN 2024	Tanker rail hose damaged
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		new set installed 17 May 2024	
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

DATE : 17-Jan-25				
REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	17-Jan-25	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxillary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		INSTALLED 14th JAN 2025	Port Tanker rail installed 14 JAN 2025. Stbd had minor damaged
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		new set installed 17 May 2024	
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

DATE : 25-Jan-25				
REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	25-Jan-25	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxillary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		INSTALLED 31st JAN 2024	Port Tanker rail installed 14 JAN 2025. Stbd had minor damaged
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		new set installed 17 May 2024	
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

การตรวจสอบการรั่วไหล รูปทรงของท่อใต้ทะเล (Sub Sea Hose)



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY AND PTT GLOBAL CHEMICAL

MAP TA PHUT SPM

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd.

Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)

1	22-May-2025	Initial Submission	KS	TH	MAD
REV	DATE	DESCRIPTION	APRD	CHKD	PREP'D
Client Document No.		OWA Document No.			
N/A		55-66001-22-FIR-01			

OCEAN WORKS ASIA (OWA)
<https://www.owa.com.sg>

OCEAN WORKS ASIA (THAILAND) Co., Ltd.

54 BB Building 9th Floor, Room No. 3909 Sukhumvit 21 (Asoke) Klongtoey Nua, Wattana,
Bangkok 10110 Thailand

MAP TA PHUT SPM	Page 2 of 15	
	22-May-25	
Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)		Rev. 1

Table of Contents

1.0 General	4
1.1 Introduction	4
1.2 Executive Summary	4
2.0 Scope of Work	4
3.0 General Visual Inspection (GVI) of the 7 x Steering Valves	5
4.0 East and West Subsea Hose Inspection	6
4.1 Hose Bead Inspection	6
4.2 Hose Configuration Measurements	6
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings	7
5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM	7
5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy	8
6.0 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG)	9
6.1 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the PLEM	9
6.2 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the Buoy	10
7.0 General Visual Inspection on the Buoy and PLEM Anodes	11
8.0 General Visual Inspection of the Buoy and PLEM	12
8.1 General Visual Inspection of the PLEM	12
8.2 General visual inspection of the Buoy	12
9.0 Mooring Chain Inspection	13
10.0 Debris Clearance	14
10.1 PLEM	14
10.2 Bouy	14
10.3 Mooring Chain	14
11.0 Conclusion	14
11.1 Recommendations	14
12.0 Technical Appraisal	14
12.1 Restrictions and Complications	14
Appendix A: Inspection Forms / Reports	15

Table 1. Document History	3
----------------------------------	----------

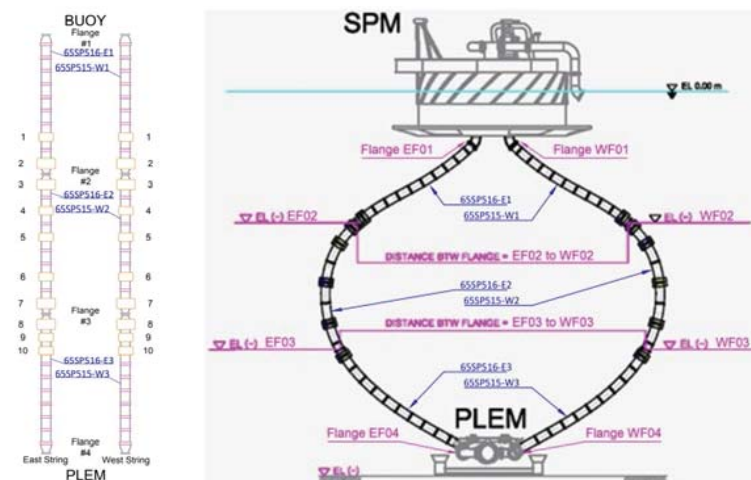
Table 1. Document History

[illegible]

4.0 East and West Subsea Hose Inspection

The inspection on the subsea hose(s) was carried out on both hoses from the SPM connection to the PLEM connection. The inspection consists of:

- Hose bead inspection
- Hose configuration measurements
- Inspection of flanges and nipple connections



4.1 Hose Bead Inspection

The ten (10) bead floats on each hose were inspected and depth readings were taken. at each bead. During the inspection the following was noted:

- All the securing bolts and nuts on the bead float were present.
- The bead floats were secure with no signs of slippage noted.
- There were no signs of damage
- Overall, there was 60-100% marine growth coverage of approximately 30mm thickness

Bead Float		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Seabe
East Hose	Depth (ft)	28	32	35	40	45	54	59	63	68	70	88
West Hose	Depth (ft)	29	33	34	38	43	53	58	62	67	70	88
Note: All measurements to be taken TDC outside of Floation Bead								Time Start: 13:08hrs		Time End: 13:35hrs		

4.2 Hose Configuration Measurements

Hose configuration measurements were taken and the following was noted:

- Distance between the upper flanges of EF02 to WF02 was 18.90m.
- Distance between the lower flanges of the EF03 to WF03 was 22.85m.



Photo Log

Date	15 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-PL-02
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Ref. to Dive Log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwis Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

East Subsea Hose String



01 East Subsea Hose (1)

01 East Subsea Hose (2)

01 East Subsea Hose (3)



01 East Subsea Hose (4)

01 East Subsea Hose (5)

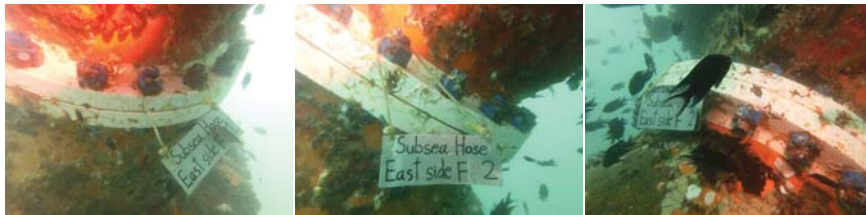
01 East Subsea Hose (6)



01 East Subsea Hose (7)

01 East Subsea Hose (8)

01 East Subsea Hose (9)



01 East Subsea Hose (10)

01 East Subsea Hose (11)

01 East Subsea Hose (12)



Photo Log



01 East Subsea Hose (13)

01 East Subsea Hose (14)

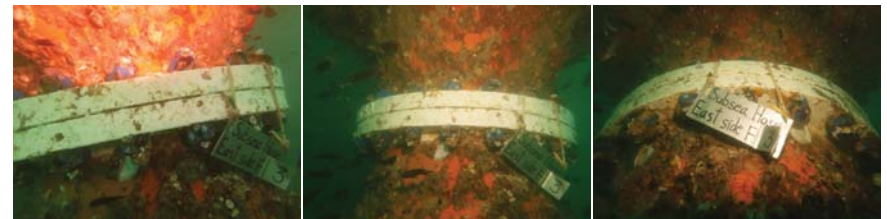
01 East Subsea Hose (15)



01 East Subsea Hose (16)

01 East Subsea Hose (17)

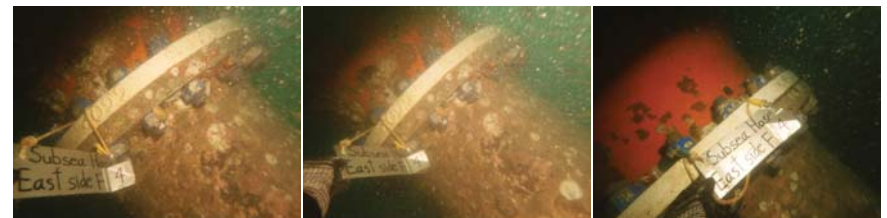
01 East Subsea Hose (18)



01 East Subsea Hose (19)

01 East Subsea Hose (20)

01 East Subsea Hose (21)



01 East Subsea Hose (22)

01 East Subsea Hose (23)

01 East Subsea Hose (24)



01 East Subsea Hose (25)

01 East Subsea Hose (26)

01 East Subsea Hose (27)



01 East Subsea Hose (28)

01 East Subsea Hose (29)

West Subsea Hose String



02 West Subsea Hose (1)

02 West Subsea Hose (2)

02 West Subsea Hose (3)



02 West Subsea Hose (4)

02 West Subsea Hose (5)

02 West Subsea Hose (6)



02 West Subsea Hose (7)

02 West Subsea Hose (8)

02 West Subsea Hose (9)



02 West Subsea Hose (10)

02 West Subsea Hose (11)

02 West Subsea Hose (12)



02 West Subsea Hose (13)

02 West Subsea Hose (14)

02 West Subsea Hose (15)



02 West Subsea Hose (16)

02 West Subsea Hose (17)

02 West Subsea Hose (18)



02 West Subsea Hose (19)

02 West Subsea Hose (20)

02 West Subsea Hose (21)



02 West Subsea Hose (22)

02 West Subsea Hose (23)

02 West Subsea Hose (24)



02 West Subsea Hose (25)

02 West Subsea Hose (26)

02 West Subsea Hose (27)



Photo Log



02 West Subsea Hose (28)



02 West Subsea Hose (29)



02 West Subsea Hose (30)



02 West Subsea Hose (31)



02 West Subsea Hose (32)



02 West Subsea Hose (33)



02 West Subsea Hose (34)

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

การตรวจสอบความแข็งแรงของทุ่นรับน้ำมัน (SPM)



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY AND PTT GLOBAL CHEMICAL

MAP TA PHUT SPM

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd.

Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)

1	22-May-2025	Initial Submission	KS	TH	MAD
REV	DATE	DESCRIPTION	APRD	CHKD	PREP'D
Client Document No.		OWA Document No.			
N/A		55-66001-22-FIR-01			

OCEAN WORKS ASIA (OWA)
<https://www.owa.com.sg>

OCEAN WORKS ASIA (THAILAND) Co., Ltd.

54 BB Building 9th Floor, Room No. 3909 Sukhumvit 21 (Asoke) Klongtoey Nua, Wattana,
Bangkok 10110 Thailand

MAP TA PHUT SPM	Page 2 of 15	
	22-May-25	
Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)		Rev. 1

Table of Contents

1.0 General	4
1.1 Introduction	4
1.2 Executive Summary	4
2.0 Scope of Work	4
3.0 General Visual Inspection (GVI) of the 7 x Steering Valves	5
4.0 East and West Subsea Hose Inspection	6
4.1 Hose Bead Inspection	6
4.2 Hose Configuration Measurements	6
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings	7
5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM	7
5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy	8
6.0 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG)	9
6.1 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the PLEM	9
6.2 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the Buoy	10
7.0 General Visual Inspection on the Buoy and PLEM Anodes	11
8.0 General Visual Inspection of the Buoy and PLEM	12
8.1 General Visual Inspection of the PLEM	12
8.2 General visual inspection of the Buoy	12
9.0 Mooring Chain Inspection	13
10.0 Debris Clearance	14
10.1 PLEM	14
10.2 Bouy	14
10.3 Mooring Chain	14
11.0 Conclusion	14
11.1 Recommendations	14
12.0 Technical Appraisal	14
12.1 Restrictions and Complications	14
Appendix A: Inspection Forms / Reports	15

Table 1. Document History	3
----------------------------------	----------

Table 1. Document History

Revision	Date	Description of Change
1	22-May-2025	Initial submission for client review and comment

6.0 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG)

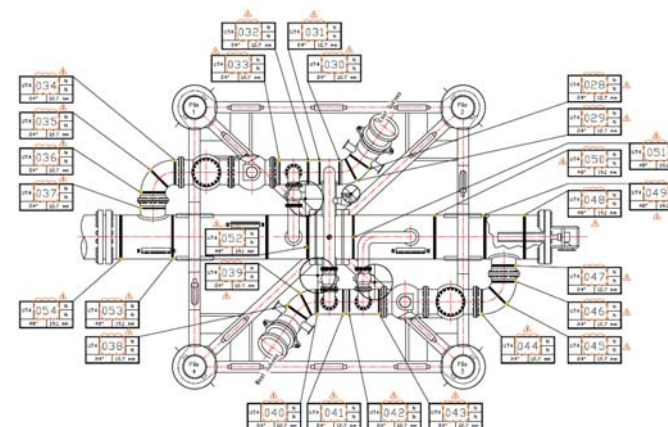
Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) was carried out on sections of pipework on PLEM and Buoy. During the inspections the following was noted:

- Nominal wall thickness significant lower (<15%) at points on the PLEM & Buoy
 - PLEM – Locations 030 to 033, 040 to 043
 - Buoy – Locations 003, 009, 023 & 027
- All other readings were within 20% of the nominal wall thickness.

The results of which are included in the following sections.

6.1 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the PLEM

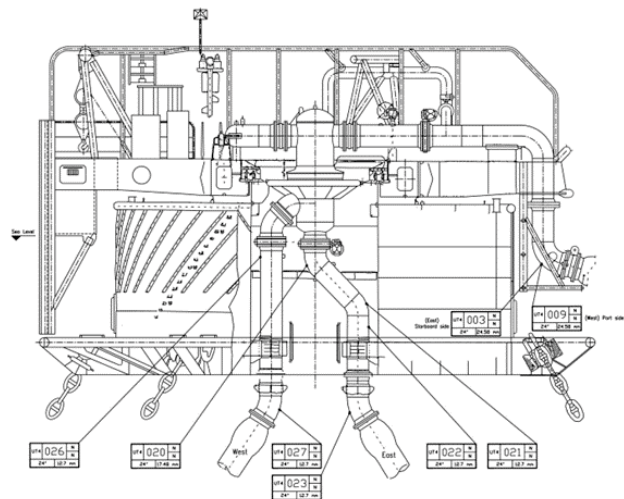
Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) was carried out on sections of pipework on PLEM and readings ranged between 12.1mm and 20.5mm



Location	Nominal Wt (mm)	Min (mm)	% From Nominal	Max (mm)	% From Nominal	Location	Nominal Wt (mm)	Min (mm)	% From Nominal	Max (mm)	% From Nominal
028	12.7	13.0	102%	14.9	117%	042	12.7	18.8	148%	20.0	157%
029	12.7	13.4	106%	15.9	125%	043	12.7	18.8	148%	19.8	156%
030	12.7	18.6	146%	19.9	157%	044	12.7	13.8	109%	15.3	120%
031	12.7	18.0	142%	19.9	157%	045	12.7	13.2	104%	14.3	113%
032	12.7	18.0	142%	19.5	154%	046	12.7	12.1	95%	15.5	122%
033	12.7	18.4	145%	19.6	154%	047	12.7	12.9	102%	13.0	102%
034	12.7	14.5	114%	15.7	124%	048	19.1	18.8	98%	19.1	100%
035	12.7	13.3	105%	15.1	119%	049	19.1	18.9	99%	19.1	100%
036	12.7	14.4	113%	15.7	124%	050	19.1	19.1	100%	19.2	101%
037	12.7	12.7	100%	13.3	105%	051	19.1	19.0	99%	19.2	101%
038	12.7	13.6	107%	15.0	118%	052	19.1	19.0	99%	19.2	101%
039	12.7	13.9	109%	15.0	118%	053	19.1	19.1	100%	19.1	100%
040	12.7	18.6	146%	20.4	161%	054	19.1	19.1	100%	19.3	101%
041	12.7	18.7	147%	20.5	161%						

6.2 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the Buoy

Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) was carried out on sections of pipework on Buoy and readings ranged between 8.9mm and 44.2mm



Location	Nominal Wt (mm)	Min (mm)	% From Nominal	Max Value	% From Nominal
003	12.7	38.5	303%	43.1	339%
009	12.7	37.5	295%	42.7	336%
020	12.7	11.2	88%	15.2	120%
021	12.7	12.2	96%	14.8	117%
022	12.7	9.9	78%	11.3	89%
023	12.7	21.0	165%	22.0	173%
026	12.7	10.2	80%	10.9	86%
027	12.7	20.2	159%	22.9	180%

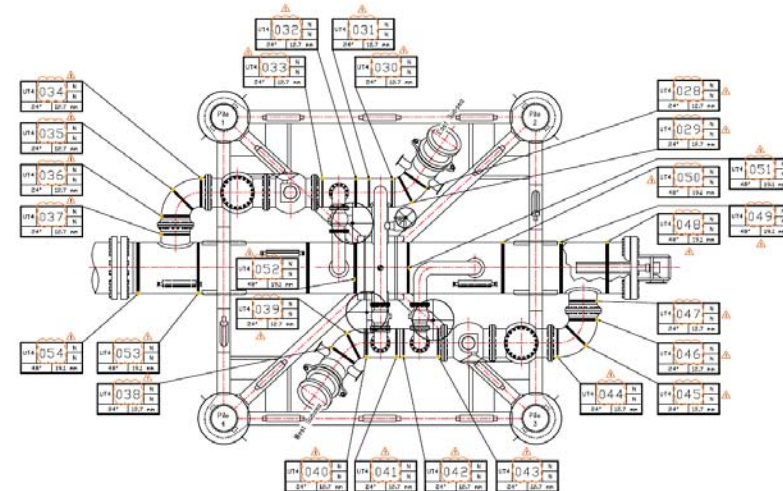


Ultrasonic Thickness Measurement

Date	13 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-UT-01
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

Equipment	Make	Serial No.	Calibration Date	Remarks
Under Water UT	Cygnus	7899	6 th Feb 2025	Cert No.: DL250019

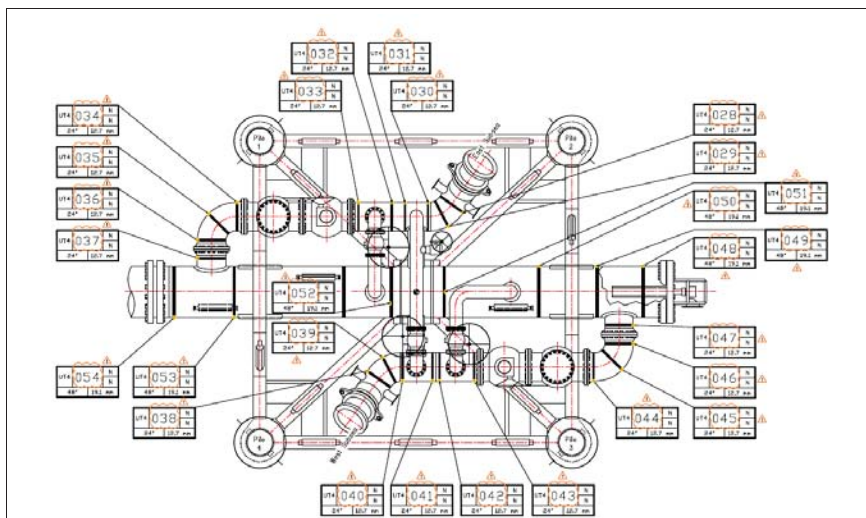
Calibration and Function Check Record										
Dive		Pre-Dive (mm)				Post Dive				Remarks
Date	No	5	10	15	20	5	10	15	20	
13/05/2025	1	4.9	10.0	-	19.9	4.9	10.0	-	19.9	
	to									
	4	4.9	10.0	-	19.9	4.9	10.0	-	19.9	



Location	Nominal Wt (mm)	Reading				Remarks
		12o/c	3o/c	6o/c	9o/c	
028	12.7	14.3	13.4	13.0	14.9	-
029	12.7	14.3	13.4	14.4	15.9	-
030	12.7	19.9	18.8	18.6	18.7	-
031	12.7	19.9	19.2	18.0	18.6	-
032	12.7	19.3	18.8	18.0	19.5	-
033	12.7	19.5	18.6	18.4	19.6	-
034	12.7	15.7	14.5	15.7	14.5	-
035	12.7	13.6	15.1	14.9	13.3	-
036	12.7	15.7	14.8	15.5	14.4	-
037	12.7	12.7	13.3	12.9	12.7	-
038	12.7	14.3	13.6	15.0	14.6	-
039	12.7	15.0	13.9	15.0	14.4	-



Ultrasonic Thickness Measurement



Location	Nominal Wt (mm)	Reading				Remarks
		12o/c	3o/c	6o/c	9o/c	
040	12.7	19.9	20.4	18.6	19.1	
041	12.7	19.5	20.5	18.7	19.1	
042	12.7	20.0	19.0	18.8	19.8	
043	12.7	19.8	18.8	19.1	18.9	
044	12.7	14.8	13.8	15.3	14.3	
045	12.7	13.6	13.2	14.3	14.3	
046	12.7	14.0	14.1	12.1	15.5	
047	12.7	12.9	13.0	13.0	12.9	
048	19.1	19.1	18.8	18.8	19.0	
049	19.1	19.1	18.9	18.9	19.0	
050	19.1	19.1	19.1	19.1	19.2	
051	19.1	19.2	19.0	19.0	19.1	
052	19.1	19.2	19.0	19.0	19.2	
053	19.1	19.1	19.1	19.1	19.1	
054	19.1	19.1	19.1	19.1	19.3	

Comments

None

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	Wattana		Hitoshi Takahashi

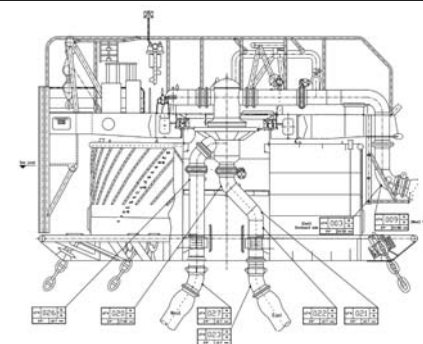


Ultrasonic Thickness Measurement

Date	13 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-UT-02
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

Equipment	Make	Serial No.	Calibration Date	Remarks
Under Water UT	Cygnus	7899	6 th Feb 2025	Cert No.: DL250019

Calibration and Function Check Record										Remarks
Dive		Pre-Dive (mm)				Post Dive				
Date	No	5	10	15	20	5	10	15	20	
14/05/25	1	4.9	9.9	-	19.9	4.9	10.0	-	19.9	
	2	4.9	10.0	-	19.9	4.9	9.9	-	19.9	



Location	Nominal Wt (mm)	Reading				Remarks
		12o/c	3o/c	6o/c	9o/c	
003	12.7	42.1	38.5	38.8	43.1	
009	12.7	42.2	39.4	42.7	37.5	
020	12.7	14.7	15.2	11.2	14.2	6o/c - Side closest to wall
021	12.7	12.3	14.8	14.3	12.2	
022	12.7	10.3	9.9	11.1	11.3	
023	12.7	22.0	21.1	21.2	21.0	
026	12.7	10.4	10.2	10.2	10.9	6o/c - Side closest to wall
027	12.7	22.9	21.5	21.3	20.2	

Note: Locations 001 & 002, 004 to 008, 010 to 019, 024 & 025 and 028 to 030 are not within the scope of the underwater inspection

Comments:

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

การตรวจสอบระบบ Cathodic Protection ของระบบท่อใต้ทะเล



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY AND PTT GLOBAL CHEMICAL

MAP TA PHUT SPM

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd.

Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)

1	22-May-2025	Initial Submission	KS	TH	MAD
REV	DATE	DESCRIPTION	APRD	CHKD	PREP'D
Client Document No.		OWA Document No.			
N/A		55-66001-22-FIR-01			

OCEAN WORKS ASIA (OWA)
<https://www.owa.com.sg>

OCEAN WORKS ASIA (THAILAND) Co., Ltd.

54 BB Building 9th Floor, Room No. 3909 Sukhumvit 21 (Asoke) Klongtoey Nua, Wattana,
Bangkok 10110 Thailand

MAP TA PHUT SPM	Page 2 of 15	
	22-May-25	
Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)		Rev. 1

Table of Contents

1.0 General	4
1.1 Introduction	4
1.2 Executive Summary	4
2.0 Scope of Work	4
3.0 General Visual Inspection (GVI) of the 7 x Steering Valves	5
4.0 East and West Subsea Hose Inspection	6
4.1 Hose Bead Inspection	6
4.2 Hose Configuration Measurements	6
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings	7
5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM	7
5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy	8
6.0 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG)	9
6.1 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the PLEM	9
6.2 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the Buoy	10
7.0 General Visual Inspection on the Buoy and PLEM Anodes	11
8.0 General Visual Inspection of the Buoy and PLEM	12
8.1 General Visual Inspection of the PLEM	12
8.2 General visual inspection of the Buoy	12
9.0 Mooring Chain Inspection	13
10.0 Debris Clearance	14
10.1 PLEM	14
10.2 Bouy	14
10.3 Mooring Chain	14
11.0 Conclusion	14
11.1 Recommendations	14
12.0 Technical Appraisal	14
12.1 Restrictions and Complications	14
Appendix A: Inspection Forms / Reports	15

Table 1. Document History	3
----------------------------------	----------

Table 1. Document History

Revision	Date	Description of Change
1	22-May-2025	Initial submission for client review and comment

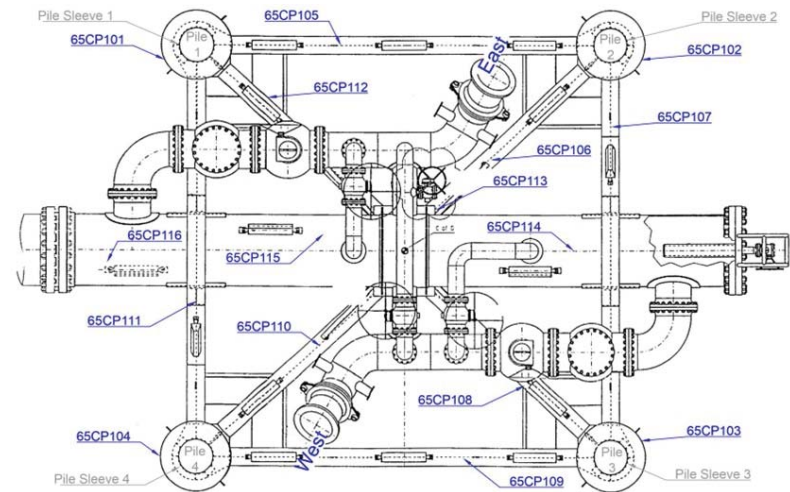
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings

Cathodic potential readings were carried out on the PLEM and Buoy. The results of which are included in the following sections.

5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM

CP readings were taken on the PLEM at selected locations ranged between (-)1.067V and (-)0.649V.

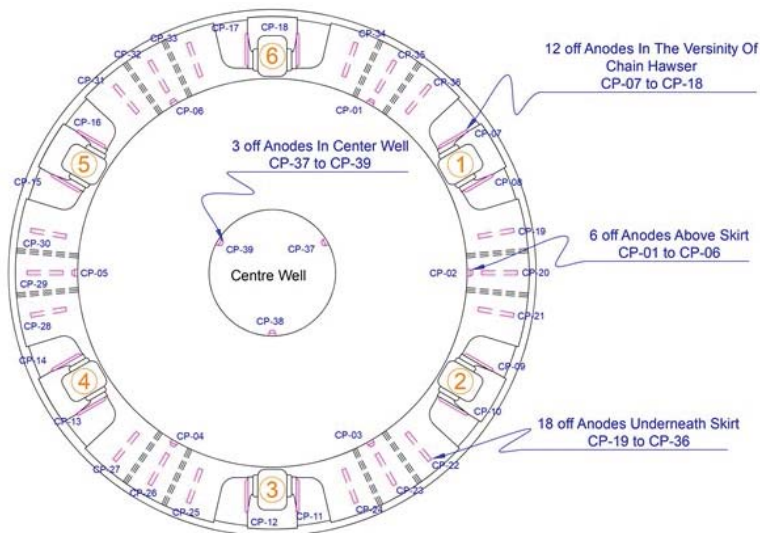
Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
65CP101	1.058	65CP111	1.067
65CP102	1.057	65CP112	1.063
65CP103	1.061	65CP113	1.058
65CP104	1.062	65CP114	1.060
65CP105	1.059	65CP115	1.057
65CP106	1.058	65CP116	1.060
65CP107	1.057	Pile 1	0.649
65CP108	1.063	Pile 2	0.651
65CP109	1.063	Pile 3	0.670
65CP110	1.066	Pile 4	0.653



5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy

CP readings were taken on the buoy at the anode locations and in the moonpool area.

CP readings on the buoy structure ranged between (-)992V and (-)949V.



Location	Reading (-mV)	Location	Reading (-mV)	Location	Reading (-mV)
CP-01	979	CP-14	962	CP-27	958
CP-02	972	CP-15	949	CP-28	963
CP-03	969	CP-16	963	CP-29	955
CP-04	974	CP-17	952	CP-30	954
CP-05	972	CP-18	956	CP-31	963
CP-06	972	CP-19	955	CP-32	960
CP-07	951	CP-20	955	CP-33	958
CP-08	959	CP-21	954	CP-34	958
CP-09	950	CP-22	956	CP-35	958
CP-10	953	CP-23	957	CP-36	955
CP-11	951	CP-24	954	CP-37	992
CP-12	962	CP-25	964	CP-38	981
CP-13	955	CP-26	959	CP-39	990

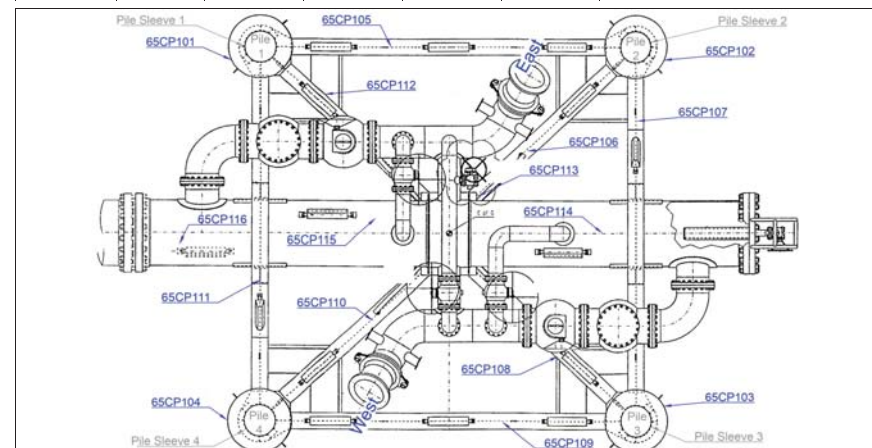


Cathodic Potential Measurement

Date	13 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-CP-01
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

Equipment:	Make:	Serial No.	Calibration Date:	Remarks
Bathycorrometer Mk7	Buckleys	41016/24	29 th August 2024	Cert. No.: WK2408-269-1
Zinc Test Block	CP-9999-02	2021642-8	14 th April 2023	Cert. No.: MC2021-642

Calibration and Function Check					
Dive		Pre-Dive		Post Dive	
Date	No	Steel (-V)	Zinc (-V)	Steel (-V)	Zinc (-V)
13/05/2025	1	-	1.026	-	1.024



Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
65CP101	1.058	65CP111	1.067
65CP102	1.057	65CP112	1.063
65CP103	1.061	65CP113	1.058
65CP104	1.062	65CP114	1.060
65CP105	1.059	65CP115	1.057
65CP106	1.058	65CP116	1.060
65CP107	1.057	Pile 1	0.649
65CP108	1.063	Pile 2	0.651
65CP109	1.063	Pile 3	0.670
65CP110	1.066	Pile 4	0.653

Representative	OWA Data Recorder	OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required	Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A	Hitoshi Takahashi

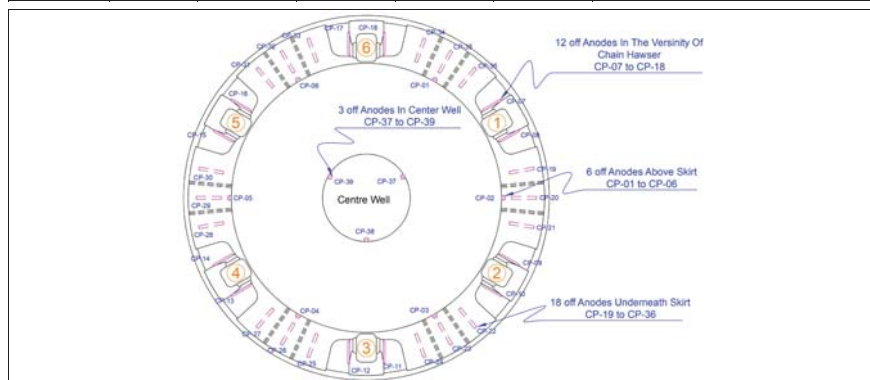


Cathodic Potential Measurement

Date	14 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-CP-02
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical				
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

Equipment:	Make:	Serial No.	Calibration Date:	Remarks
Bathycorrometer Mk7	Buckleys	41016/24	29 th August 2024	Cert. No.: WK2408-269-1
Zinc Test Block	CP-9999-02	2021642-8	14 th April 2023	Cert. No.: MC2021-642

Calibration and Function Check						
Dive		Pre-Dive		Post Dive		Remarks
Date	No	Steel (-V)	Zinc (-V)	Steel (-V)	Zinc (-V)	
14/05/2025	1	-	1018	-	1021	-



Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
CP-01	979	CP-14	962	CP-27	958
CP-02	972	CP-15	949	CP-28	963
CP-03	969	CP-16	963	CP-29	955
CP-04	974	CP-17	952	CP-30	954
CP-05	972	CP-18	956	CP-31	963
CP-06	972	CP-19	955	CP-32	960
CP-07	951	CP-20	955	CP-33	958
CP-08	959	CP-21	954	CP-34	958
CP-09	950	CP-22	956	CP-35	958
CP-10	953	CP-23	957	CP-36	955
CP-11	951	CP-24	954	CP-37	992
CP-12	962	CP-25	964	CP-38	981
CP-13	955	CP-26	959	CP-39	990

Representative	OWA Data Recorder	OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required	Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A	Hitoshi Takahashi



Photo Log

Date	13 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-PL-01
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Ref. to Dive Log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical				
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

PLEM Anodes



AN01 (1)

AN01 (2)

AN01 (3)



AN02 (1)

AN02 (2)

AN02 (3)



AN03 (1)

AN03 (2)

AN04 (1)



AN04 (2)

AN04 (3)

AN05 (1)



AN05 (2)

AN05 (3)

AN06 (1)



AN06 (2)

AN06 (3)

AN07 (1)



AN07 (2)

AN07 (3)

AN08 (1)



AN08 (2)

AN08 (3)

AN09 (1)



AN09 (2)

AN09 (3)

AN10 (1)



AN10 (2)

AN10 (3)

AN11 (1)



AN11 (2)

AN11 (3)

AN12 (1)



AN12 (2)

AN12 (3)

AN13 (1)



AN13 (2)

AN13 (3)

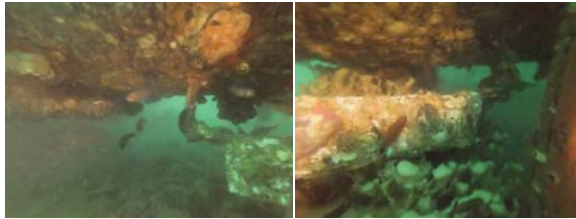
AN14 (1)



AN14 (2)

AN14 (3)

AN15 (1)



AN15 (2)

AN15 (3)

Bouy Anodes



AN16 (1)

AN16 (2)

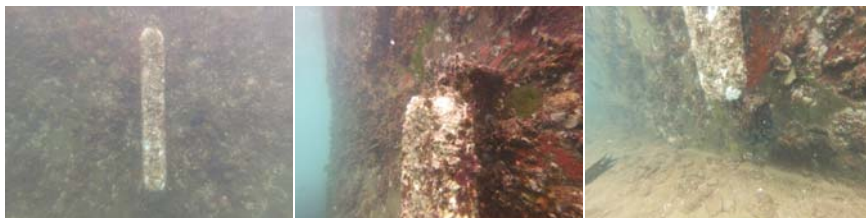
AN16 (3)



AN17 (1)

AN17 (2)

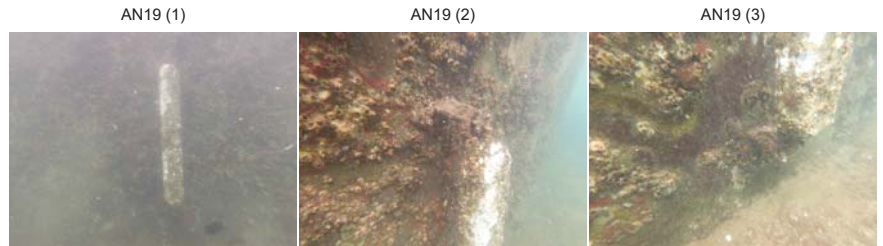
AN17 (3)



AN18 (1)

AN18 (2)

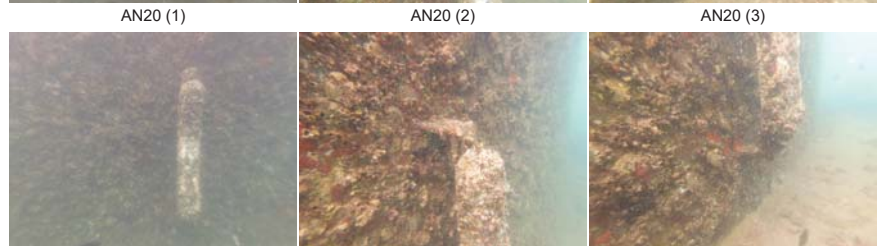
AN18 (3)



AN19 (1)

AN19 (2)

AN19 (3)



AN20 (1)

AN20 (2)

AN20 (3)



AN21 (1)

AN21 (2)

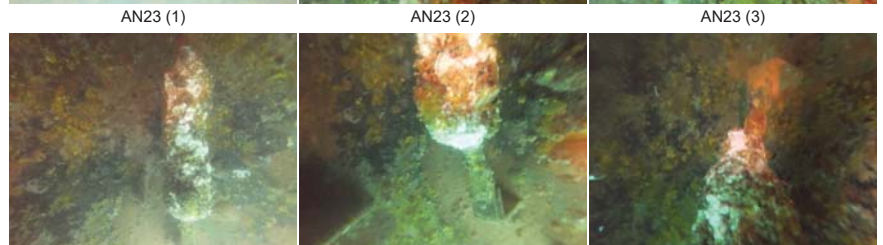
AN21 (3)



AN22 (1)

AN22 (2)

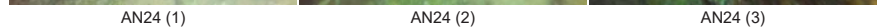
AN22 (3)



AN23 (1)

AN23 (2)

AN23 (3)



AN24 (1)

AN24 (2)

AN24 (3)



Photo Log



AN25 (1)

AN25 (2)

AN25 (3)

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

การตรวจสอบ Anode บริเวณใต้ท่อนรับน้ำมัน



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY AND PTT GLOBAL CHEMICAL

MAP TA PHUT SPM

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd.

Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)

1	22-May-2025	Initial Submission	KS	TH	MAD
REV	DATE	DESCRIPTION	APRD	CHKD	PREP'D
Client Document No.		OWA Document No.			
N/A		55-66001-22-FIR-01			

OCEAN WORKS ASIA (OWA)
<https://www.owa.com.sg>

OCEAN WORKS ASIA (THAILAND) Co., Ltd.

54 BB Building 9th Floor, Room No. 3909 Sukhumvit 21 (Asoke) Klongtoey Nua, Wattana,
Bangkok 10110 Thailand

MAP TA PHUT SPM	Page 2 of 15	
	22-May-25	
Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)		Rev. 1

Table of Contents

1.0 General	4
1.1 Introduction	4
1.2 Executive Summary	4
2.0 Scope of Work	4
3.0 General Visual Inspection (GVI) of the 7 x Steering Valves	5
4.0 East and West Subsea Hose Inspection	6
4.1 Hose Bead Inspection	6
4.2 Hose Configuration Measurements	6
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings	7
5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM	7
5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy	8
6.0 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG)	9
6.1 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the PLEM	9
6.2 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the Buoy	10
7.0 General Visual Inspection on the Buoy and PLEM Anodes	11
8.0 General Visual Inspection of the Buoy and PLEM	12
8.1 General Visual Inspection of the PLEM	12
8.2 General visual inspection of the Buoy	12
9.0 Mooring Chain Inspection	13
10.0 Debris Clearance	14
10.1 PLEM	14
10.2 Bouy	14
10.3 Mooring Chain	14
11.0 Conclusion	14
11.1 Recommendations	14
12.0 Technical Appraisal	14
12.1 Restrictions and Complications	14
Appendix A: Inspection Forms / Reports	15

Table 1. Document History	3
----------------------------------	----------

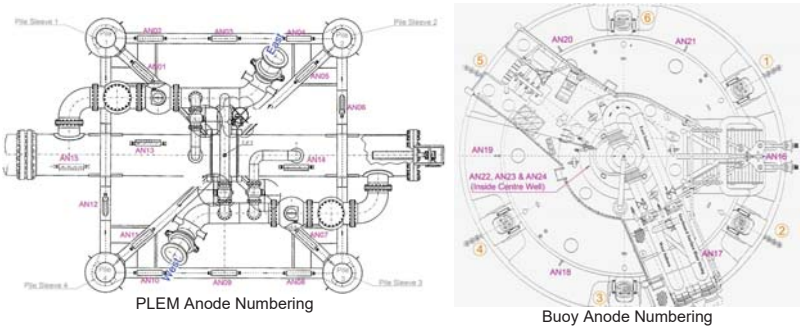
Table 1. Document History

Revision	Date	Description of Change
1	22-May-2025	Initial submission for client review and comment

7.0 General Visual Inspection on the Buoy and PLEM Anodes

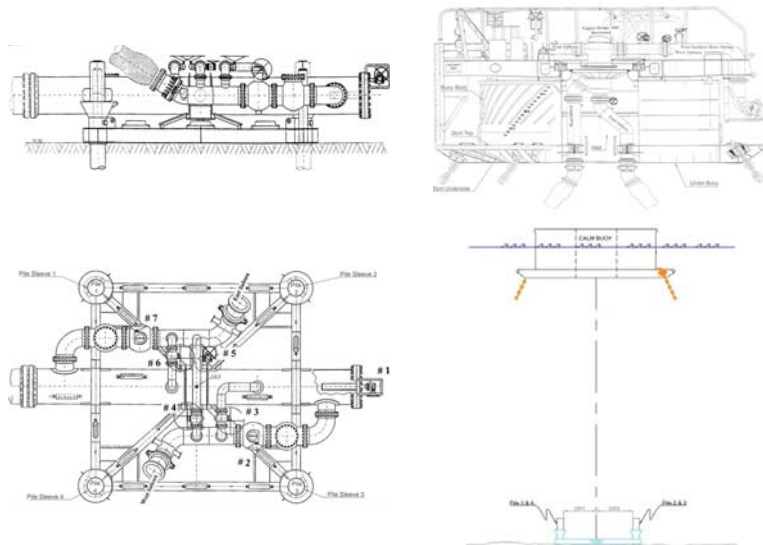
A general inspection of the anodes was carried out on selected anodes and the following was noted:

- Anode depletion was ranged from approximately 0% and 50%.
- Oxide deposits on the anodes would suggest they were active.
- Maring growth coverage varied between 10% to 50%



Anode	% Depletion	Secure	Dimension		Marine Growth %	Anode	% Depletion	Secure	Dimension		Marine Growth %
			L (mm)	ø (mm)					L (mm)	ø (mm)	
AN01	25-50	Yes / No	1220	430	10	AN14	50	Yes / No	1200	390	10
AN02	25-50	Yes / No	1200	435	10	AN15	50	Yes / No	1210	470	10
AN03	25-50	Yes / No	1200	445	10	AN16	0-25	Yes / No	910	410	50
AN04	0-25	Yes / No	700	600	10	AN17	0-25	Yes / No	900	400	50
AN05	0-25	Yes / No	690	600	10	AN18	0-25	Yes / No	900	400	50
AN06	50	Yes / No	1210	520	10	AN19	0-25	Yes / No	910	400	50
AN07	50	Yes / No	1220	460	10	AN20	0-25	Yes / No	900	390	50
AN08	50	Yes / No	1220	410	10	AN21	0-25	Yes / No	900	420	25
AN09	0-25	Yes / No	690	600	10	AN22	25-50	Yes / No	660	640	25
AN10	0-25	Yes / No	685	595	10	AN23	25-50	Yes / No	590	610	25
AN11	50	Yes / No	1210	430	10	AN24	25-50	Yes / No	870	400	25
AN12	50	Yes / No	1190	420	10	AN25	25-50	Yes / No	1220	440	10
AN13	50	Yes / No	1200	410	10						

8.0 General Visual Inspection of the Buoy and PLEM



8.1 General Visual Inspection of the PLEM

The general visual inspection of the PLEM was carried out and the following was noted:

- The Mainline & Flanges were inspected and there were no signs of damage and the flanges appeared to be secure with no signs of leaks.
- There were no signs of any significant scour or gap at the sand slit area around the base of the PLEM. Base frame partially buried in areas.
- There was no significant debris noted on or around the PLEM structure

8.2 General visual inspection of the Buoy

A general visual inspection of the underwater parts of the buoy was carried out and the following was noted:

- There was no damage or debris noted on the buoy and skirt
- Buoy position measurements relative to the PLEM was taken
- The Overall coating condition was good with scattered areas of paint coat flaking/peeling
- There was approximately 50% overall marine growth coverage

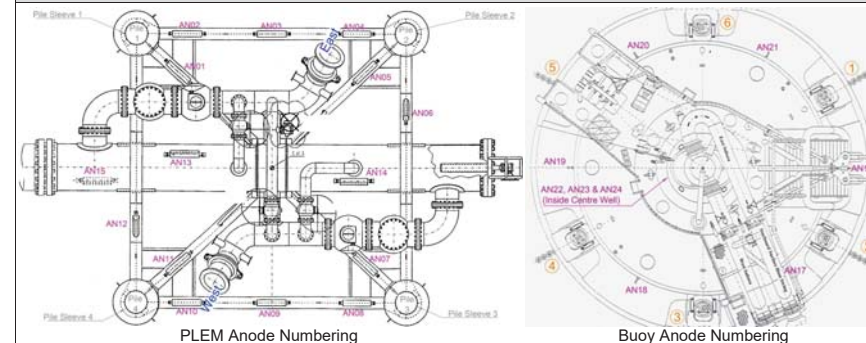


Visual Inspection

Date	13 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-VI-02
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	54-66001-22-VL-01

Type of Inspection	General (GVI)	✓	Close (CVI)		Detailed (DVI)	
--------------------	---------------	---	-------------	--	----------------	--

General Visual Inspection (GVI) on the PLEM & Buoy Anodes



Anode	% Depletion	Secure	Dimension		Marine Growth %	Anode	% Depletion	Secure	Dimension		Marine Growth %
			L (mm)	ø (mm)					L (mm)	ø (mm)	
AN01	25-50	Yes / No	1220	430	10	AN14	50	Yes / No	1200	390	10
AN02	25-50	Yes / No	1200	435	10	AN15	50	Yes / No	1210	470	10
AN03	25-50	Yes / No	1200	445	10	AN16	0-25	Yes / No	910	410	50
AN04	0-25	Yes / No	700	600	10	AN17	0-25	Yes / No	900	400	50
AN05	0-25	Yes / No	690	600	10	AN18	0-25	Yes / No	900	400	50
AN06	50	Yes / No	1210	520	10	AN19	0-25	Yes / No	910	400	50
AN07	50	Yes / No	1220	460	10	AN20	0-25	Yes / No	900	390	50
AN08	50	Yes / No	1220	410	10	AN21	0-25	Yes / No	900	420	25
AN09	0-25	Yes / No	690	600	10	AN22	25-50	Yes / No	660	640	25
AN10	0-25	Yes / No	685	595	10	AN23	25-50	Yes / No	590	610	25
AN11	50	Yes / No	1210	430	10	AN24	25-50	Yes / No	870	400	25
AN12	50	Yes / No	1190	420	10	AN25	25-50	Yes / No	1220	440	10
AN13	50	Yes / No	1200	410	10						

Comments

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	Wattana		Takahashi Hitoshi